



WELDLINE™
by Lincoln Electric



ZUBEHÖR

MEHR KOMFORT UND SICHERHEIT FÜR SCHWEISSER

KATALOG 2020



MEHR Komfort und Sicherheit beim Schweißen

WELDLINE™ by Lincoln Electric ist die Marke für die Ausstattung von Schweißarbeitsplätzen.

Mit einem umfassenden Angebot an persönlicher Schutzausrüstung, sowie Werkzeugen und Zubehör speziell für den Schweißer und seine Arbeitsbedingungen, ist es unser Ziel, mehr Komfort und Sicherheit für den Schweißer zu schaffen. Das Portfolio ist eine sorgfältige Auswahl an Qualitätsprodukten, um unsere Kunden optimal auszustatten und zufrieden zu stellen:

- ◆ Schweißbrenner und Verschleißteile
- ◆ Persönliche Schutzausrüstung
- ◆ Zubehör zum Schweißen und Schneiden

DIE MARKE MIT DEM DREIFACHEN ANSPRUCH:

Qualitätsprodukte

Die von unserem internationalen Team ausgewählten WELDLINE™ by Lincoln Electric Produkte entsprechen den europäischen Normen. So können wir die Anforderungen der Kunden stets bestmöglich erfüllen.

Preis-Leistungs-Verhältnis

Wir nutzen unsere globale Kaufkraft, um sicherzustellen, dass unsere Kunden Qualitätsprodukte zu marktgerechten Preisen erhalten.

Optimierte Logistik

Eine einzige Marke für die Lincoln Electric, OERLIKON & SAF-FRO-Vertriebsnetzwerke, um die Produktverfügbarkeit für alle unsere Kunden zu verbessern.

Produktvermarktung durch die Vertriebsnetzwerke von SAF-FRO, OERLIKON und LINCOLN ELECTRIC.



www.saf-fro.com



www.oerlikon-welding.com



www.lincolnelectric.eu



Laden Sie Ihre **Sicherheitsdatenblätter** und **Konformitätszertifikate** von unseren Websites herunter



INHALT



1 PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

- ◆ LCD-Schweißfilter 7
- ◆ Elektronische Schweißhelme 8 – 18
- ◆ Atemschutz 19
- ◆ Schweißhelme und Handschilde 20 – 23
- ◆ Schweißgläser 24 – 25
- ◆ Brillen / Schutzbrillen 26 – 29
- ◆ Lederschutzkleidung 30 – 35
- ◆ Sicherheitsschuhe 36 – 37
- ◆ Handschuhe 38 – 42



2 LICHTBOGEN-SCHWEISSEN

- ◆ Kabel und Kabelverbinder 44 – 45
- ◆ Masseklemmen 46 – 47
- ◆ Magnetische Masseklemmen 48 – 49
- ◆ Hämmer / Bürsten 50
- ◆ Werkzeuge 51
- ◆ Zubehör / Markierer 52



3 E-HAND-SCHWEISSEN

- ◆ Elektrodenhalter 54 – 57
- ◆ E-Hand-Schweißsets (*Elektrodenhalter mit Kabel + Masseklemme mit Kabel*) 58
- ◆ Brenner zum Fugenhobeln 59
- ◆ Elektroden zum Fugenhobeln 60
- ◆ Trockenöfen / Köcher 61 – 64
- ◆ Schweißzubehör 65



4 WIG-SCHWEISSEN

- ◆ WIG-Brenner 68 – 73
- ◆ Wolframelektroden 74 – 75
- ◆ Weiteres Zubehör 76 – 77



5 PLASMA-SCHNEIDEN

- ◆ Plasmabrenner 80 – 82



6 MIG/MAG-SCHWEISSEN

- ◆ MIG/MAG-BRENNER 84 – 88
- ◆ Zirconium-Kontaktspitze / Verschleißteile 86
- ◆ Keramische Badsicherung 87
- ◆ Weiteres Zubehör 88



7 AUTOGEN

- ◆ Schläuche / automatischer Aufroller für Autogen-Schläuche 89
- ◆ Schnellkupplung 90 – 91
- ◆ Schneidedüsen und weiteres Autogenzubehör 92



8 FLÜSSIGKEITEN UND SPRAYS

- ◆ Trennmittel 97
- ◆ Korrosionsschutz / Hitzeschutz 98
- ◆ Rissprüfmittel 99
- ◆ Zerstörungsfreie Rissprüfung 100
- ◆ Kühlflüssigkeit für Brenner / Leckagekontrolle 101
- ◆ Edelstahlbehandlung 102
- ◆ Reinigen, Polieren und Signieren von nichtrostendem Stahl 103



9 TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN

- ◆ Trenn- und Schleifscheiben 106 – 108



1 PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

SCHUTZ

◆ LCD-Schweißfilter	7
◆ Elektronische Schweißhelme	8 – 18
◆ Atemschutz	19
◆ Schweißhelme und Handschilde	20 – 23
◆ Schweißgläser	24 – 25
◆ Brillen / Schutzbrillen	26 – 29
◆ Lederschutzkleidung	30 – 35
◆ Sicherheitsschuhe	36 – 37
◆ Handschuhe	38 – 42



BIETEN SIE IHREN SCHWEISSERN DEN BESTMÖGLICHEN SCHUTZ?


WELDLINE™
by Lincoln Electric

DIE RISIKEN

GESICHT UND AUGEN

90% aller Augenverletzungen am Arbeitsplatz können durch geeignete Schutzbrillen, Schweißerbrillen und -helme verhindert werden.

Nur 1% von etwa 770 Arbeitern, die Verletzungen im Gesicht erlitten, trugen einen Gesichtsschutz.

KÖRPER

Jeden Tag werden Menschen mit schweren Lichtbogenverbrennungen in Verbrennungszentren aufgenommen.

HAND UND UNTERARM

25 % der Arbeitsunfälle betreffen Hände und Finger.

BEINE

Es besteht die Gefahr, dass die Kleidung durch Spritzer und geschmolzenes Metall beim Schweißen in Brand gerät.

FÜSSE

Die Risiken sind Perforationen, herunterfallende Objekte, Verbrennungen und Ausrutschen.

DIE LÖSUNGEN

SCHWEISSERHELM UND SCHUTZBRILLEN

Elektrische Schweißerhelme gewähren dem Schweißer sofortigen und automatischen Schutz beim Schweißen.

Eine Schutzbrille liefert zusätzlichen Schutz, z. B. gegen Schleifpartikel.

SCHWEISSERJACKE

Eine Schweißerjacke aus flammenbeständigem Ledermaterial schützt den Oberkörper vor Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln, sodass Verbrennungen vermieden werden können.

SCHWEISSERSCHÜRZE

Eine Schweißerschürze der Premium-Klasse aus Spalt- oder Narbenleder schützt die Kleidung vor Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln.

HANDSCHUHE UND ÄRMELSCHONER

Die Auswahl der Schweißerhandschuhe hängt von der Schweißanwendung ab, um das richtige Maß an Schutz und Komfort zu gewährleisten.

Ärmelschoner über der Jacke bieten zusätzlichen Schutz für die Arme.

HOSEN

Hosen aus flammenbeständigem Material schützen den Unterkörper vor Spritzern beim Schweißen, Schleifpartikeln und geschmolzenem Metall.

SCHUHE UND GAMASCHEN

Kombinieren Sie die Schweißschuhe mit Gamaschen, um den gesamten unteren Teil des Beins zu schützen.



Weldline by Lincoln Electric, mehr Komfort und Sicherheit beim Schweißen.
Entdecken Sie unser Angebot an Qualitätsprodukten unter: www.weldline.eu



SCHWEISSERHELME

Auswahl des Kopfschutzes

Elektrische Schweißhelme schützen den Schweißer sofort und automatisch, sobald der Schweißvorgang beginnt.

Das Ergebnis: höhere Effizienz, mehr Komfort und ein besseres Schweißergebnis.

Elektrische Schweißhelme sind mit fixer oder variabler Abdunklung erhältlich.

Die Auswahl hängt vom Schweißverfahren ab.



	EUROONE	EUROSPEED LS	CHAMELEON 4V LS	EUROLUX 4500 LS	GOLDENARK LS	ZEPHYR 4500 LS FLIP-AIR 4500 LS
Artikel-Nr.	W000403823	W000403824	W000403668	W000403672	W000403673	W000403674 W000403675
Anwendungsbereich	E-Hand, MIG/MAG	E-Hand, MIG/MAG, WIG	Alle Schweißverfahren, speziell für WIG	Alle Schweißverfahren	Alle Schweißverfahren	E-Hand, MIG/MAG
Optische Klasse	1/1/2	1/1/2	1/1/2	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel	0,06 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms
Variable Abdunklungssteuerung	3,5/9-13	3,5/9-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13
Lichtbogensensoren	2	2	3	4	4	4
WIG Ampere Empfindlichkeit	>= 10A DC & >= 10A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	
LIGHT SHADE-TECHNOLOGIE	Nein	ja	ja	ja	ja	ja
Sichtfeld (mm²)	4 312	4 312	4 559	4 312	8 736	5 820
Schleifmodus	Extern	Intern	Extern	Extern	Extern	Extern
Digitale Einstellung	Nein	Nein	ja	ja	ja	ja
Zusätzliche Merkmale		Auslieferung mit Aufkleberset	-	X-Modus und InfoTrack	X-Modus und InfoTrack	X-Modus und InfoTrack Durchflussraten: 2 – 160 l/min bis 200 l/min Flammbeständiges Material Lithium-Batterie
Gewicht [g]	490	475	614	542	668	938g + 1760g
GARANTIE	12 Monate	18 Monate	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre

Passive Produkte (Handschilde und Helme) werden bei punktuellm oder unregelmäßigem Einsatz verwendet. Beim fortlaufendem Schweißen ist ein **Automatik Schweißhelm** erforderlich.

Handschilde und passive Helme gibt es für **leichtere und anspruchsvollere Anwendungen.**

- ♦ **Leichte Anwendungen:** Thermoplast-Produkte (leicht, preisgünstig, flexibel).
- ♦ **Anspruchsvolle Anwendungen:** meist Polyester mit Glasfaser (hitze- und spritzerbeständig).

Die Fenstergröße ist länderspezifisch.



**KLAR SEHEN!
BESSER SCHWEISSEN!**

LCD-SCHWEISSFILTER

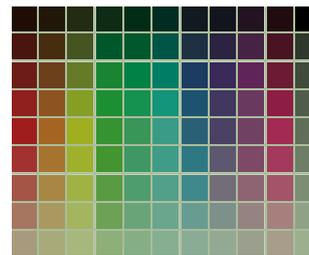
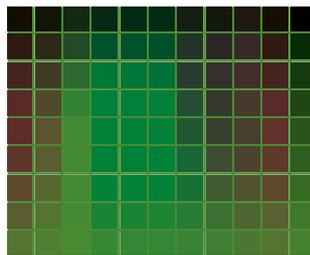
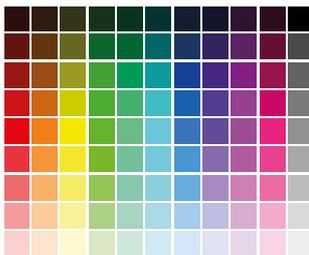
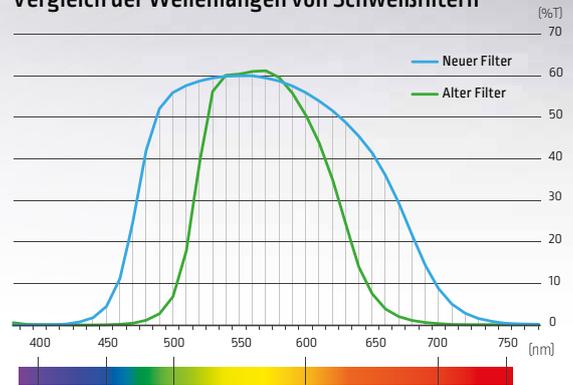


DAS NEUE SORTIMENT AN HOCHWERTIGEN SCHWEISSERHELMEN MIT VERDUNKLUNGSAUTOMATIK

NEUE LIGHT SHADE-TECHNOLOGIE – NATÜRLICHE SICHT

- ◆ Natürliche Sicht für mehr Komfort beim Schweißen
- ◆ Farbechtes Sehen verbessert Ihre Sicherheit
- ◆ Großer Farbbereich für eine klarere Sicht auf das Schweißbad und die Umgebung bei einer Abdunklungssteuerung von 3 bis 13.

Vergleich der Wellenlängen von Schweißfiltern



Heller Zustand,
Abdunklungsstufe 3

Heller Zustand,
Abdunklungsstufe 3



Dunkler Zustand,
Abdunklungsstufe 9

Dunkler Zustand,
Abdunklungsstufe 9

OHNE SCHWEISSFILTER

ALTER SCHWEISSFILTER

NEUER LIGHT SHADE-SCHWEISSFILTER

Da der Helm speziell beschichtet sein muss, um Schutz vor schädlichen Strahlen zu bieten, ist das Durchdringungsverhältnis geringer als bei der transparenten Linse. Deshalb nimmt der Anwender die Farbe als gelb-grün wahr.

Der neue Schweißfilter schützt vor schädlichen Strahlen und hat ein erhöhtes Durchdringungsverhältnis, sodass der Anwender das Objekt als heller wahrnimmt.

Außerdem sind die erkennbaren Farben gegenüber dem bisherigen Gelb-Grün verbessert.

Dank der hinsichtlich natürlicher Farbwahrnehmung verbesserten Linse kann der Anwender das Objekt mit unverfälschten Farben erkennen. Damit sinkt seine Ermüdung und verbessert sich seine Effizienz.

ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

KOPFBAND

Zusammen mit dem Filter ist das Kopfband eines der wichtigsten Elemente für den Komfort eines elektronischen Helms.

Bei Weldline by Lincoln Electric steht der Komfort des Schweißers immer im Mittelpunkt. Deshalb haben wir eine Serie von Kopfbändern entwickelt, die Komfort und Ergonomie vereinen.

Das Kopfband ist mehr als ein Detail – es ist ausschlaggebend für den Komfort und das Handling des Helms und ein wichtiges Kriterium bei der Auswahl Ihres Schutzes.

Neues komfortables Kopfband

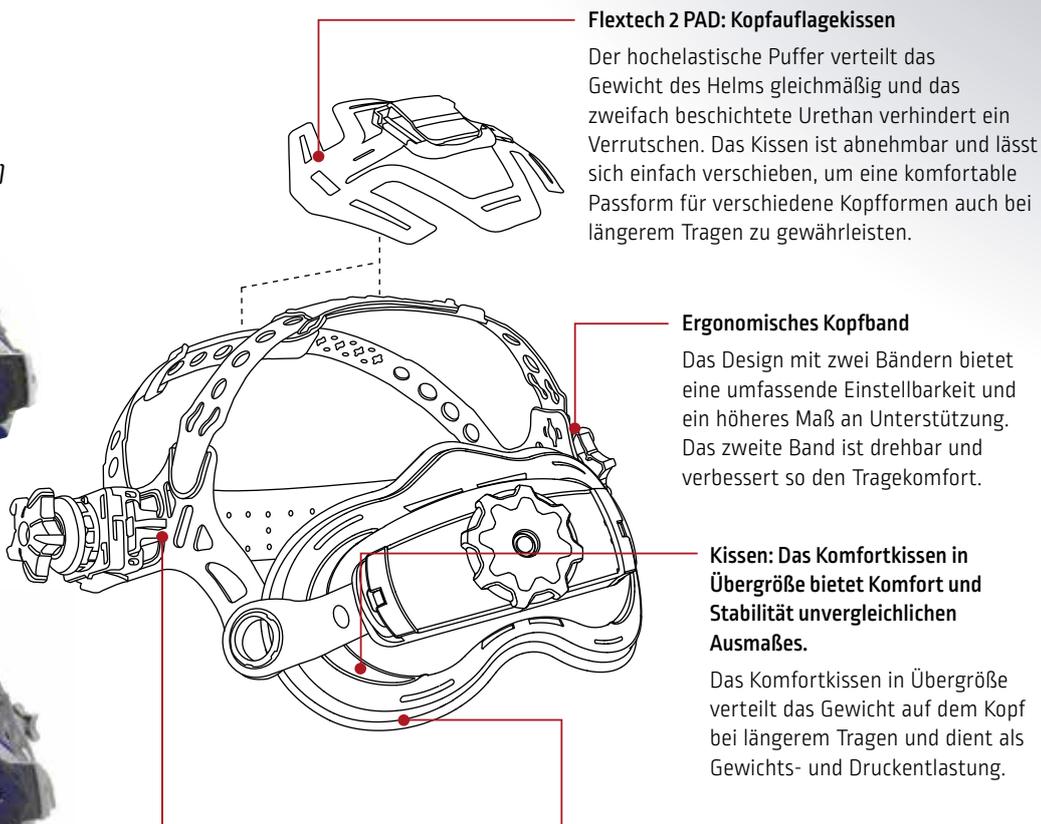
FLEXTECH 1

(für CHAMELEON 4V+ LS und EUROLUX LS)



FLEXTECH 2

(für GOLDENARK)



Flextech 2 PAD: Kopfauflegekissen

Der hochelastische Puffer verteilt das Gewicht des Helms gleichmäßig und das zweifach beschichtete Urethan verhindert ein Verrutschen. Das Kissen ist abnehmbar und lässt sich einfach verschieben, um eine komfortable Passform für verschiedene Kopfformen auch bei längerem Tragen zu gewährleisten.

Ergonomisches Kopfband

Das Design mit zwei Bändern bietet eine umfassende Einstellbarkeit und ein höheres Maß an Unterstützung. Das zweite Band ist drehbar und verbessert so den Tragekomfort.

Kissen: Das Komfortkissen in Übergröße bietet Komfort und Stabilität unvergleichlichen Ausmaßes.

Das Komfortkissen in Übergröße verteilt das Gewicht auf dem Kopf bei längerem Tragen und dient als Gewichts- und Druckentlastung.

Einfach abnehmbar mit schnell einstellbarer Schiene

Abstandseinstellung mit sechsstufigem Schienensystem zwischen Gesicht und Linse. Laschen werden mit einem Griff gelöst.

Das hochelastische Kissen besteht aus beschichtetem Urethan und ist beim Öffnen und Schließen des Helms nicht einfach zu lösen. Die starke Haftung sorgt außerdem für eine einfache Anpassung an verschiedene Kopfformen. Es verlagert den Schwerpunkt zum Hinterkopf und sorgt damit für Gleichgewicht und Stabilität.

FLEX ONE

(für EUROONE)



FLEX SPEED LS

(für EUROSPEED LS)



- 1 Abnehmbares Schweißband
- 2 Einstellung auf Oberseite
- 3 Trägereinstellung
- 4 Komfortkissen

ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

EUROONE

Der Komfort und die Sicherheit der LCD Technologie in einem schützenden und bequemen Schweißerhelm.

- ◆ Rundum abdeckende Form für einen optimalen Kopfschutz.
- ◆ Externer Schleifmodus.
- ◆ Filterbereich 4.312 mm².

Lieferumfang:

2 äußere und 2 innere Vorsatzscheiben,
1 Schweißband.

GARANTIE

1
JAHR



	EUROONE
Anwendungsbereich	Alle Schweißverfahren. Nicht für Laserschweißen oder Autogenschweißen/-schneiden
Zellentyp	DIN 3,5/9-13
Optische Klasse	1/1/1/2
Abdunklung	Extern variabel
Abmessungen LCD-Zelle	110 x 90 x 9 mm
Gewicht (Filter + Schild + Stirrband)	490g
Sichtfeld	98 x 44 mm
Schleifmodus Abdunklung / Steuerung	DIN 3,5
Variable Abdunklungssteuerung	9-13
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel	1/16000 s
Lichtempfindlichkeitssteuerung	stufenlos
Verzögerungssteuerung von Dunkel nach Hell	Einstellbar von 0,1-1,0 s
Lichtbogensensoren	2 optische Sensoren
Schleifmodus	4 Extern
Stromversorgung	Solarzellen, keine Batterie erforderlich
Schutz	Permanenter Schutz gegen UV und IR Strahlung
Artikel-Nr.	
Schweißerhelm	W000403823
LCD-Zelle	W000404067

Liste der Ersatzteile: siehe Seite 14

ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

EUROSPEED LS / CHAMELEON 4V+ LS



Der Komfort und die Sicherheit der LCD Technologie in einem schützenden und bequemen Schweißerhelm.

EUROSPEED LS

- ◆ Robuste und komfortable Form.
- ◆ Interner Schleifmodus.
- ◆ Weiches und komfortables Kopfband.



Lieferumfang:

2 äußere und 1 innere
Vorsatzscheibe und
1 Schweißband. 1 Kopfband
mit Komfortpolster.

GARANTIE
18
MONATE

Blackrobot-Version



CHAMELEON 4V+ LS – digitale Einstellung

- ◆ Rundum abdeckende Form für einen optimalen Kopfschutz.
- ◆ In 4 Ebenen einstellbares Kopfband mit Komfortpolster.
- ◆ Auto-Start: Die LCD-Zelle schaltet automatisch ein.
- ◆ Reset-Taste: 2 x Taste drücken, die Werkseinstellungen werden aktiviert.
- ◆ Die Anzeige für schwache Batterie leuchtet auf, wenn die restliche Lebensdauer der Batterie auf 2–3 Tage fällt.

Lieferumfang:

5 äußere
und 2 innere
Vorsatzscheiben,
1 Schweißband und
1 Kopfband mit
Komfortpolster.



2011-489



2011-518

GARANTIE
2
JAHRE



	EUROSPEED LS / BLACKROBOT	CHAMELEON 4V+ LS
Anwendungsbereich	Alle Schweißverfahren; Nicht für Laserschweißen oder Autogenschweißen/-schneiden	Alle Schweißverfahren. Für WIG empfohlen
Zellentyp	DIN 3,5/9-13	DIN 3/8-13
Optische Klasse	1 / 1 / 1 / 2	
Abdunklung	Intern variabel	Variabel
Abmessung LCD-Zelle	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 10 mm
Gewicht (Filter + Schild + Stirnband)	475 g	614 g
Sichtfeld	98 x 44 mm	97 x 60 mm
Schleifmodus Abdunklung / Steuerung	DIN 3,5	DIN 3
Variable Abdunklungssteuerung	9-13	8-13
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel	1/25000 Sek.	1/20000 Sek.
Lichtempfindlichkeitssteuerung	stufenlos	ja
Verzögerungssteuerung von Dunkel nach Hell	0,1-1,0 s einstellbar mit Drehknopf	0,1-1,0 s einstellbar
Lichtbogensensoren	2 optische Sensoren	3 unabhängige, hochsens- sible Sensoren
Schleifmodus	4 Extern	ja
Stromversorgung	Solarzelle + 2 AAA Alkaline Batterien Alarm bei schwacher Batterie; Testknopf	Solarzellen + 2 Lithium-Bat- terien, CR2450, 3 V
Schutz	Permanenter Schutz gegen UV und IR Strahlung	Permanenter Schutz gegen UV und IR Strahlung
Artikel-Nr.		
Schweißerhelm	W000403824	W000403668
Blackrobot-Version	W000403824-1	-
LCD-Zelle	W000404097	W000402680

Liste der Ersatzteile: siehe Seite 14

Schleifmodus
- Knopf
außen an der
Maskenschale



ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

EUROLUX LS

Helm
Konformität
CE EN 175
Norm für Zelle
CE EN 379

1
PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNG



LCD-Schweißhelme mit Verdunklungsautomatik

- ◆ High-Tech-LCD-Filter mit Verdunklungsautomatik.
- ◆ Extra weites Sichtfeld: 5 820 mm².

Die Vorteile des EUROLUX LS-Schweißerhelms

Exklusives Design:

- ◆ Einfaches Lösen des Filters per Druckknopf.
- ◆ Einstellbares Kopfband mit 4 Positionen.

Komfort und Schutz:

- ◆ Ergonomische Formgebung für optimalen Schutz.
- ◆ Optimiertes Volumen für komfortableres Atmen.
- ◆ Hergestellt aus Synthetik mit hoher Beständigkeit (Nylon 66).
- ◆ Leicht und hitzebeständig.
- ◆ Die Anzeige für schwache Batterie leuchtet auf, wenn die restliche Lebensdauer der Batterie auf 2–3 Tage fällt.



Lieferumfang:
5 äußere
und 2 innere
Vorsatzscheiben,
1 Schweißband und
1 Komfortkissen auf
dem Kopfband.



Schleifmodus
mit externem
Knopf

	EUROLUX LS
Optische Klasse	1 / 1 / 1 / 2
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel	0,05 ms
Verzögerungssteuerung von Dunkel nach Hell	10 Stufen von 0,1-1 Sek. Einstellung über digitale Schaltfläche
Lichtempfindlichkeitssteuerung	Einstellung über digitale Schaltfläche (10 Stufen)
Modi Schweißen Schleifen Schneiden X-Modus* Infotrack-System**	Ja, Abdunklungsstufe 8-13 über digitale Schaltfläche Ja, Abdunklungsstufe 3 (Knopf außen an Maskenschale) Ja, Abdunklungsstufe 5 bis 9 über digitale Schaltfläche ja ja
Lichtbogensensoren	4 unabhängige optische Sensoren Magnetische Sensoren im X-Modus
Schleifmodus Abdunklung / Steuerung	DIN 3
Variable Abdunklungssteuerung	regelbar von 5-13
Sichtfeld	97 x 60 mm
Konstanter UV/IR-Schutz	ja
Stromversorgung	2 Lithium-Batterien, CR2450, 3 V
Solarzelle	ja
Temperaturbereich Einsatztemperatur Lagerung	-5 °C bis +55 °C -30 °C bis +70 °C
Gewicht (Filter + Schild + Stirnband)	542 g
Standard LCD-Filter Schweißerhelm	CE EN 379 CE EN 175

Artikel-Nr.	
Kompletter Schweißerhelm	W000403672
LCD-Filter	W000402681

* X-Modus: Dieser Modus ermöglicht das Schweißen im Freien oder mit sehr niedrigem Lichtbogenstrom
** InfoTrack-System: bietet nützliche Informationen

Liste der Ersatzteile: siehe Seite 14

Filter Advance 4500 LS – Infotrack-Abdunklungsstufe 3/8–13:

Die Premium-Lösung für jede Anwendung:

4 Einstellmodi über den LCD-Bildschirm mit digitalen Schaltflächen:

- ◆ Schweißen: variable Abdunklungsstufen 8–13, 4 optische Lichtbogensensoren, Empfindlichkeitsregelung und Verzögerung.
- ◆ Schleifen: Filteraktivierung bei Abdunklungsstufe 3.
- ◆ Schneiden, Schweißen bei niedrigem Strom: regelbare Abdunklungsstufen 5-8 für WIG-Prozesse mit geringer Intensität, Mikroplasma, Autogenschweißen ...
- ◆ „X-Modus“: regelbare Abdunklungsstufe 3/8–13 mit magnetischen Sensoren für Lichtbogenschweißen im Freien oder im Dunkeln.

InfoTrack-System: bietet nützliche Informationen (aktuelle Zeit – Gesamt-Schweißdauer – Alarm – Temperatur).

GARANTIE
2
JAHRE

- ◆ Automatische Einschaltfunktion: Die Einschalttaste muss vor dem Schweißen nicht gedrückt werden. Die Einschaltung geschieht automatisch.
- ◆ Reset-Knopf: Durch zweimaliges Drücken des Reset-Knopfs werden die ursprünglichen Parameter wiederhergestellt.
- ◆ Schleifmodus: Abdunklungsstufe 4 ist fest aktiviert, um beim Schleifen maximalen Schutz zu gewährleisten.



ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

GOLDENARK LS

Denke größer.

- ◆ **Extra weites Sichtfeld:**
112 x 78 mm
- ◆ **Alle Anwendungen:**
4 Betriebsmodi: Schweißen, Schneiden, Schleifen und X-Modus.
- ◆ **Multi Sprachen Hilfsmenü**
Verfügbar in Englisch, Französisch und Spanisch mit InfoTrack-System.
- ◆ Die Anzeige für schwache Batterie leuchtet auf, wenn die restliche Lebensdauer der Batterie auf 2–3 Tage fällt.



2016-231

Video ansehen



150iw-InfoTrack

(automatisch abdunkelnde Schweißlinse)



Schleifmodus - Knopf außen an Maskenschale



4 optische Lichtbogensensoren



Anzeige der Lichtbogenzeitsteuerung

Die Lichtbogenzeit-Funktion zeichnet die Zeit auf, die das Sichtfeld dunkel bleibt *(einem Lichtbogen ausgesetzt)*. Die Lichtbogenzeit wird zusammengefasst und in Stunden und Minuten angezeigt, maximal 99 Stunden und 59 Minuten.



Anzeige der aktuellen Zeit

Hier kann die aktuelle Ortszeit eingestellt werden.



Timer

Zeitmanagement-Funktion mit Alarm.



Unterstützung in mehreren Sprachen

Anzeige des Hilfsmenüs standardmäßig auf Koreanisch und Englisch *(bis zu 6 Sprachen)*



Wecker

Funktion zum Einstellen eines Weckers für einen bestimmten Zeitpunkt.



Hilfsmenü

Im Hilfsmenü werden abgekürzte Anweisungen, Modi und Hinweise für den ordnungsgemäßen Gebrauch angezeigt.

ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

Bessere Gewichtsverteilung auf dem Kopf,
für ein größeres Komfortgefühl.



	GOLDENARK LS
Optische Klasse	1/1/1/2
Sichtfeld	112 x 78 mm
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel	0,00005 Sek
Verzögerungssteuerung von Dunkel nach Hell	0,1-1,0 Sek.
Schleifmodus Abdunklung / Steuerung	DIN 3
Verfügbare Abdunklungssteuerung Alle Abdunklungsstufen bieten kontinuierlichen UV - und IR-Schutz	- Schweißen: DIN 8-13 - Schneiden: DIN 5-8 - Schleifen: DIN 3 - X-Modus: DIN 8-13
Farbe der Zelle	Gelb, unterstützt eine bessere Farbdifferenzierung
Stromversorgung	CR2450-Lithium-Batterien
Lichtbogensensoren	4, unabhängig
Einsatztemperatur	-10 °C bis +55 °C
Lagertemperatur	-20 °C bis +70 °C
Gewicht (Filter + Schild + Stirnband)	668 g

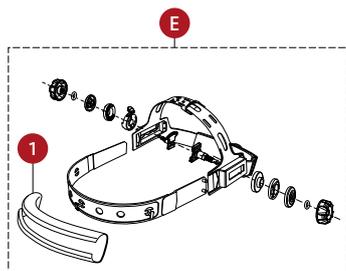
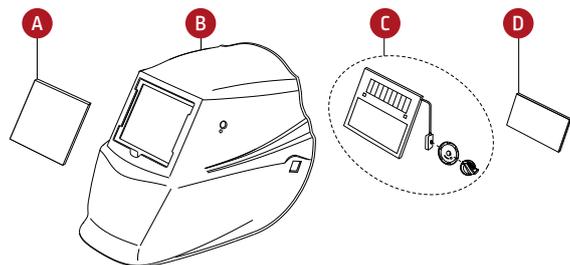
Artikel-Nr.	
Elektronischer Schweißhelm GOLDENARK	W000403673
LCD-Filter	W000402683

Liste der Ersatzteile: siehe Seite 14



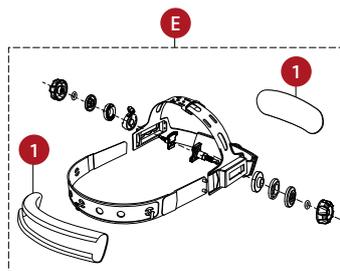
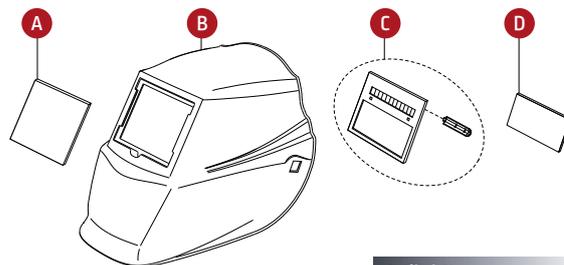
ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

Ersatzteile für EUROONE



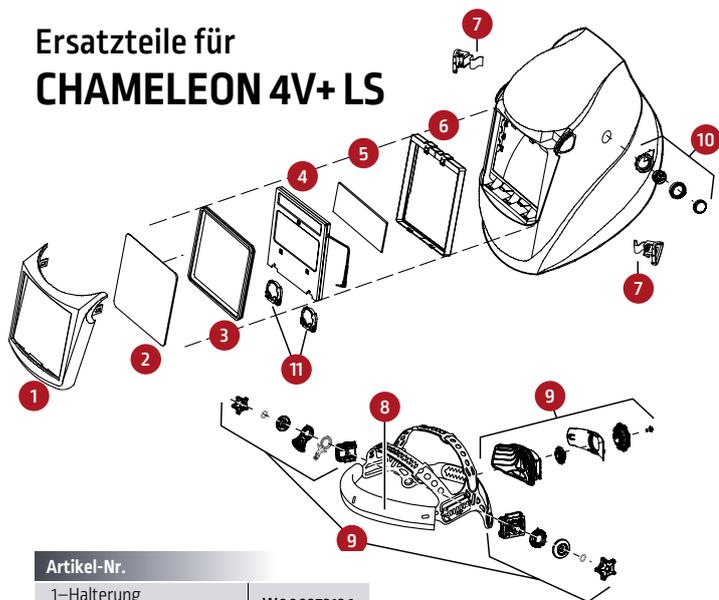
Artikel-Nr.	
A-Vorsatzscheibe außen	W000404065
B-Gehäuse (Schweißmaske)	W000404066
C-Selbstverdunkelnder Filter	W000404067
D-Vorsatzscheibe innen	W000404068
E-Kopfband FLEX ONE (mit Schweißband)	W000404069
1-Schweißband	W000404073-1

Ersatzteile für EUROSPEED LS



Artikel-Nr.	
A-Vorsatzscheibe außen	W000404065
B-Gehäuse (Schweißmaske)	W000404096
C-Selbstverdunkelnder Filter	W000404097
D-Vorsatzscheibe innen	W000404068
E-Kopfband FLEX SPEED LS (mit Schweißband)	W000404098
1-Schweißband	W000404073

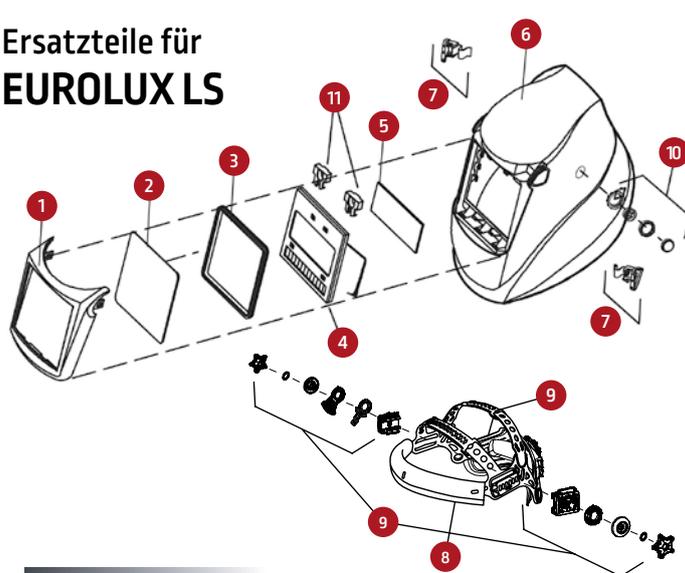
Ersatzteile für CHAMELEON 4V+ LS



Artikel-Nr.	
1-Halterung Vorsatzscheibe außen	W000373136
2-Vorsatzscheibe außen	W000261993
3-Dichtung Vorsatzscheibe außen	W000261992
4-LCD-Zelle 4V+	W000402680
5-Vorsatzscheibe innen	W000261984
6-Halterung LCD-Zelle 4V+	W000380495
7-Knöpfe Halterung Vorsatzscheibe (links und rechts)	W000276258
8-Schweißband	W000402690

Artikel-Nr.	
9-Kopfband FLEXTECH 1 (mit Schweißband)	W000402692
10-Knöpfe Schleifmodus (KIT)	W000378989
11-Batterie (CR 2450 Lithium)	W000260920

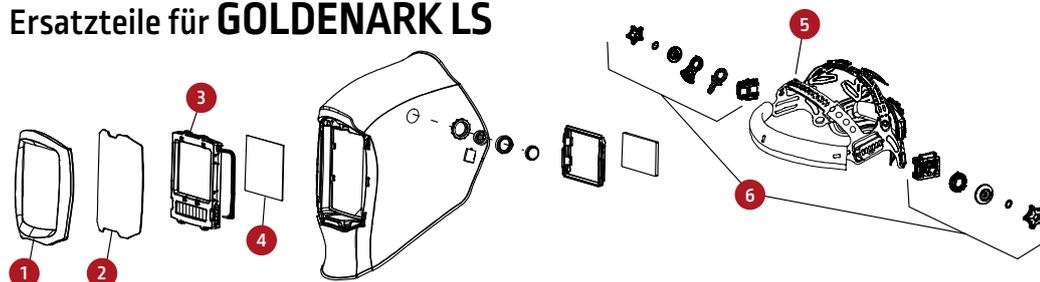
Ersatzteile für EUROLUX LS



Artikel-Nr.	
1-Halterung Vorsatzscheibe außen	W000272829
2-Vorsatzscheibe außen	W000261993
3-Dichtung Vorsatzscheibe außen	W000261992
4-Selbstverdunkelnde LCD-Zelle - Advance 4500	W000402681
5-Vorsatzscheibe innen	W000261994
6-Maskenschale	Kontaktieren Sie uns
7-Knöpfe (L/R), Halterung Vorsatzscheibe außen	W000276258

Artikel-Nr.	
8-Schweißband	W000402690
9-Kopfband FLEXTECH 1 (mit Schweißband)	W000402692
10-Knöpfe Schleifmodus (KIT)	W000378989
11-Batterie (CR 2450 Lithium)	W000260920

Ersatzteile für GOLDENARK LS



Artikel-Nr.	
1-Halterung Vorsatzscheibe außen	W000386520
2-Vorsatzscheibe außen	W000386521
3-Selbstverdunkelnde LCD-Zelle	W000402683
4-Vorsatzscheibe innen	W000386528
5-Schweißband	W000402693
6-Kopfband FLEXTECH 2 (mit Schweißband)	W000402694

Pure Stream ist eine Initiative zur Einschränkung der Belastung von Schweißern durch Schweißrauch.

**PURE
STREAM**

PURE STREAM- RAUCHGASMANAGEMENT IN 3 SCHRITTEN

1. Optimierung
2. Belüftung und Abluft
3. Sichere Arbeitspraxis und PSA

Bei korrekter Verwendung können die Lösungen von **LINCOLN ELECTRIC** die Menge an Rauchgasen, die von Schweißern eingeatmet werden, deutlich reduzieren.



Globale Lösung zur Einschränkung der Belastung von Schweißern durch Schweißrauch

Beim Schweißen steht die Sicherheit in direktem Zusammenhang mit der Luftqualität. **PURE STREAM** ist nicht nur ein individualisiertes Angebot, sondern auch eine Initiative zur Senkung der Belastung von Schweißern durch Schweißrauch.



ZEPHYR LS CLEANSPACE 2™

Bringen Sie in schwierigen Arbeitsumgebungen Rauchgasschutz und gefilterte Luft direkt zum Anwender und sorgen Sie dafür, dass sie den ganzen Tag dort bleiben, mit dem ZEPHYR LS oder dem CLEANSPACE 2™.



Wenden Sie sich an uns für weitere Informationen.



ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



**Der ultimative Schutz für Schweißer.
Entdecken Sie eine komplette Lösung,
die Schweißer auf effizienteste Art
und Weise schützt.**

Der ZEPHYR LS-/FLIP'AIR LS bietet in der robusten Transporttasche eine komplette Ausstattung:

- ◆ Den ZEPHYR- oder FLIP'AIR-Helm,
- ◆ Das ZEPHYR Frischluftsystem,
- ◆ Einen geschützten Anschluss Schlauch,
- ◆ Einen Schulter-Haltegurt,
- ◆ Ein Akkuladegerät,
- ◆ Ein Durchflussmesser,
- ◆ Einen Zusatzfilter.



Helm mit aktiver
und gefilterter
Luftzirkulation



Hochklappbarer
LCD-Filter zum
Schleifen



Schleifmodus
mit externem
Knopf



Selbstverdunkelnde LCD-Filter mit weitem Sichtfeld.

Filter Advance 4500 LS – Infotrack-Abdunklungsstufe 3/8–13:

Die Premium-Lösung für jede Anwendung:

4 Einstellmodi über den LCD-Bildschirm mit digitalen Schaltflächen:

- ◆ Schweißen: variable Abdunklungsstufen 8–13, 4 optische Sensoren, Empfindlichkeitsregelung und Rückstellung auf klare Abdunklungsstufe.
- ◆ Schleifen: Filteraktivierung bei klarer Abdunklungsstufe 3 (ausgenommen FLIP'AIR mit hochklappbarem Frontfilter).
- ◆ Schneiden, Schweißen bei niedrigem Strom: einstellbare Abdunklungsstufen 5 bis 8 für WIG-Prozesse mit geringer Intensität, Mikroplasma, Autogenschweißen ...
- ◆ „X-Modus“: einstellbare Abdunklungsstufe 3/8–13 mit magnetischen Sensoren für Lichtbogenschweißen im Freien oder im Dunkeln.

InfoTrack-System: bietet nützliche Informationen (aktuelle Zeit – Gesamt-Schweißdauer – Alarm – Temperatur).



GARANTIE
2
JAHRE

ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

Das ZEPHYR LS-/FLIP' AIR LS-Frischlufztzufuhrsystem

- ◆ Frischluftzufuhrsystem: **2 Zirkulationsstufen** (niedrig 160 l/min und hoch 200 l/min).
- ◆ Diese Ausrüstung umfasst eine Anzeige der **ausgewählten Zirkulationsstufe**, des **Batteriestands** sowie **zwei Warnsysteme** bei unzureichendem Durchfluss: **Warnton und Vibration**. Dies ist besonders wichtig, da Schweißer häufig in Umgebungen mit hohem Lärmpegel arbeiten. Ein spezielles System **transportiert den Warnton durch den Schlauch** in den Maskenbereich, zum Schweißer.
- ◆ Gürtel und Schulterriemen bestehen aus **flammverzögerndem Material**.
- ◆ Die Polsterung des Gürtels erhöht den Tragekomfort.
- ◆ **Die Entnahme des Akkus erfolgt einfach** per Knopfdruck. Es handelt sich um eine **Lithium-Batterie mit 8-stündiger Betriebsdauer**. Als Option kann ein Longlife Akku mit **14-stündiger (±5 %) Betriebszeit eingesetzt werden**. (auf Anfrage). Die Lithium-Batterie muss vor dem Aufladen nicht vollständig entladen sein.
- ◆ Die Filtereinheit ist mit einer Vierteldrehung nach links leicht zu öffnen. Zwei Symbole zeigen, ob er verriegelt oder geöffnet ist. Dies wird auch im Inneren des Filtergehäuses angezeigt.

In die Filtereinheit können 3 Filtertypen eingesetzt werden.

- ◆ Ein Vorfilter für die groben Partikel
- ◆ Ein Partikelfilter für Rauch/Staub (>0,3 Mikrometer)
- ◆ Ein Aktivkohlefilter gegen Dämpfe und Geruch.

Das gesamte System ist wasserdicht.



Schlauchanschluss und Abdeckung.

Die Verbindung zwischen Zirkulationssystem und dem Helm erfolgt über einen Schlauch. Die Anschlüsse des Luftzirkulationssystems sind wasserdicht. Der Anschluss an den Helm erfolgt über eine Schnellkupplung, mit guter Flexibilität bei Bewegungen des Kopfes. Der Schlauch hat eine Schutzhülle (75 % Baumwolle, 25 % Kevlar).



Luftzirkulation

Es besteht die Wahlmöglichkeit:

- ◆ Zirkulation von oben nach unten vom oberen Maskenteil kommend **1**
 - ◆ Seitliche Zirkulation, auf Mundhöhe von beiden Seiten kommend **2** (nur für ZEPHYR),
 - ◆ Gemischte Zirkulation
- Dieses System bietet dem Schweißer optimalen Komfort.



	ZEPHYR LS Advance 4500	FLIP' AIR LS 4500 i
Optische Klasse	1 / 1 / 1 / 2	
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel	0,05 ms	
Verzögerungssteuerung von Dunkel nach Hell	10 Stufen von 0,1-1 Sek. (Einstellung über digitale Schaltfläche)	
Verzögerungseinstellung	10 Stufen (Einstellung über digitale Schaltfläche)	
Modus	Schweißen Schleifen	Ja, Abdunklungsstufe 8-13 über digitale Schaltfläche Ja, Abdunklungsstufe 4 (über externe Taste) Für hochklappbares FLIP' AIR-LCD zum Schleifen
	Schneiden X-Modus* Infotrack-System**	Ja, Abdunklungsstufe 5-9 über digitale Schaltfläche ja ja
Sensoren	4 unabhängige optische Sensoren Magnetisch im X-Modus	
Sichtfeld	97 x 60 mm	
Konstanter UV/IR-Schutz	ja	
Stromversorgung	2 Lithium-Batterien, CR2450, 3 V	
Gemischte Stromversorgung (Batterie/Zelle)	ja	
Temperaturbereich	Einsatztemperatur: -5 °C bis +55 °C. Lagerung: -30 °C bis +70 °C	
Gewicht	938 g (Helm) + 1760 g (Luftzirkulationssystem)	
Standard	LCD-Filter: CE EN 379. Helm: CE EN 175	

* X-Modus: Dieser Modus ermöglicht das Schweißen unter Außenbedingungen oder mit sehr niedrigem Lichtbogenstrom

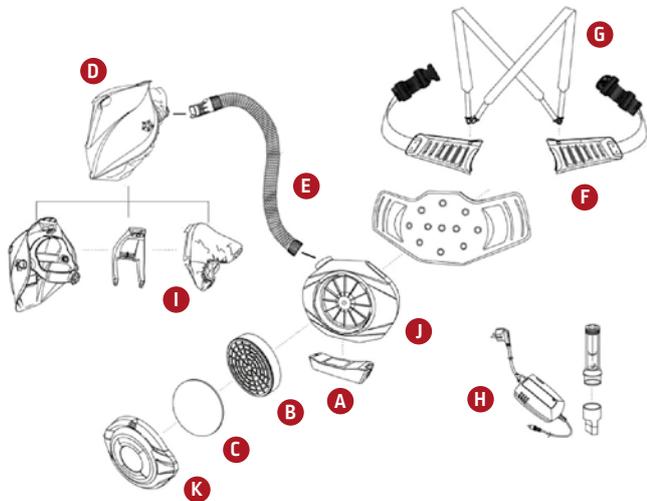
** InfoTrack-System: bietet nützliche Informationen (aktuelle Zeit – Gesamt-Schweißdauer – Alarm – Temperatur)

Artikel-Nr.		
Verpackung (Helm + Luftzirkulationssystem + LCD-Filter)	W000403674	W000403675
LCD-Filter	W000402681	W000402682

Liste der Ersatzteile: siehe Seite 18

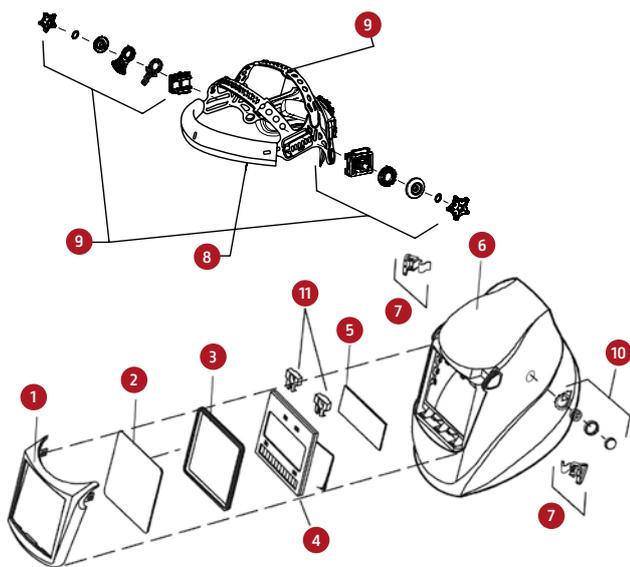
ELEKTRONISCHE SCHWEISSERHELME

Ersatzteile für ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



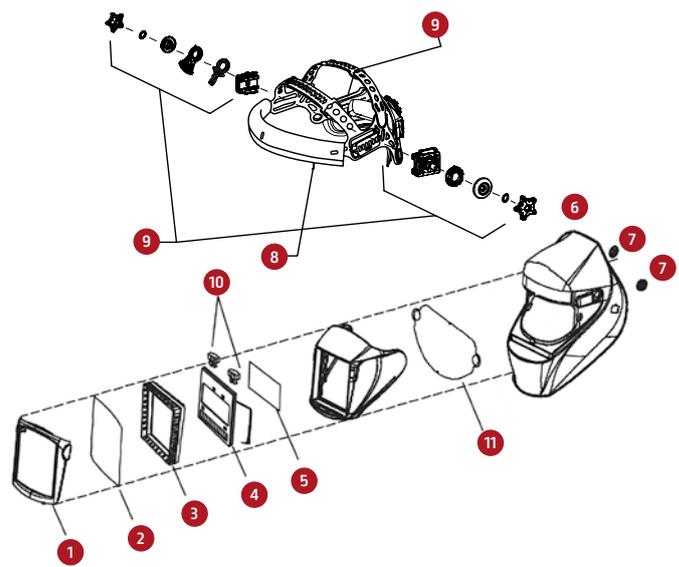
ZEPHYR LS-Frischlufsystem

Artikel-Nr.		
A	Akku, 8 h (± 5%)	W000271210
A	Akku 14 h (± 5%)	W000274379
B	Partikelfilter P3	W000271208
C	Vorfilter	W000271207
	Aktivkohlefilter (Geruchsfilter)	W000271209
D	ZEPHYR-Maskenschale ohne LCD-Zelle	W000271212
E	Luftschlauch 110 cm	W000271205
	Schlauchüberzug	W000271206
F	Komfortgürtel mit Gürtelpolster (Größe 70–113 cm)	W000271203
G	Schultergurt	W000271204
H	Akkuladegerät	W000271211
I	Gesichtsabdichtung ZEPHYR	W000272540
I	Gesichtsabdichtung FLIP'AIR	W000382676
J	Frischluf Gebläseeinheit	W000377929
K	Filterdeckel	W000378987



ZEPHYR LS 4500

Artikel-Nr.		
1	Halterung Vorsatzscheibe außen	W000272828
2	Vorsatzscheibe außen	W000261993
3	Dichtung, Vorsatzscheibe außen	W000261192
4	Selbstverdunkelnde LCD-Zelle - Advance 4500	W000402681
5	Vorsatzscheibe innen	W000261994
6	Maskenschale	W000402494
7	Knöpfe (L/R), Halterung Vorsatzscheibe innen (L/R)	W000276258
8	Schweißband	W000402690
9	Kopfband FLEXTech 1 (mit Schweißband)	W000402692
10	Knöpfe Schleifmodus (KIT)	W000378989
11	Batterie (CR 2450 Lithium)	W000260920



FLIP'AIR LS

Artikel-Nr.		
1	Halterung Vorsatzscheibe außen	W000378990
2	Vorsatzscheibe außen	W000375551
3	Dichtung, Vorsatzscheibe außen	W000382321
4	Selbstverdunkelnde LCD-Zelle - Advance 4500	W000402682
5	Vorsatzscheibe innen	W000261994
6	Maskenschale	W000380263
7	Knöpfe (L/R), Halterung Vorsatzscheibe innen (L/R)	W000382922
8	Schweißband	W000402690
9	Kopfband FLEXTech 1 (mit Schweißband)	W000402692
10	Batterie (CR 2450 Lithium)	W000260920
11	Vorsatzscheibe Schleifen (Set)	W000374799

CLEANSPACE2™

Eine bahnbrechende Innovation im persönlichen Atemschutz – eine kompakte und leichte, gepolsterte Gebläseeinheit umfasst den Nacken des Trägers, deren Gewicht wird tragerefreundlich von einer weichen, flachen Silikon-Atemmaske ausbalanciert, die den Anwender bei jedem Atemzug mit frischer und sauberer Atemluft versorgt. Dieses einzigartige Verfahren beim persönlichen Atemschutz bietet wesentliche Vorzüge für Arbeiter in der Branche.



INNOVATION

- ◆ Ergonomisches Design: kompakt, ohne lästige Zufuhrschläuche und Kabel.
- ◆ Der patentierte Mikroturbinen-Ringkernmotor erzeugt eine Luftzufuhr von bis zu 200 l/min mit einem einzigen beweglichen Antriebsteil.
- ◆ Innerhalb der Maske wird ein Überdruck erzeugt – ein eingebauter Drucksensor steuert den jeweils idealen Luftdurchfluss, um Kontaminierung zu verhindern..
- ◆ Der EIN-/AUS-Betriebszustand wird durch die Atemtätigkeit aktiviert.

LEICHTE BEDIENUNG

- ◆ Einfache Bedienung und Anpassung.
- ◆ Filterwechsel erfolgt schnell und intuitiv.
- ◆ Einfache Reinigung.
- ◆ Schnelle Akkuaufladung in nur 2 Stunden.
- ◆ Akku-Standzeit von bis zu 11 Stunden* [*mit dem CleanSpace2™ Endurance Pack].

ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ

- ◆ Die leichte Silikon-Atemmaske gewährleistet ausgezeichnete Abdichtung über lange Zeiträume hinweg.
- ◆ Robuster und zuverlässiger Mikroturbinen-Motor mit einer Lebensdauer von bis zu zehn Jahren..
- ◆ Hocheffiziente, plissierte Filter entfernen Fest- und Flüssigstoffpartikel aus der Atemluft.

KOMPATIBILITÄT

- Schweiß- und Schutzhelme
- Schutzbrillen, Vollsichtbrillen und Gesichtsschutz
- Gehörschutz

TRAGEKOMFORT

- ◆ Die weiche Silikon-Atemmaske schließt luftdicht auf der Gesichtshaut ab und ist für optimale Sicherheit und Passform in drei Größen erhältlich.
- ◆ Das intelligente AirSensit™-System stellt abgestimmt auf Ihre individuelle Atemtätigkeit mit jedem Atemzug saubere Frischluft bereit.
- ◆ Das Atemschutzgerät sitzt körpernah, leichtgewichtig und kompakt im Nacken des Trägers.



	CLEANSPACE2™
Komfort-Gebläseeinstellungen	3 Stufen
Max. Luftstrom	200 l/min
Gewicht	Gebläseeinheit: 485 g / Maske: 115 g
Alarmton am Ohr	75 DB [A]
Lebensdauer	Motor: 10 Stunden / Akku: 3 Jahre oder 500 Ent-/Aufladungszyklen
Automatische Abschaltung	Nach 3 Minuten Nichtbenutzung
Eingebauter Akku Standzeit	Min. 4,5 Stunden (> 6 Std. typisch)
Eingebauter Akku Ladezeit	2 Stunden (95 %)
Netzladegerät Eingang	100 – 240 V
Netzladegerät Ausgang	13,5 V

Artikel-Nr.	
CLEANSPACE2™-Atemschutzgerät*	W000386837
Silikonmaske klein	W000386838
Silikonmaske medium	W000386839
Silikonmaske groß	W000386840
Partikelfilter P3	W000386841
Vorfilter P3	W000386842
Akkuladegerät	W000386843
Kopfhalterung	W000386844
Nackenpolster dick	W000386846
Nackenpolster dünn	W000386847
Adapter für Filter	W000400236
P3-Partikelfilter mit hoher Kapazität	W000400233
Filter A1P3	W000400234
Filter ABE1P3	W000400235

* Lieferumfang: 1 Gebläseeinheit+ 1 Partikelfilter P3 + 1 Ladegerät + 2 Nackenpolster (dünn und dick) + 1 Durchflussraten-Kalibrierkappe + 1 Transporttasche + 1 Schlauchband

HANDSCHILDE

Lösungen für leichte Schweißarbeiten

Hand TP

- ◆ Thermoplast Handschild
- ◆ Mittlere Beständigkeit
- ◆ Lieferung ohne Gläser
- ◆ Leicht: 332 g.

Sichtfenster 108 x 51 mm

Artikel-Nr. W000335125

Sichtfenster 98 x 75 mm

Artikel-Nr. W000011121



2007-831

Lösungen für schwere Schweißarbeiten

Hand FG

- ◆ Polyesterverstärktes Fiberglas
- ◆ Sehr beständig gegenüber hohen Temperaturen (bis 400 °C) und Schweißspritzer.
- ◆ UV/IR-Schutz Stufe 11
- ◆ Sehr gute thermische und elektrische Isolation
- ◆ Lieferung ohne Gläser
- ◆ Gewicht: 424 g (ohne Gläser).

Fenster 105 x 50 mm

Artikel-Nr. W000372272

Fenster 110 x 90 mm

Artikel-Nr. W000372273



2011-483

Hand FG (mit Freisichtfenster)

- ◆ Verstärkte Glasfaser.
- ◆ Lieferung ohne Gläser.
- ◆ Gewicht: 424 g

Fenster 110 x 90 mm

Artikel-Nr. W000011123



2007-830

OHRSTÖPSEL

EN 352

- ◆ Schachtel mit 500 Stück.
- ◆ Ohne Schnur.
- ◆ SNR 34 DB.

Artikel-Nr. W000010989

Technische Beschreibung

- ◆ Hautfreundliche und hypoallergene Schaumstoffbeschichtung.



PASSIVE MASKEN

Lösungen für leichte Schweißarbeiten

Maske TP

- ◆ Thermoplast Maske
- ◆ Einfaches Fenster 108 x 51 mm, 98 x 75 mm oder 110 x 90 mm.
- ◆ Einstellbares Kopfband «B»
- ◆ Lieferung ohne Gläser.
- ◆ Gewicht: 420 g

Fenster 110 x 90 mm

Artikel-Nr. W000011113

Fenster 98 x 75 mm

Artikel-Nr. W000011114



2007-833

Flip-up WTP-Maske

- ◆ Thermoplast Maske
- ◆ Thermische Beständigkeit bis 100 °C.
- ◆ Einstellbares Kopfband «B»
- ◆ Lieferung ohne Gläser.
- ◆ Gewicht: 450 g



2011-461

Flip-up Fenster 105 x 50 mm

Artikel-Nr. W000372270

Flip-up Fenster 110 x 90 mm

Artikel-Nr. W000374762



PASSIVE MASKEN

Lösungen für schwere Schweißarbeiten

Maske FG

- ◆ Verstärkte Glasfaser.
- ◆ Hohe thermische Beständigkeit bis 400 °C
- ◆ Einstellbares Kopfband «B»
- ◆ Lieferung ohne Gläser.
- ◆ Gewicht: 414 g



Fenster 105 x 50 mm

Artikel-Nr. W000011103

Fenster 110 x 90 mm

Artikel-Nr. W000011104

Flip-up Maske FG

- ◆ Verstärkte Glasfaser.
- ◆ Hohe thermische Beständigkeit bis 400 °C
- ◆ Einstellbares Kopfband «B»
- ◆ Lieferung ohne Gläser.
- ◆ Gewicht: 574 g

Flip-up Fenster
105 x 50 mm

Artikel-Nr. W000372271



Multi Flip-up Maske

- ◆ Leichte Schweißmaske
- ◆ Optimaler Nutzen und Komfort
- ◆ Lange Nutzungsdauer
- ◆ Robustes und komfortables Kopfband
- ◆ Komplett mit Kopf- und Schweißband, 2 Flip-up Halter, Schweißgläser
- ◆ Abdunklungsstufe 10



Flip-up Fenster
105 x 50 mm

Artikel-Nr. W000010804

PASSIVMASKEN LEDER

Passivmasken aus Leder für Schweißvorgänge an schwer erreichbaren Orten, speziell für Kurzzeitanwendungen und Kontrolle.

Narbenleder

- ◆ Narbenleder
- ◆ Ideal für Aufsichtspersonen
- ◆ Sehr leicht (120 Gramm).
- ◆ Lieferung mit 105 x 50 mm Glas, Abdunklungsstufe 11



2054-53

Fenster 105 x 50 mm

Artikel-Nr. W000011115

Narbenleder

- ◆ Ideal für Arbeiten in stark beengten Räumen
- ◆ Einstellbares Kopfband
- ◆ Komfort Schaumstoff in Stirn- und Kinnbereich
- ◆ Lieferung mit einem 105 x 50 mm Glas, Abdunklungsstufe 11, und zwei Vorsatzgläsern CR39
- ◆ 250 g (ohne Gläser).



0254-55

Flip-up Fenster
105 x 50 mm

Artikel-Nr. W000011135

Anwendung:
Rohrschweißen

ERSATZTEILE

Kopfband «A»

Für WELDLUX Masken



2007-877

Artikel-Nr. W000335158

Lederschutz

- ◆ Narbenleder
- ◆ Befestigung mit Klebeband
- ◆ Hals-Schutz gegen Lichtbogenstrahlung



1198-022

Artikel-Nr. W000335139

Schweißband

Schaumband



2010-951

Artikel-Nr. W000260486
(10er-Packung)

Kopfband «B»

Für TP und FG Masken



2007-818

Artikel-Nr. W000010884

Komfort-Schweißband

Schweißband für WELDLUX-Masken

- ◆ Schaumbedecktes Stoffband
- ◆ Klettverschluss
- ◆ Flammbeständig



2244-077

Artikel-Nr. Z00820115
(2er-Packung)

SCHWEISSSCHUTZGLÄSER

WELDGLASS

Auswahl der Schutzstufe nach den Arbeitsbedingungen

Klare Gläser
EN 166
Getönte Gläser
EN 169

Strom (A)	Stabelektroden	MIG dicke Materialstärken	MIG Leichtmetall Legierungen	MAG	WIG	Fugenhobeln	PLASMA-Schneiden	PLASMA-Schweißen
1								
2,5								6
5					8			7
10								8
20	8				9			9
30	9							10
40					10			
60	10							11
80				9	11			12
100		10		10	12		11	12
150	11	11	11	11		10		
175								13
200			12	12	13		12	
225	12	12						
250			13	13	14		12	
300								14
350	13	13	14	14	14		13	
400								
450								
500	14	14	15	15	15	15		15



2007-839



2007-840

SCHWEISSSCHUTZGLÄSER

WELDGLASS



Getönte Schutzgläser

EN 169–EN 166

ABMESSUNGEN 105 x 50 mm				
Blister-Pack		Schutzstufe		Karton
5 Stück	W000335009	5	W000010915	100 Stück
5 Stück	W000335010	6	-	100 Stück
5 Stück	W000335011	7	W000010917	100 Stück
5 Stück	W000335012	8	W000010918	100 Stück
5 Stück	W000335013	9	W000010919	100 Stück
5 Stück	W000335014	10	W000010920	100 Stück
5 Stück	W000335015	11	W000010921	100 Stück
5 Stück	W000335016	12	W000010922	100 Stück
5 Stück	W000335017	13	W000010923	100 Stück

ABMESSUNGEN 98 x 75 mm				
Blister-Pack		Schutzstufe		Karton
5 Stück	W000335089	5	W000010939	100 Stück
5 Stück	W000335090	6	W000010940	100 Stück
5 Stück	W000335091	7	W000010941	100 Stück
5 Stück	W000335092	8	W000010942	100 Stück
5 Stück	W000335093	9	W000010943	100 Stück
5 Stück	W000335094	10	W000010944	100 Stück
5 Stück	W000335095	11	W000010945	100 Stück
5 Stück	W000335096	12	W000010946	100 Stück
5 Stück	W000335097	13	W000010947	100 Stück

ABMESSUNGEN 110 x 90 mm				
Blister-Pack		Schutzstufe		Karton
5 Stück	W000335035	5	W000010927	100 Stück
5 Stück	W000335036	6	W000010928	100 Stück
5 Stück	W000335037	7	-	100 Stück
5 Stück	W000335038	8	W000010930	100 Stück
5 Stück	W000335039	9	W000010931	100 Stück
5 Stück	W000335040	10	W000010932	100 Stück
5 Stück	W000335041	11	W000010933	100 Stück
5 Stück	W000335042	12	W000010934	100 Stück
5 Stück	W000335043	13	W000010935	100 Stück

ABMESSUNGEN 108 x 51 mm				
Blister-Pack		Schutzstufe		Karton
5 Stück	W000335047	5	-	-
5 Stück	W000335048	6	W000010952	100 Stück
5 Stück	W000335049	7	W000010953	100 Stück
5 Stück	W000335050	8	W000010954	100 Stück
5 Stück	W000335051	9	W000010955	100 Stück
5 Stück	W000335052	10	W000010956	100 Stück
5 Stück	W000335053	11	W000010957	100 Stück
5 Stück	W000335054	12	W000010958	100 Stück
5 Stück	W000335055	13	-	-

SILVER PROTANE®-Gläser

EN 169–EN 166

Blister-Pack	Abmessungen 105 x 50 mm	Schutzstufe	Abmessungen 133 x 114 mm	Blister-Pack	Abmessungen 98 x 75 mm
5 Stück	W000335025	9	W000335063	5 Stück	W000335173
5 Stück	W000335026	10	W000335064	5 Stück	W000335174
5 Stück	W000335027	11	W000335065	5 Stück	W000335175
5 Stück	W000335028	12	W000335066	5 Stück	W000335176
5 Stück	W000335029	13	W000335067	5 Stück	W000335177

Die SILVER PROTANE®-Gläser bieten Vorteile bei allen Schweißarbeiten, bei denen die Hitzeentwicklung des Lichtbogens Probleme bereitet. Die Verspiegelung des SILVER PROTANE®-Filters reflektiert 90% der Wärmestrahlung:

- weniger belastend und weniger ermüdend
- mehr Präzision und bessere Arbeitsqualität
- mehr Komfort und bessere Arbeitsbedingungen

„SILVER PROTANE® testen und beim Schweißen einen kühlen Kopf behalten.“

Vorsatzgläser CR-39®

EN 166

Abmessungen	Klares Glas [EN 166]		Vorsatzgläser CR-39® [EN 166]	
	Blister-Pack – 5 Stück	Karton – 100 Stück	Blister-Pack – 5 Stück	Karton – 150 Stück
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

Runde Gläser, Durchmesser 50 mm

Schutzstufe	Blister-Pack – 10 Stück	Karton – 100 Stück
5	W000335085	-
6	W000335086	W000010937
7	W000335087	-
8	W000335088	-
Farblos	-	W000010979

Vergrößerungs-/Dioptriengläser EN 166

Dioptrie	108 x 51 mm oder 105 x 50 mm
+1,0	W000335031
+1,5	W000335032
+2,0	W000335033
+2,5	W000335034

Geeignet für Automatikmaske CHAMELEON 4V+, EUROLUX LS und GOLDENARK LS [siehe Seite 10–13].

Beim Präzisionsschweißen ist die Vergrößerung der Schweißzone ein wesentlicher Faktor. Die Dioptriengläser müssen mit getönten Schutzgläser verwendet werden.



SCHUTZBRILLEN

Auswahlkriterien

Die Brillen dienen dem Schutz Ihrer Augen vor dem Licht der Flammen bei Schweiß- oder Schneidbrennarbeiten, sowie vor mechanischen Gefahren. (z. B. beim Schleifen).

Unsere Produkte werden in 3 Kategorien eingeteilt:

- ◆ Schweißsortiment
- ◆ Schutzsortiment
- ◆ Schleifmasken

Kennzeichnung der Gestelle:

- ◆ Angabe der Norm EN 166
- ◆ Stoßfestigkeit:
 - **A**: Stoß mit hoher Energie
 - **B**: Stoß mit mittlerer Energie
 - **F**: Stoß mit niedriger Energie
 - **S**: Erhöhte Robustheit

Prüfen Sie, dass das Produkt den europäischen Normen entspricht (die CE-Kennzeichnung bestätigt die Konformität)

Die wichtigsten Standards sind:

- ◆ EN 166 für Standard-Schutzbrillen
- ◆ EN 169 für Schweißer-Schutzgläser
- ◆ EN 170 für Gläser mit Filter für ultraviolette Strahlung
- ◆ EN 171 für Gläser mit Filter für Infrarot-Strahlung
- ◆ EN 172 für Sonnenschutzgläser
- ◆ EN 175 für den persönlichen Augenschutz beim Schweißen



Kennzeichnung der Sichtscheibe:

X-X.XXXXX

Möglichkeiten:

- **8**: Schutz gegen Kurzschlusslichtbogen
- **9**: Antihafbeschichtung gegen Spritzer
- **K**: Kratzfest
- **N**: Anti-Beschlag
- **T**: Temperaturbeständigkeit von -5 °C bis +55 °C

Verwendung (Optische Klasse):

- **1**: Dauergebrauch
- **2**: durchschnittlicher Gebrauch
- **3**: gelegentliche Benutzung

Identifikationszeichen des Herstellers

Stoßfestigkeit:

- **A**: Stoß mit hoher Energie
- **B**: Stoß mit mittlerer Energie
- **F**: Stoß mit niedriger Energie
- **S**: Erhöhte Robustheit

Schutzstufe

- UV: **1,2 – 5**
- Infrarot (IR): **1,2 – 10**
- Sonnenfilter **1,1 – 4,1**
- Schweißfilter **4 – 14**

Achtung: Brillen dürfen aus UV-, IR- und Hautschutzgründen nicht für Lichtbogenschweißen >7 verwendet werden.

[Empfehlungen zu Schweißerschutzmasken finden Sie auf Seite 21]

Filtertyp

- UV: **2** oder **3**
- IR: **4**
- Sonne: **5** oder **6**
- Schweißen: **4 – 7**
(siehe Tabelle)

Schweißskala				
	q = Acetyldurchsatz l/h			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Schweißen und Hartlöten	4	5	6	7
	q = Acetyldurchsatz l/h			
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000	
Schneidbrennen	4	6	7	

Runde Austauschgläser für das PILOT-Sortiment

Runde Linsen aus Mineralglas, Ø 50 mm.

Schutzstufe	Blister-Pack – 10 Stück	Karton – 100 Stück	
5	W000335085	W000010925	EN 166 + EN 169
6	W000335086	W000010937	EN 166 + EN 169
7	W000335087	W000010949	EN 166 + EN 169
8	W000335088	-	
Klar	-	W000010979	EN 166 + EN 169

SCHUTZBRILLEN

Schweißbrillen

PILOT FLIP UP

- ◆ Klappbar mit Anti-Beschlag und Kratzschutzbehandlung.
- ◆ Befestigung über Gummiband.
- ◆ Indirekte Belüftung.
- ◆ Gewicht: 137 g

Schutzstufe 5

Artikel-Nr. W000011046



EN 175

2005-254

PILOT 2 PLASTIC

- ◆ Gestell aus schwarzem Kunststoff. Zweiteiliger Rahmen mit einstellbarem Nasensteg.
- ◆ Seitliche Belüftung.
- ◆ Befestigung über verstellbares Gummiband.
- ◆ Gewicht: 65 g

Schutzstufe 5

Artikel-Nr. W000011052



EN 175

2005-253

PILOT 1

- ◆ Flexibles einteiliges Gestell aus schwarzem PVC erlaubt schnelles Wechseln der Gläser.
- ◆ Befestigung über Gummiband.
- ◆ Über Wabenstruktur belüftete Seiten verhindern das Beschlagen der Gläser.
- ◆ Gewicht: 60 g

Schutzstufe 5

Artikel-Nr. W000011047

Schutzstufe 6

Artikel-Nr. W000011048



EN 166–EN 169

0947-89

PILOT 1 PLASTIC

- ◆ Flexibles einteiliges Gestell aus schwarzem PVC erlaubt schnelles Wechseln der Gläser.
- ◆ Befestigung über Gummiband.
- ◆ Über Wabenstruktur belüftete Seiten verhindern das Beschlagen der Gläser.
- ◆ Gewicht: 60 g

Klar

Artikel-Nr. W000011049



2006-795

PILOT EVEREST

- ◆ Schwarze Standardbrille mit klappbaren Seitenschützern. Gestell und Seitenschützer aus Polyamid.
- ◆ Geschraubtes Gestell zum Austausch der Gläser. Montiert mit Bügeln.
- ◆ Gewicht: 70 g

Schutzstufe 5

Artikel-Nr. W000011053



1798-29

SCHUTZBRILLEN

Schweißbrillen

CLASSIC OVER WELDING

- ◆ Über Sichtbrillen tragbar.
- ◆ Polycarbonat.
- ◆ Seitenschützer.
- ◆ Schutz gegen Hochgeschwindigkeitspartikel – geringer Energie.
- ◆ Schutz gegen Hochgeschwindigkeitspartikel bei extremen Temperaturen.
- ◆ Beständigkeit gegen Oberflächenschäden durch feine Partikel.
- ◆ Gewicht: 37 g



EN 166–EN 167–EN 168 –
EN 169–EN 175

Schutzstufe 5

Artikel-Nr. W000383506

CLASSIC WELDING

- ◆ Kratzfeste Oberfläche.
- ◆ Nylongestell und Seitenschützer.
- ◆ Austauschbare Polycarbonatgläser.
- ◆ Zentrale Schraube für schnellen Wechsel der Gläser.
- ◆ Gewicht: 35 g



Schutzstufe 5

Artikel-Nr. W000011055

Box mit 20 getönten Gläser
[Schutz 5]

Artikel-Nr. W000376663

FASHION WELDING

- ◆ Schutzbrillen.
- ◆ Polycarbonat.
- ◆ Schutz gegen Hochgeschwindigkeitspartikel – geringer Energie.
- ◆ Schutz gegen Hochgeschwindigkeitspartikel bei extremen Temperaturen.
- ◆ Beständigkeit gegen Beschlagen der Gläser.
- ◆ Beständigkeit gegen Oberflächenschäden durch feine Partikel.
- ◆ Gewicht: 31 g



Schutzstufe 5

Artikel-Nr. W000383505

Schutzbrillen

EN 166

CLASSIC OVER VISIT

- ◆ Panoramabrille, auch über Sichtbrillen tragbar.
- ◆ Gläser und Gestell aus Polycarbonat.
- ◆ Schutz gegen Hochgeschwindigkeitspartikel – geringer Energie.
- ◆ Schutz gegen Hochgeschwindigkeitspartikel bei extremen Temperaturen.
- ◆ Beständigkeit gegen Oberflächenschäden durch feine Partikel.
- ◆ Gewicht: 37 g



Farblos

Artikel-Nr. W000383507

CLASSIC VISIT CLEAR

- ◆ Kratzfeste Oberfläche.
- ◆ Nylongestell und Seitenschützer.
- ◆ Austauschbare Polycarbonatgläser.
- ◆ Zentrale Schraube für schnellen Wechsel der Gläser.
- ◆ Gewicht: 35 g



Farblos

Artikel-Nr. W000011057

Box mit 20 farblosen Gläsern

Artikel-Nr. W000376662

SCHUTZBRILLEN

Schutzbrillen

FASHION VISIT

- ◆ Stoßfest.
- ◆ Durchgehendes Glas aus Polycarbonat.
- ◆ Sportliches und ergonomisches Design.
- ◆ Gewicht: 22 g

Farblos

Artikel-Nr. W000011062



EN 166

2014-575



Schleif-Schutzbrillen

FIRST

- ◆ Kratzfeste Polycarbonatgläser.
- ◆ Direkte Belüftung.
- ◆ Verstellbares Gummiband.
- ◆ Gewicht: 75 g

Farblos

Artikel-Nr. W000011068



2005-264

EN 166

STAR

- ◆ Kratzfest und beschlagfrei behandelt mit verstellbarem Gummiband.
- ◆ Weicher Schaumgummi für eine bessere Anpassung an das Gesicht.
- ◆ Gewicht: 55 g

Farblos

Artikel-Nr. W000011070



2005-265

OVER



2004-962

- ◆ 180° Sichtfeld.
- ◆ Verstellbares, langlebiges Gummiband.
- ◆ Indirekte Belüftung.
- ◆ Kratzfest und beschlagfrei behandelt und über Sichtbrillen oder mit einer Atemschutzmaske tragbar.
- ◆ Gewicht: 85 g

Farblos

Artikel-Nr. W000011069

LEDERSCHUTZKLEIDUNG

Normen:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

UNI EN ISO 13688:2013: [Allgemeine Forderungen bezüglich Unschädlichkeit, Ergonomie und Größe],

UNI EN ISO 11611:2015: [Anwendung bei Schweißarbeiten und ähnlichen Verfahren]

Die Produkte werden gemäß den Bestimmungen der Verordnung 2016/42 (EU) hergestellt.

Normen:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

UNI EN ISO 13688:2013: [Allgemeine Forderungen bezüglich Unschädlichkeit, Ergonomie und Größe],

UNI EN ISO 11611:2015: [Anwendung bei Schweißarbeiten und ähnlichen Verfahren]

Die Produkte werden gemäß den Bestimmungen der Verordnung 2016/42 (EU) hergestellt.

Verwendung:

Jacken, Schürzen, Ärmelschoner und Gamaschen sind Schutzkleidungsteile für Schweißer gemäß Klasse 2. Eignung für manuelle Schweißtechniken mit starker Bildung von Spritzern und Tropfen, wie etwa: E-Handschiessen (mit Standardelektrode oder zellulosebeschichtet), MAG-Schweißen (CO₂- oder Gasgemisch), MIG (Hochstromschweißen), Fülldrahtschweißen, Plasmaschneiden, Trimmen, Sauerstoffschneiden, thermisches Spritzlackieren und für den Betrieb von Geräten in extrem beengten Räumlichkeiten für Schweißen und Schneiden über dem Kopf oder in ähnlichen Haltungen oder in mühsamen Haltungen.

Diese Schutzkleidungsteile schützen vor zufälligem Kontakt mit kleinen Flammen, Spritzern aus geschmolzenem Metall, Strahlungswärme und kurzzeitigem elektrischem Kontakt. Sie dienen ausschließlich dem Schutz vor den oben genannten Gefahren. Jede andere Verwendung wird als nicht bestimmungsgemäß angesehen und der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für eventuell daraus resultierende Schäden.

Zusammensetzung:

◆ **Jacke:** Spalt- oder Narbenleder

◆ **Schürze, Ärmelschoner und Gamaschen:**

Spalt- oder Narbenleder

Schweißergamaschen

Gamaschen aus Spaltleder, Befestigung mit Riemen oder Lederband. Die Schweißergamaschen mit Riemen werden zum Schutz des unteren Teils von Hosen und Schuhen vor Funken, Spritzern und Wärme verwendet, die beim Schweißen oder Schleifen entstehen. Breite 30 cm.

Technische Beschreibung

Die Stulpen werden in vier Teilen gefertigt, die miteinander vernäht werden, und umfassen einen einstellbaren Ledergürtel oder Klettverschluss sowie ein Unterband zur Befestigung der Schuhe.



Bild nicht verbindlich

**PSA Kategorie II°
Zertifiziert nach EU 425/2016
EN 11611 A1 Klasse 2**

GAMASCHEN mit RIEMEN

Artikel-Nr. W000404081

GAMASCHEN mit KLETTVERSCHLUSS

Artikel-Nr. W000404082



LEDERSCHUTZKLEIDUNG

Kurze und lange Ärmelschoner

Die kurzen und langen Ärmelschoner aus Spaltleder schützen die Arme vor feinen Schweißspritzern.



Länge: ±400 mm

Artikel-Nr. W000404083

2005-128_ret



Länge: ±600 mm

Artikel-Nr. W000404084

2005-127_ret

Technische Beschreibung

- ◆ Ganz aus natürlichem, chromgegerbten Kernspaltleder (*Mineralstoffe*).
- ◆ Befestigung über Lederriemen.
- ◆ Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- ◆ Einheitsgröße.

Verwendungsgrenzen der Schutzausrüstung

- ◆ Wegen der Riemen dürfen diese Ärmelschoner nicht eingesetzt werden, wenn in der unmittelbaren Umgebung Maschinen mit ungeschützten drehenden oder bewegten Teilen vorhanden sind.
- ◆ Sie eignen sich nicht zum Schutz vor Wärmestrahlung oder -konvektion und bieten keinen Feuerschutz.
- ◆ Sie dienen ausschließlich dem Schutz vor den oben genannten Gefahren. Jede andere Verwendung wird als nicht bestimmungsgemäß angesehen und der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für eventuell daraus resultierende Schäden.

Pflege und Lagerung

- ◆ Empfohlene Lagerung: ein sicherer, trockener, gut belüfteter Bereich ohne direkte Lichteinstrahlung.
- ◆ Verwenden Sie zum Reinigen Seife und Wasser mit einer maximalen Temperatur von 60 °C.
- ◆ Verwenden Sie keine Bleiche oder Trockenreiniger (*Perchlorethylen*) nicht in den Wäschetrockner und keine scharfen oder aggressiven Reinigungsmittel.
- ◆ Maximal 30 Wäschen.

LEDERSCHUTZKLEIDUNG

Narbenleder-Schweißerschürze

Diese Schürze schützt Kleidung vor Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln.

Technische Beschreibung

- ◆ Schützende Schweißerschürze aus natürlichem chromgegerbten Premium-Leder (*Mineralstoffe*).
- ◆ Befestigung über Lederriemen, die mit Ösen auf Gürtelhöhe und am Latz verbunden werden.
- ◆ Einheitsgröße.

Verwendungsgrenzen der Schutzausrüstung

- ◆ Aufgrund der Riemen sollte die Schürze nicht ohne zusätzlichen Schutz bei der Verwendung von Maschinen mit beweglichen oder drehenden Teilen getragen werden.
- ◆ Die Schürze ist nicht hitzebeständig und sollte weder Konvektionswärme noch Hitzestrahlung ausgesetzt werden.
- ◆ Sie dienen ausschließlich dem Schutz vor den oben genannten Gefahren. Jede andere Verwendung wird als nicht bestimmungsgemäß angesehen und der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für eventuell daraus resultierende Schäden.

Pflege und Lagerung

- ◆ Empfohlene Lagerung: ein sicherer, trockener, gut belüfteter Bereich ohne direkte Lichteinstrahlung.
- ◆ Verwenden Sie zum Reinigen Seife und Wasser mit einer maximalen Temperatur von 60 °C.
- ◆ Verwenden Sie keine Bleiche oder Trockenreiniger (*Perchlorethylen*) nicht in den Wäschetrockner und keine scharfen oder aggressiven Reinigungsmittel.
- ◆ Maximal 30 Wäschen.



1100 x 800 mm

- ◆ Länge: 1.100 mm
- ◆ Breite: 800 mm

Lederriemen

Artikel-Nr. W000404085

Bild nicht verbindlich

LEDERSCHUTZKLEIDUNG

Spaltleder-Schweißerschürze

Diese Schürze schützt Kleidung vor Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln.

Technische Beschreibung

- ◆ Schützende Schweißerschürze aus natürlichem chromgegerbten Premium-Spaltleder (*Mineralstoffe*).
- ◆ Leder- oder Baumwollriemen mit Schnellverschluss auf Gürtelhöhe und am Latz.

Verwendungsgrenzen der Schutzausrüstung

- ◆ Aufgrund der Riemen sollte die Schürze nicht ohne zusätzlichen Schutz bei der Verwendung von Maschinen mit beweglichen oder drehenden Teilen werden.
- ◆ Die Schürze ist nicht hitzebeständig und sollte weder Konvektionswärme noch Hitzestrahlung ausgesetzt werden.
- ◆ Sie dienen ausschließlich dem Schutz vor den oben genannten Gefahren. Jede andere Verwendung wird als nicht bestimmungsgemäß angesehen und der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für eventuell daraus resultierende Schäden.

Pflege und Lagerung

- ◆ Empfohlene Lagerung: ein sicherer, trockener, gut belüfteter Bereich ohne direkte Lichteinstrahlung.
- ◆ Verwenden Sie zum Reinigen Seife und Wasser mit einer maximalen Temperatur von 60 °C.
- ◆ Verwenden Sie keine Bleiche oder Trockenreiniger (*Perchlorethylen*) nicht in den Wäschetrockner und keine scharfen oder aggressiven Reinigungsmittel.
- ◆ Maximal 30 Wäschen.

Schürze aus Spaltleder, Befestigung mittels Schnellverschluss, Abmessungen 900 x 600 mm.

Artikel-Nr. W000404087

Schürze aus Spaltleder mit Ösen und Stoffbändern, Abmessungen 900 x 600 mm.

Artikel-Nr. W000404088



1.100 x 800 mm

- ◆ Länge: 1.100 mm
- ◆ Breite: 900 mm

Lederriemen mit Clip-Verschlüssen

Artikel-Nr. W000404086



Verschluss mit Clips oder Baumwollriemen

Bild nicht verbindlich



LEDERSCHUTZKLEIDUNG

Spaltleder-Schweißerschutzjacke

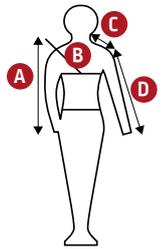
Schweißerschutzjacke aus Spaltleder, komfortabel, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk.

Diese Schweißerschutzjacken aus Spaltleder schützen den Oberkörper des Trägers vor feinen Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln.

Technische Beschreibung

- ◆ Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- ◆ Elastische Bündchen an den Handgelenken.
- ◆ Mit rotem Rand.
- ◆ Länge: ±780 mm
- ◆ Erhältliche Größen: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL und 5XL.

Artikel-Nr.	
Größe S	W000404090-S Auf Anfrage
Größe M	W000404090-M Auf Anfrage
Größe L	W000404090-L
Größe XL	W000404090
Größe 2XL	W000404091
Größe 3XL	W000404090-3XL Auf Anfrage
Größe 4XL	W000404090-4XL Auf Anfrage
Größe 5XL	W000404090-5XL Auf Anfrage



Wichtig:
 Wählen Sie Ihre Größe mittels der nachfolgenden Tabelle [cm]

EU-Größe	A	B	C	D
S	64,5	116	44,5	61,5
M	67,0	120	47,0	62,5
L	69,5	124	49,5	63,5
XL	72,0	128	52,0	64,5
2XL	74,5	133	53,5	66,0
3XL	77,0	137	55,0	67,5
4XL	79,5	141	56,5	69,0
5XL	82,0	145	58,0	70,5

Knopfverschluss unter Knopfbende



Atmungsaktiv



Dank des auswechselbaren Klettverschlussbandes können Sie Ihre Schweißerschutzjacke personalisieren



LEDERSCHUTZKLEIDUNG

Narbenleder-Schweißerschutzjacke

Schweißerschutzjacke aus Narbenleder, komfortabel, normale Passform, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk. Auf halber Rückenlänge aus flammhemmender Baumwolle



Atmungsaktiv



Technische Beschreibung

- ◆ Der Rückenteil besteht zur Hälfte aus flammhemmender Baumwolle, wodurch die Jacke leicht und flexibel wird.
- ◆ Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- ◆ Elastische Bündchen an den Handgelenken.
- ◆ Mit rotem Rand.
- ◆ Länge: ±780 mm
- ◆ Erhältliche Größen: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL und 5XL.

Artikel-Nr.	
Größe S	W000404092-S Auf Anfrage
Größe M	W000404092-M Auf Anfrage
Größe L	W000404092-L
Größe XL	W000404092
Größe 2XL	W000404093
Größe 3XL	W000404092-3XL Auf Anfrage
Größe 4XL	W000404092-4XL Auf Anfrage
Größe 5XL	W000404092-5XL Auf Anfrage

Knopfverschluss unter Knopfblende



Größen finden
Sie auf Seite 34

Auf dem leeren Klettverschlussband können Sie Ihr Unternehmenslogo, den Namen oder einen Text Ihrer Wahl hinzufügen*.

* Nicht im Preis enthalten

SICHERHEITSSCHUHE ZUM SCHWEISSEN

WELDLINE-Sicherheitsschuhe

- ◆ Unsere Sicherheitsschuhe verfügen immer über eine Zehenschutzkappe aus Stahl oder einem anderen Material mit einer Stoß- und Druckbeständigkeit von >200 J [Joule].
- ◆ Die Europäische Richtlinie 89/686/EEC empfiehlt Arbeitern grundsätzlich das Tragen von Sicherheitsschuhen.
- ◆ Weldline bietet ausschließlich Schuhe mit Zehenschutzkappen (>200 J) aus Stahl, Aluminium oder Fiberplast und durchtrittssicherer Zwischensohle aus Stahl oder Textilfaser an.
- ◆ Die Norm EN ISO 20345 umfasst verschiedene Sicherheitsstufen.

Sicherheitsstufe	Zehenschutzkappe	Fersendämpfung	Antistatisch	Durchtrittssicher	Wasserfest
SPB	✓			✓	
S1	✓	✓	✓		
S2	✓	✓	✓		✓
S1P	✓	✓	✓	✓	
S3	✓	✓	✓	✓	✓

Auswahlkriterien:

- 1–Sicherheitsstufe wie in der Tabelle angegeben
- 2–Hoher oder niedriger Schaft
- 3–Obermaterial:
 - ◆ Vollnarbenleder (wasserfest),
 - ◆ Spaltleder,
 - ◆ Gewebe (nicht wasserfest),
 - ◆ pigmentiertes Spaltleder.
- 4–Laufsohle:
 - ◆ PU+PU (Komfort- und Laufsohle aus Polyurethan, sehr stoßdämpfend und rutschhemmend),
 - ◆ PU+TPU (leicht und flexibel, Komfortsohle aus PU und Laufsohle aus TPU [stärkeres thermoplastisches Polyurethan]),
 - ◆ PU + Nitrilgummi für extreme Temperaturen (bis zu 300 °C).
- 5–Durchtrittssichere Zwischensohle:
 - ◆ aus Stahl,
 - ◆ nicht metallisch für mehr Komfort.
- 6–Zehenschutzkappe:
 - ◆ Stahl,
 - ◆ Aluminium (30 % leichter),
 - ◆ Fiberplast (extra leicht).

SUPER FORJA & SUPER FORJA METAL FREE

Bild nicht verbindlich

2012-637



2012-636

MODELL	Sicherheitsstufe	Zehenschutzkappe	Durchtrittssichere Zwischensohle	Laufsohle	Obermaterial
SUPER FORJA	S3	Stahl	Stahl	PU/PU	Vollnarbenleder
SUPER FORJA METAL FREE	S3	Kunststoff	Nicht metallisch	PU/PU	Vollnarbenleder

- ◆ Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Schuhe erfüllen die höchsten technischen Anforderungen und Qualitätskontrollen für Sicherheitsschuhe.
- ◆ Extra dickes, funken- und wasserabweisendes Leder.
- ◆ Widerstandsfähige, flexible, bequeme und sichere Schuhe.
- ◆ Ergonomische Leiste und stoßdämpfende Laufsohle.
- ◆ Antistatische Sohle.
- ◆ Zusätzlich gepolsterter Schaftrand für mehr Komfort.
- ◆ Äußerst atmungsaktives Innenfutter, widerstandsfähig gegen Abrieb und Verschleiß.

Größe	SUPER FORJA	SUPER FORJA METAL FREE
36	W000376225*	W000376200*
37	W000376226*	W000376201*
38	W000376229*	W000376202*
39	W000376230*	W000376203*
40	W000376231	W000376204
41	W000376232	W000376206
42	W000376233	W000376215
43	W000376234	W000376216
44	W000376235	W000376217
45	W000376236	W000376218
46	W000376237*	W000376219*
47	W000376238*	W000376220*
48	W000376239*	W000376221*

*Auf Anfrage

ULYSSE TOTALE & FUSION TOTALE

Bild nicht verbindlich

2012-638



2012-638

MODELL	Sicherheitsstufe	Zehenschutzkappe	Durchtrittssichere Zwischensohle	Laufsohle	Obermaterial
ULYSSE TOTALE	S3	Stahl	Nicht metallisch	PU/Nitrilkautschuk	Vollnarbenleder
FUSION TOTALE	S3	Stahl	Nicht metallisch	PU/Nitrilkautschuk	Vollnarbenleder

- ◆ Die extra große Außenlasche bietet zusätzlichen Schutz vor kleinen Spritzern aus geschmolzenem Metall.
- ◆ Vollnarbenleder in höchster Qualität, extra dick, wasserfest.
- ◆ Torsionsfreie Laufsohle, widerstandsfest gegen Öle und Kohlenwasserstoffe.
- ◆ Hervorragende Stärke und Robustheit.
 - ◆ Besonders breite Leiste, Fuß wird nicht eingeschränkt.
 - ◆ Zusätzliche Polsterung für mehr Komfort.
 - ◆ Extra robust und langlebig.
 - ◆ Antistatische Sohle.
 - ◆ Äußerst atmungsaktives Innenfutter, widerstandsfähig gegen Verschleiß.
 - ◆ Hitzebeständige Sohle.

Größe	ULYSSE TOTALE	FUSION TOTALE
36	W000376253*	W000376240*
37	W000376254*	W000376241*
38	W000376255*	W000376242*
39	W000376256*	W000376243*
40	W000376257	W000376244
41	W000376258	W000376245
42	W000376259	W000376246
43	W000376260	W000376247
44	W000376261	W000376248
45	W000376262	W000376249
46	W000376263*	W000376250*
47	W000376264*	W000376251*
48	W000376265*	W000376252*

*Auf Anfrage

SICHERHEITSSCHUHE ZUM SCHWEISSEN

PANTER-FUSION 49 S3

ROBUSTE, KOMFORTABLE UND GUT AUSSEHENDE SCHWEISSERSCHUHE ZU IHRER SICHERHEIT

Sicherheitsstiefel mit speziellem Bündchen für Ihren Schutz beim Schweißen. Aus extra-dickem atmungsaktivem und feuerfestem Vollnarbenleder. Schützt vor hohen Temperaturen. Außerordentlich dick und haltbar.



Schutzgrad	Standard
S3+WG+Hi1+Ci+HRO+AN	EN ISO 20345 EN ISO 20349

PANTER FUSION 49 S3			
Größe 36	W49S3T36	Größe 43	W49S3T43
Größe 37	W49S3T37	Größe 44	W49S3T44
Größe 38	W49S3T38	Größe 45	W49S3T45
Größe 39	W49S3T39	Größe 46	W49S3T46
Größe 40	W49S3T40	Größe 47	W49S3T47
Größe 41	W49S3T41	Größe 48	W49S3T48
Größe 42	W49S3T42		



Vollnarbenleder, mit einer Kombination aus maximaler Hydrophobierung und Flamschutzappretur behandelt

- ◆ Dick und reißbeständig
- ◆ Nähte aus flammhemmendem Draht
- ◆ Hitzebeständig und beständig gegen Spritzer aus geschmolzenem Metall
- ◆ Design, Garne, Fasern und Technik entsprechen EN ISO 20349



PU + hochtemperaturbeständiger Nitril-Gummi (300 °C)

- ◆ Bei Kontakt hitzebeständig bis 300 °C
- ◆ Beständig gegenüber Ölen und Kohlenwasserstoffen
- ◆ Abriebbeständig – wirkungsvolle Isolation gegen Kälte und extreme Hitze
- ◆ Elektrisch isolierend
- ◆ Spezielle Anti-Rutsch-Ausführung mit Energieabsorptionssystem in der Ferse



200 J Kunststoff

- ◆ Schlagfest bis über 200 Joules
- ◆ Extrabreit
- ◆ Sehr leicht
- ◆ Elastische Memory-Funktion
- ◆ Elektrisch isolierend
- ◆ Maximal nach EN ISO 20345 zertifiziert

Durchtrittssicher, nichtmetallisch

- ◆ Außergewöhnlich flexibel und leicht
- ◆ Gemäß der natürlichen Form des Fußes selbst geformt, keine Starrheit
- ◆ Komfort und Schutz:
- ◆ Keinerlei Durchdringung
- ◆ Extrem flexibel und leicht
- ◆ Maximal nach EN ISO 20345 zertifiziert

Hitzebeständig

- ◆ Pilzhemmend
- ◆ Antistatisch
- ◆ Antibakteriell

HANDSCHUHE

IHRE SICHERHEIT IN PREMIUM-HANDSCHUHEN ZUM FAIREN PREIS

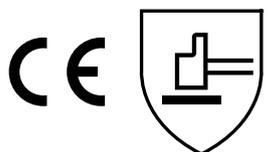
Unsere Handschuhe werden aus Leder gefertigt, das speziellen Tests für thermische und elektrische Gefahren unterzogen wurde. Sie gelten als hitzebeständig. Ein 100 Grad heißes Teil können Sie damit fünfzehn Sekunden in der Hand behalten.

Die persönliche Schutzausrüstung schützt Sie vor Risiken im Zusammenhang mit Tätigkeiten, die Schweißarbeiten und ähnliche Verfahren beinhalten, [KLASSE 2] Eignung für manuelle Schweißtechniken mit starker Bildung von Spritzern und Tropfen, wie etwa: E-Handschweißen [mit Standardelektrode oder zellulosebeschichtet], MAG-Schweißen [CO₂- oder Gasgemisch], MIG [Hochstromschweißen] Schweißen, Fülldrahtschweißen, Plasmaschneiden, Fugenhobeln, Sauerstoffschneiden, thermisches Spritzlackieren und für den Betrieb von Geräten in extrem beengten Räumlichkeiten für Schweißen und Schneiden über dem Kopf oder in ähnlichen Haltungen oder in mühsamen Haltungen.

Handschuhe mit europäischer Normenkennzeichnung:

Mechanische Risiken

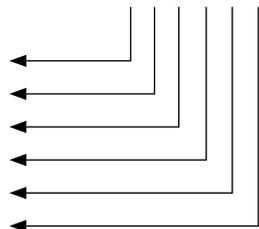
EN 388: 2016



4 2 3 4 x x

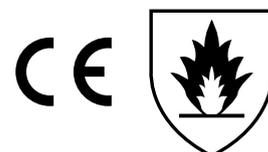
TEST

- Abriebfestigkeit [0-4]
- Schnittfestigkeit [0-5]
- Reißfestigkeit [0-4]
- Durchstoßfestigkeit [0-4]
- TDM-Schnittfestigkeit [E]; [A-F]
- Stoßdämpfung [P]; [Bestanden / Nicht bestanden]



Hitzebeständigkeit

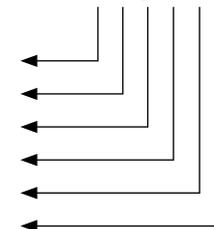
EN 407: 2004



4 1 3 2 4 x

TEST

- Flammenreaktion [0-4]
- Kontaktwärme [0-4]
- Konvektive Wärme [0-4]
- Strahlungswärme [0-4]
- Spritzer mit geringen Anteilen an geschmolzenem Metall [0-4]
- Spritzer mit hohen Anteilen an geschmolzenem Metall [0-4]



Eine Kennzeichnung mit x bedeutet, dass der Handschuh für diese Gefahrenart nicht getestet wurde.



SCHUTZHANDSCHUHE

MIG UNIVERSAL COMFORT



2016
EN 388
2004
EN 407

Die Schweißerhandschuhe MIG UNIVERSAL COMFORT eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand, MIG/MAG und WIG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.

Handschuheigenschaften

Hitzebeständigkeit



Fingerfertigkeit



Kratzfest



Spritzer aus geschmolzenem Metall



Artikel-Nr.

Größe 9	WG-MIG-1-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-1-CE
Größe 11	WG-MIG-1-CE-T11

Verwendungsempfehlungen:

MIG-MAG / E-HAND

Europäische Handschuhnorm

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

MIG UNIVERSAL COMFORT +



2016
EN 388
2004
EN 407

Die Schweißerhandschuhe UNIVERSAL COMFORT + eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.

Handschuheigenschaften

Hitzebeständigkeit



Fingerfertigkeit



Kratzfest



Spritzer aus geschmolzenem Metall



Artikel-Nr.

Größe 9	WG-MIG-2-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-2-CE
Größe 11	WG-MIG-2-CE-T11

Verwendungsempfehlungen:

MIG-MAG / E-HAND

Europäische Handschuhnorm

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

MIG IRON PROTECT



2016
EN 388
2004
EN 407

Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.

Handschuheigenschaften

Hitzebeständigkeit



Fingerfertigkeit



Kratzfest



Spritzer aus geschmolzenem Metall



Artikel-Nr.	
Größe 10	WG-MIG-3-CE
Größe 11	WG-MIG-3-CE-T11

Verwendungsempfehlungen:

MIG-MAG / E-HAND

Europäische Handschuhnorm

EN 420: 2009 3
EN 388: 2016 4 2 3 4 x x
EN 407: 2004 4 1 3 2 4 x
EN 12477: 2001 + A1 2005

MIG IRON PROTECT +



2016
EN 388
2004
EN 407

Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT + bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.

Handschuheigenschaften

Hitzebeständigkeit



Fingerfertigkeit



Kratzfest



Spritzer aus geschmolzenem Metall



Artikel-Nr.	
Größe 10	WG-MIG-4-CE
Größe 11	WG-MIG-4-CE-T11

Verwendungsempfehlungen:

MIG-MAG / E-HAND

Europäische Handschuhnorm

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

SCHWEISSERHANDSCHUHE

TIG FLEX SENSITIVE



Die TIG-Schweißerhandschuhe gewähren eine hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität bei allen üblichen Schweißanwendungen mit WIG sowie Hartlöten und Autogenschweißen. Die bevorzugten Handschuhe von WIG-Schweißern.

Ziegenleder.

Handschuheigenschaften

Hitzebeständigkeit



Kratzfest



Fingerfertigkeit



Spritzer aus geschmolzenem Metall



Artikel-Nr.	
Größe 8	WG-TIG-8-CE
Größe 9	WG-TIG-9-CE
Größe 10	WG-TIG-10-CE
Größe 11	WG-TIG-11-CE

Verwendungsempfehlungen:

WIG

Europäische Handschuhnorm

UNI EN 420: 2013+A1:2009
 UNI EN 388: 2016
 UNI EN 407: 2004
 UNI EN 12477: 2001+A1:2005

STOPCALOR ALU



Die Schweißerhandschuhe STOPCALOR ALU bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen schweren Schweißanwendungen.

TRAGEKOMFORT: Das Spaltleder und das Innenfutter aus Baumwollvlies sorgen für eine erhöhte Wärmeisolation der Handschuhe. **BESTÄNDIGKEIT:** Der mit Aluminium beschichtete Handrücken aus Kevlar®-Textilmaterial bietet eine hohe Beständigkeit gegen Hitze, Strahlungswärme und kleine Spritzer aus geschmolzenem Metall. **SICHERHEIT:** Das Bündchen aus Spaltleder trägt dazu bei, dass ein großer Teil des Unterarms vor mechanischen Risiken geschützt wird.

Handschuheigenschaften

Hitzebeständigkeit



Kratzfest



Fingerfertigkeit



Spritzer aus geschmolzenem Metall

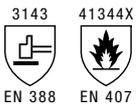


Verwendungsempfehlungen:

MIG-MAG / E-HAND

Europäische Handschuhnorm

EN 420: 2003 5
 EN 388: 2003 3143 x x
 EN 407: 2004 41344 x
 EN 12477: 2000 Typ A



Artikel-Nr.	
Größe 10	W00010420

Zubehör: Hitzeschild

MIG/MAG- und E-Hand-Schweißverfahren.
 Zusätzlicher Wärmeschutz für den Handschuh.

- ◆ Abmessungen 200 x 150 mm.
- ◆ Mit zwei elastischen Riemen auf Handflächen- und Bündchenhöhe.
- ◆ Mit Kevlar gefüttertes Kernspaltleder. Hitze- und flammenbeständig.
- ◆ Eine Aluminium beschichtete Seite reflektiert 95 % Strahlungswärme.
- ◆ Doppelnähte aus Kevlarfäden.
- ◆ Lieferumfang: 2 Stück.

EN 532

Artikel-Nr. W000335162



SCHUTZHANDSCHUHE

DOCKER

EN 388—EN 420

Die DOCKER-Schutzhandschuhe sind qualitativ hochwertig und weisen verstärkte Finger für eine höhere Lebensdauer auf.

Technische Beschreibung

- ◆ DOCKER-Arbeitsschutzhandschuhe.
- ◆ Handfläche aus Narbenleder (Mineralstoffe).
- ◆ Handrücken aus Baumwolle.
- ◆ Bündchen aus Stoff.
- ◆ Handrücken mit Gummizug.

Normen und Schutzstufen

- ◆ Diese Handschuhe wurden durch eine zuständige CE-Organisation überprüft.
- ◆ Schutz, Komfort und Fingerfertigkeit Stufe 5.

Verwendungsgrenzen

- ◆ Verwendung in trockenen Umgebungen zum Schutz vor mechanischen Risiken.



3123
EN 388

Artikel-Nr. W000381386



SCHWEISSER- HANDSCHUHE

Gewährleisten Sie den Schutz Ihrer Hände.

MEHR KOMFORT UND SICHERHEIT FÜR SCHWEISSER

2 LICHTBOGEN- SCHWEISSEN

SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

◆ Kabel und Anschlüsse	44 – 45
◆ Masseklemmen	46 – 47
◆ Magnetpolklemmen	48 – 49
◆ Hämmer / Bürsten	50
◆ Werkzeuge	51
◆ Zubehör / Markierer	52



Die verschiedenen Arten von Kabeln

Primärkabel:

Drei Kerne für einphasig oder vier Kerne für dreiphasig.

Bei der Angabe der Stromstärke handelt es sich um den maximalen Wert zur Gewährleistung der Konformität mit IEC 287.

Norm: H07RN-F

Sekundärkabel:

Ein einzelner Kupferkern zwischen Stromquelle und Klemme sowie zwischen Stromquelle und Elektrodenhalter. Bei der Angabe der Stromstärke handelt es sich um den maximalen Wert zur Gewährleistung der Konformität mit IEC 287.

Bei Längen über 10 Meter muss der Querschnitt vergrößert werden.

Bei Sekundärkabeln setzt die europäische Richtlinie (*Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG*) die Konformität mit einer dieser beiden Normen voraus. Das bedeutet, dass aus Sicherheitsgründen (*Beständigkeit gegen Schweißspritzer*) PVC-Kabel nicht als Schweißkabel verwendet werden dürfen, da sie die Anforderungen der Normen nicht erfüllen.

Norm: H01N2-E
extraflexibel

Norm: H01N2-D
flexibel

Bezugsunterlagen:

- Norm H07RN-F für Primärkabel
- Normen H01N2-E und H01N2-D für Sekundärkabel
- Harmonisierte Norm CENELEC HD 516 S2: 1997 / HD 22.6
- § 4.4.5 geändert durch Zusatz A1: 2003
- Mitteilung im Rahmen (01/02/2005) der Niederspannungsrichtlinie



KABEL UND ANSCHLÜSSE



Primärkabel

H07RN-F

	A maxi *	Artikel-Nr. pro Meter
3 x 1.5 mm ²	16 A	W000010098
3 x 2.5 mm ²	20 A	W000010099
4 x 2.5 mm ²	20 A	W000010100
4 x 4 mm ²	30 A	W000010101
4 x 6 mm ²	37 A	W000010102
4 x 10 mm ²	52 A	W000010103
4 x 16 mm ²	69 A	W000010104
4 x 25 mm ²	92 A	W000010105
4 x 35 mm ²	114 A	W000010106

*Gemäß EN 50565-1 (2014) – für 60 °C Temperatur im Kern und eine Umgebungstemperatur von: 30 °C

Kabelanschlüsse, Typ DINSE

Push-Twist-Ausführung



EN 60974-12

Beschreibung		A maxi *	Artikel-Nr.
1-Stecker	10–25 mm ²	200 A	W000010559
	35–50 mm ²	400 A	W000010560
	70–95 mm ²	600 A	W000010561
2-Buchse	10–25 mm ²	200 A	W000010562
	35–50 mm ²	400 A	W000010563
	70–95 mm ²	600 A	W000010564
Stecker + Buchse	35–95 mm ²	600 A	W000010641

Sekundärkabel

extraflexibel (H01N2-E) – flexibel (H01N2-D)

	A maxi *			extraflexibel (H01N2-E)	flexibel (H01N2-D)	
	bei 100 %	bei 60 %	bei 35 %	pro Meter	Spule 50 m	pro Meter
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

*Gemäß EN 50565-1 (2014) – für Umgebungstemperatur von 25 °C

Kabelschuhe



2007-752

- ◆ Schraubbar
- ◆ Durchmesser: 11 mm
- ◆ Kabel: 0–25 mm²

Artikel-Nr. W000010094



2007-753

- ◆ Schraubbar
- ◆ Durchmesser: 14 mm
- ◆ Kabel: 25–35 mm²

Artikel-Nr. W000010095



2007-754

- ◆ Schraubbar
- ◆ Durchmesser: 14 mm
- ◆ Kabel: 35–50 mm²

Artikel-Nr. W000010096

2007-755



- ◆ Schraubbar
- ◆ Durchmesser: 16 mm
- ◆ Kabel: 50–70 mm²

Artikel-Nr. W000010640

- ◆ Schraubbar
- ◆ Durchmesser: 16 mm
- ◆ Kabel: 70–100 mm²

Artikel-Nr. W000335165

KLEMMEN



Die Auswahl der Klemme erfolgt anhand von verschiedenen Kriterien.

Zunächst hängt sie von der maximal anzuwendenden Stromstärke ab.

Die Art des Kontakts ist ebenfalls wichtig. Für leichten oder normalen Einsatz eignen sich Stahlklemmen des Typen **HIPPO** oder Messingklemmen des Typen **CROCODILE** hervorragend. Für schweren oder intensiven Einsatz stehen die Typen **MUSCLOR**, **DRAGON** oder **SERRE-JOINT** zur Auswahl.

Außerdem eignet sich der Typ **MAGNETIC** ideal für große Bauteile und der Typ **ROTARY** für schweren Einsatz, wenn das Kabel um die Klemme gedreht wird.

Klemme für normalen Einsatz

Auswahlkriterien	A _{maxi}	Backenöffnung (mm)
HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	400	50
HIPPO 600	600	50
CROCODILE 300	300	38
CROCODILE 600	600	38



HIPPO 200 / 400 / 600



2004-634

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Kostengünstige Stahlklemmen.

HIPPO 200

Artikel-Nr. W000010579

HIPPO 400

Artikel-Nr. W000010580

HIPPO 600

Artikel-Nr. W000010597

Technische Eigenschaften:

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Stromstärke	200 bei 35 %	400 bei 35 %	600 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	25	70	70
Gewicht	208 g	362 g	376 g

CROCODILE 300 / 600



2007-756

Vorteil für den Kunden – CROCODILE 300:

- ◆ Messingklemmen.
- ◆ Messingbacken.

CROCODILE 300

Artikel-Nr. W000010577

Vorteil für den Kunden – CROCODILE 600:

- ◆ Sehr gute Kontaktoberfläche.

CROCODILE 600

Artikel-Nr. W000010578

Technische Eigenschaften:

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Stromstärke	300 bei 35 %	600 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	50	95
Gewicht	405 g	634 g



MAGNETIC 500 / 600



MAGNETIC 500
Artikel-Nr. W000010553

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Großer Oberflächenkontakt.
- ◆ Kann nahe an der Schweißstelle platziert werden und gewährleistet somit einen guten elektrischen Kontakt.

MAGNETIC 600
Artikel-Nr. W000010554

Technische Eigenschaften:

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Stromstärke	500 bei 35 %	600 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	70	95
Gewicht	815 g	1722 g

Klemmen für sperrige Teile

Auswahlkriterien	A _{maxi}	Backenöffnung (mm)
MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

ROTARY 800

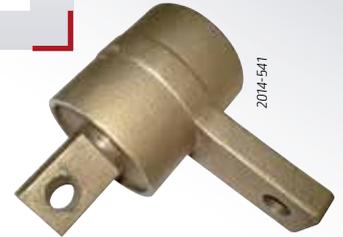
Vorteil für den Kunden:

- ◆ Messingklemmen.
- ◆ Messingbacken.

Artikel-Nr. W000010555

Technische Eigenschaften:

	ROTARY 800
Stromstärke	800 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	2 x 95
Gewicht	3319 g



ECR 1500-1

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Rotierende Klemmen für schwere Arbeiten beim Unterpulverschweißen.

Artikel-Nr. W000374086

Technische Eigenschaften:

	ECR 1500-1
Stromstärke	1500 bei 100%
Gewicht	2614 g

Klemme für schweren Einsatz

Auswahlkriterien	A _{maxi}	Backenöffnung (mm)
MUSCLOR 300	300	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500
Artikel-Nr. W000010987

SERRE-JOINT 800
Artikel-Nr. W000010988

Vorteil für den Kunden – SERRE-JOINT 500:

- ◆ Kabel mit Messinghülse fixiert.
- ◆ Besserer Halt durch festziehbare Klemme.

Vorteil für den Kunden – SERRE-JOINT 800:

- ◆ Kabel mit Messinghülse fixiert.
- ◆ Besserer Halt durch festziehbare Klemme.
- ◆ Messingführung mit 3 Positionen.

Technische Eigenschaften:

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Stromstärke	500 bei 35 %	800 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	95	95
Gewicht	744 g	1187 g

MUSCLOR 300 / 600



MUSCLOR 300
Artikel-Nr. W000010583

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Schwerlast-Messingklemmen, exzellenter Halt dank starker Backen.

MUSCLOR 600
Artikel-Nr. W000010584

Technische Eigenschaften:

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Stromstärke	300 bei 35 %	600 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	50	95
Gewicht	480 g	762 g

DRAGON 600

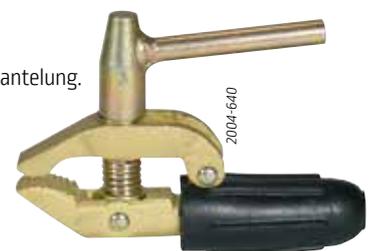
Vorteil für den Kunden:

- ◆ Messingbacken, Kabelschutz mit Gummiummantelung.
- ◆ Exzellenter Halt dank Verschraubung.

Technische Eigenschaften:

	DRAGON 600
Stromstärke	600 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	95
Gewicht	816 g

Artikel-Nr. W000010582



MAGNETISCHE ERDUNGSKLEMMEN MAGNETISCHE ERDUNGSKLEMMEN MAGSWITCH

GARANTIE
1
JAHR

Magnetische Erdungsklemmen und Positionierer

Produktivität durch Zeitersparnis beim Aufbau, Bequemlichkeit durch einfache Nutzung und Sicherheit durch weniger direkten Kontakt der Hände mit dem Stahl, all das sind wichtige Aspekte.

Vom Eintreffen der Stahllieferung über den Transport im Werk bis zur Verarbeitung - für alle Fälle gibt es ein MAGSWITCH Werkzeug zur Verbesserung von Sicherheit und Produktivität. MAGSWITCH ist einfach eine produktivere Art, Aufgaben zu erledigen.

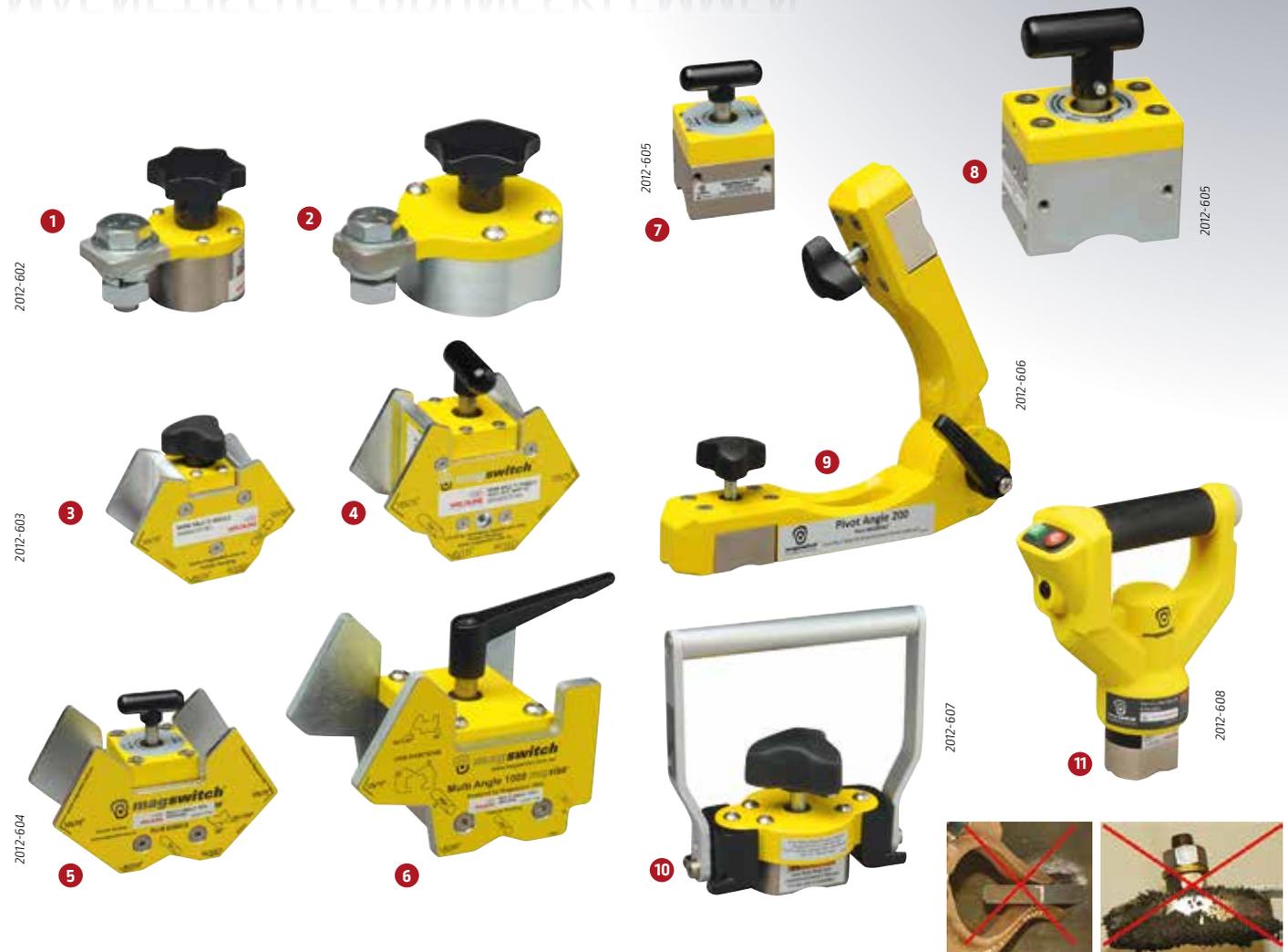
Gemeinsam sind allen Produkten folgende Eigenschaften:

- ◆ Vollständige Ein-/Ausschaltkontrolle.
- ◆ Präzise Platzierung / kein Kampf gegen Magnete.
- ◆ Extrem stark – geeignet für schwere Arbeiten.
- ◆ Starker Halt an dünnem Stahl.

MAGSWITCH ist Technologie, die unsere Arbeitsweise verändert.



MAGNETISCHE ERDUNGSKLEMMEN



Name	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)	Halt an dickem Stahl (kg)	Schweißstrom (A)	Merkmal und Vorteil	Artikel-Nr.
	H	W	D					
1 Magnetische Erdungsklemme 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Schneller Aufbau	W000373781
2 Magnetische Erdungsklemme 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Mehrfach-Winkel	65	72	32	0,18	40	N/A	Äußerst stark	W000373783
4 Mini Mehrfach-Winkel/300 A Erdung	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Mehrfach-Winkel 400 MAG-Schraubzwinde	95	129	65	1,13	178	N/A	Extrem starker Halt	W000373785
6 Mehrfach-Winkel 1000 MAG-Schraubzwinde	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 MAG Vierkant 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Äußerst starke Positionierung	W000373787
8 MAG Vierkant 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Schwenkwinkel 200	240	240	91	1,72	90	N/A	22 bis 270 Grad	W000373789
10 Handheber 60 m, manuell	140	120	60	0,64	27	N/A	Für Blechbewegungen oder kleinere Stahlhandhabungsarbeiten	W000373790
11 Handheber 60 CE, schnurlos elektrisch	209	173	75	1,45	27	N/A	Zum Entfernen von Teilen von Schneidetischen	W000373791

HÄMMER / BÜRSTEN

Schlackenhämmer

Die Auswahl des Hammers hängt von der Art des Stahls ab, mit dem Sie arbeiten (Kohlenstoffstahl oder Edelstahl), sowie der Ausführung, z. B. Holzgriff oder nicht.



Stahlhammer Typ G, Rohrgriff

Gewicht 410 g
Länge 300 mm
Artikel-Nr. W000010646

2005-271



Stahlkopf, Holzgriff

Gewicht 660 g
Länge 315 mm
Artikel-Nr. W000010801

2004-632



Stahlkopf, roter Gummigriff

Gewicht 240 g
Länge 260 mm
Artikel-Nr. W000010800

2004-609



Edelstahlhammer

Gewicht 230 g
Länge 255 mm
Artikel-Nr. W000010556

2012-058



Kohlenstoffstahl, englischer Typ, Federgriff

Gewicht 290 g
Länge 265 mm
Artikel-Nr. W000335164

2012-624

Drahtbürsten

4 Reihen messingbeschichtete Stahldrähte

Artikel-Nr. W000010162



0951-11

4 Reihen Stahldrähte

Artikel-Nr. W000010163



0951-13

2 Reihen Edelstahldrähte

Artikel-Nr. W000010164



0951-04

4 Reihen Edelstahldrähte

Artikel-Nr. W000010165



0951-12

Spezialbürste für Aluminium

Artikel-Nr. W000010166

Diese Bürste ist speziell für das Reinigen von Aluminiumteilen vor dem WIG- oder MIG-Schweißen vorgesehen.



1415-51

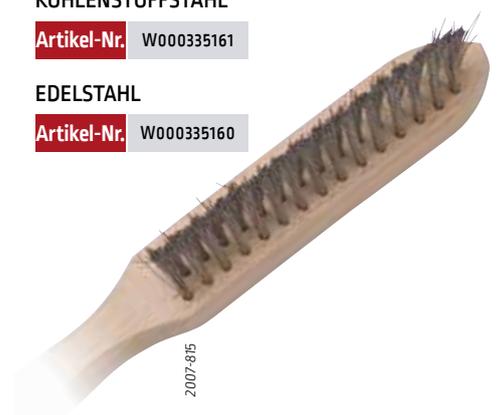
Kehlnahtbürste

KOHLENSTOFFSTAHL

Artikel-Nr. W000335161

EDELSTAHL

Artikel-Nr. W000335160



2007-815

MAGLITE®

In Blister verpackt

GARANTIE
10
JAHRE

Name	AA	2D	3D	4D
Farbe	Schwarz			
Lieferumfang	Taschenlampe, schwarzes Nylon-Etui, 2 Batterien LR6	Taschenlampe		
Gewicht	106 g	421 g	506 g	562 g
Durchmesser	18 mm	-	-	-
Länge	145 mm	254 mm	307 mm	369 mm
Batterie (Typ)	2 LR6	2 LR20	3 LR20	4 LR20
Artikel-Nr.				
MAGLITE®	W000211967	W000211968	W000211969	W000211970



MAG-Ladegerät

- ◆ Nickel-Cadmium-Batterie (Ladegerät im Lieferumfang enthalten).
- ◆ Bis zu 1000-mal wiederaufladbar: die leistungsstärkste Taschenlampe.

Artikel-Nr. W000211929

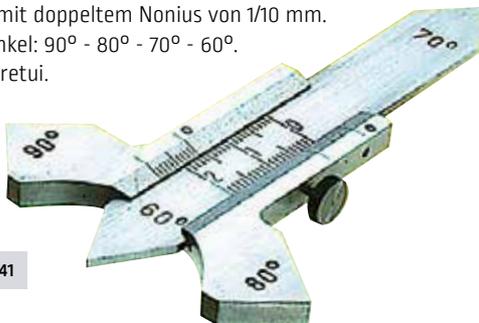


Ersatzteile für MAGLITE®-Ladegerät		Artikel-Nr.
Bezeichnung	Glühlampen	W000211654
Ersatzglühlampen		Artikel-Nr.
Bezeichnung	2D	W000211973
	3D	W000211974
	4D	W000211975

Schweißnahtlehre

- ◆ Genaue Messung der Stärke der Schweißraupen, flach sowie im 90°-Winkel.
- ◆ 20 mm Kapazität mit doppeltem Nonius von 1/10 mm.
- ◆ 4 Fasenkontrollwinkel: 90° - 80° - 70° - 60°.
- ◆ Lieferung im Lederetui.

Artikel-Nr. W000011041



Temperaturkontrollstab

- ◆ Benutzerfreundliche Anzeige auf der Oberfläche.
- ◆ ± 1% Genauigkeit.

Bezeichnung und Temperatur	12er-Packung
100 [101 °C–213 °F]	W000010156
120 [121 °C–250 °F]	W000011042
150 [149 °C–300 °F]	W000010157
177 [177 °C–350 °F]	W000011045
200 [198 °C–388 °F]	W000010158
250 [253 °C–488 °F]	W000010159
300 [302 °C–575 °F]	W000010160
350 [343 °C–650 °F]	W000010161
370 [371 °C–700 °F]	W000011043



ZUBEHÖR

MIG-Zangen (original FIX®)

Praktisch zum:

- ◆ Schneiden des Drahts
- ◆ Reinigung der Düsen
- ◆ Aufschrauben der Spitzen
- ◆ Aufschrauben der Düsen



Düse Ø 12–15 mm

Artikel-Nr. W000010453

Düse Ø 15–18 mm

Artikel-Nr. W000010454

Ständer für MIG-Brenner

Einfacher Ständer mit magnetischem Fuß für Ordnung am Arbeitsplatz.



Artikel-Nr. W000010802



FLOWELD

- ◆ Für die Messung des Gasflusses vorne im MIG/MAG-Brenner
- ◆ Maximaler Durchfluss: 20 l/min (Ar CO₂ oder Mischgas)
- ◆ Genauigkeit ±10 %
- ◆ Bruchfest

Artikel-Nr. W000335159

MARKIERER

Farbmarkierer



Der Valve Action ist ein schnell trocknender Flüssigfarbmarkierer für langlebige, verschleiß- und wetterbeständige Markierungen, die für nahezu jede Oberfläche geeignet sind. Der Xylol-freie Lack im weltweit vielseitigsten Flüssigfarbmarkierer reduziert die Gesundheitsrisiken für den Nutzer.

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Farbmarkierer, weiß	W000383103
Farbmarkierer, gelb	W000383104
Farbmarkierer, rot	W000383105
Farbmarkierer, blau	W000383106
Farbmarkierer, grün	W000383107
Farbmarkierer, schwarz	W000383108
Farbmarkierer, orange	W000383109



Farbtube



Markal Stylmark ist ein Markierstift mit Metall-Kugelspitze für die Markierung der meisten Oberflächen. Die Aluminiumtube mit dicker Farbe eignet sich für raue, vertikale und Überkopf-Oberflächen, mit exzellenter Haftung auf öligen und feuchten Oberflächen.

Der Xylol-freie Lack reduziert das Gesundheitsrisiko für den Nutzer.

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Farbtube, weiß	W000383110
Farbtube, gelb	W000383111
Farbtube, rot	W000383112



Quik Stik



Quik Stik ist ein schnell trocknender Festfarbstift für gleichmäßige kräftige und dauerhafte Markierungen auf den meisten Oberflächen. Die robuste Drehhalterung aus Kunststoff verhindert Brüche. Halten Sie Hände, Kleidung und Werkzeugkoffer mit dem branchenweit größten festen Farbmarkierer mit Drehhalterung sauber.

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Quik Stik, weiß	W000383113
Quik Stik, gelb	W000383114
Quik Stik, rot	W000383115



Schweißkreide



Die Schweißkreide aus Speckstein ist bis 2000 °C (3630 °F) hitzebeständig und hinterlässt keine Verunreinigungen auf der Schweißnaht.

Artikel-Nr. W000383116



3 E-HAND-SCHWEISSEN

SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

- ◆ Elektrodenhalter 54 – 57
- ◆ E-HAND-KITS *[Elektrodenhalter mit Kabel + Klemme mit Kabel]* 58
- ◆ Fugenhobelbrenner 59
- ◆ Fugenhobelelektroden 60
- ◆ Öfen / Köcher 61 – 64
- ◆ Schweißzubehör 65

Klemmen, Anschlüsse, Kabel, Hämmer, Keramik-Badsicherungen usw., siehe Kapitel 2 "**Allgemeines Lichtbogenschweißen**"

ELEKTRODENHALTER



Die Auswahl des Elektrodenhalters erfolgt anhand von verschiedenen Kriterien.

- ◆ Der Anbieter muss in Europa aus Gesundheits- und Sicherheitsgründen europäische Normen einhalten.

Die Einhaltung dieser Normen durch das Produkt wird durch die **CE**-Kennzeichnung belegt.

KAUFEN SIE KEINE ELEKTRODENHALTER OHNE DIESE KENNZEICHNUNG.

- ◆ Wählen Sie Ihren Halter entsprechend dem maximalen Elektrodendurchmesser aus, den Sie nutzen.

Dieser Durchmesser legt die maximale Stromstärke und somit letztendlich die Größe des Schweißkabels fest.

Die Auswahlkriterien für die verschiedenen Arten von Elektrodenhaltern finden Sie auf den folgenden Seiten. Natürlich ist der Elektrodenhalter mit allen Elektrodengrößen bis zum angegebenen maximalen Durchmesser kompatibel.

Die Elektrodenhalter in Hebelbauform sind in zwei Abschnitte unterteilt: große Öffnung (mit optional vorab definierten Winkeln) und geschlossener Kopfteil (mit nur einer Positionsoption).

Schraubentyp

Sehr sicherer Halt der Elektrode, wodurch es ermöglicht wird, die Elektrode zu verdrehen, sobald sie festgezogen ist.

Hebeltyp

Sicherer Halt der Elektrode zwischen den Backen mit vordefinierten Winkeln für die Elektrodenposition, einfacher Auswurf von Stümpfen.



ELEKTRODENHALTER



Elektrodenhalter, Schraubentyp

TWIST 200 / 400



2004-488

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Kostengünstige Elektrodenhalter.
- ◆ Isolierklasse: A.
- ◆ Gut ausgewogen, Handgriff aus Gummi, Linksgewinde.

Technische Eigenschaften:

	TWIST 200	TWIST 400
Stromstärke	200 bei 35 %	300 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	25 max.	50 max.
Ø Elektrode (mm)	3,2 max.	5,0 max.
Gewicht	335 g	480 g

TWIST 200

Artikel-Nr. W000010565

TWIST 400

Artikel-Nr. W000010566

VESTALETTE 250



Vorteil für den Kunden:

- ◆ Leicht und vollständig isoliert, Glasfaser-Kopfteil, lange Lebensdauer, Linksgewinde.
- ◆ Isolierklasse: A.

Technische Eigenschaften:

Stromstärke	250 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	35 max.
Ø Elektrode (mm)	4,0 max.
Gewicht	295 g

Artikel-Nr. W000010035 W000010883*

STUBBY 400



2004-215r

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Bewährtes, einteiliges Glasfaser-Kopfteil.
- ◆ Ersatzteile erhältlich, Rechtsgewinde.
- ◆ Isolierklasse: A.

Technische Eigenschaften:

Stromstärke	400 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	70 max.
Ø Elektrode (mm)	6,3 max.
Gewicht	450 g

Artikel-Nr. W000010036 W000010879*

Ersatzteile	Artikel-Nr.
MASTER – Kopfteil	W000011082
STUBBY – Kopfteil	W000260716
MASTER – Isolierung	W000011083
STUBBY / MASTER – Feder	W000011084
STUBBY / MASTER – Handgriff	W000011077
STUBBY – Gehäuse	W000011085
VESTALE – Handgriff	W000011086
VESTALE – Kopfteil	W000011087

Auswahlkriterien

Schraubentyp, gerade	TWIST 200 TWIST 400 VESTALETTE 250 STUBBY 400 MASTER 400 VESTALE 500	mm	mm ²
		Maximum	Maximum
Schraubentyp, gebogen	CURVA 400 CURVA 600	3,2	25
		5,0	50
		4,0	35
		6,3	50
		8,0	95
		8,0	95

MASTER 500



Vorteil für den Kunden:

- ◆ Bewährtes, einteiliges Glasfaser-Kopfteil.
- ◆ Ersatzteile erhältlich, Rechtsgewinde.
- ◆ Isolierklasse: A.

Technische Eigenschaften:

Stromstärke	500 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	95 max.
Ø Elektrode (mm)	8,0 max.
Gewicht	530 g

Artikel-Nr. W000010037 W000010882*

VESTALE 500



Vorteil für den Kunden:

- ◆ Der Elektrodenhalter für schwere Einsätze.
- ◆ Hohe Beständigkeit.
- ◆ Glasfaser-Kopfteil, Linksgewinde.
- ◆ Isolierklasse: A.

Technische Eigenschaften:

Stromstärke	500 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	95 max.
Ø Elektrode (mm)	8,0 max.
Gewicht	470 g

Artikel-Nr. W000010038 W000010880*

CURVA 400 / 600



2004-497

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Gebogene Elektrodenhalter.
- ◆ Isolierklasse: B.

Technische Eigenschaften:

	CURVA 400	CURVA 600	CURVA 400
Stromstärke	400 bei 35 %	600 bei 35 %	Artikel-Nr. W000010573
Kabelquerschnitt (mm ²)	50 max.	70 max.	
Ø Elektrode (mm)	5,0 max.	6,3 max.	CURVA 600
Gewicht	540 g	720 g	Artikel-Nr. W000010574

* Artikel-Nr. für Zubehörsänder

ELEKTRODENHALTER



Hebeltyp Elektrodenhalter mit geschlossenem Kopfteil

SEGURA 300 / 400 / 600



2004-493

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Kostengünstige Modelle.
- ◆ Handgriff aus Nylon.
- ◆ Messingbacken.
- ◆ Isolierklasse: B.

SEGURA 300

Artikel-Nr. W000010570

SEGURA 400

Artikel-Nr. W000010571

SEGURA 600

Artikel-Nr. W000010572

Technische Eigenschaften:

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Stromstärke	300 bei 35 %	400 bei 35 %	600 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm²)	35 max.	50 max.	70 max.
Ø Elektrode (mm)	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Gewicht	415 g	570 g	590 g

COBRA 300

Artikel-Nr. W000010039 W000010881*


2011-032

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Leicht und Vielzweck.
- ◆ Isolierklasse: A.

Technische Eigenschaften:

Stromstärke	300 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm²)	50 max.
Ø Elektrode (mm)	6,3 max.
Gewicht	420 g

Auswahlkriterien



Maximum



Maximum

SEGURA 300	4,0	35
SEGURA 400	5,0	50
SEGURA 600	6,3	70
COBRA 300	6,3	50
OPTIMUS 300	6,3	70
OPTIMUS 400	8,0	95
OPTIMUS 500	8,0	95

OPTIMUS 300 / 400 / 500



2004-647

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Kostengünstige Modelle.
- ◆ Hochwertiger Elektrodenhalter.
- ◆ Bekannt für intensive Nutzung und starken Halt der Elektroden.
- ◆ Speziell für schwere Einsätze mit komfortablem Griff vorgesehen.
- ◆ Isolierklasse: A.

OPTIMUS 300

Artikel-Nr. W000010410

OPTIMUS 400

Artikel-Nr. W000010411

OPTIMUS 500

Artikel-Nr. W000010412

Technische Eigenschaften:

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Stromstärke	300 bei 35 %	400 bei 35 %	500 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm²)	35 max.	50 max.	70 max.
Ø Elektrode (mm)	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Gewicht	415 g	570 g	590 g



ELEKTRODENHALTER

Hebeltyp Elektrodenhalter mit offenem Kopfteil

CAÏMAN 200 / 400 / 600

2004-491



CAÏMAN 200

Artikel-Nr. W000010567

CAÏMAN 400

Artikel-Nr. W000010568

CAÏMAN 600

Artikel-Nr. W000010569

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Kostengünstige Elektrodenhalter.
- ◆ Polyamid-Handgriff, glasfaserverstärkt.
- ◆ Messingbacken.
- ◆ Isolierklasse: B.

Technische Eigenschaften:

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Stromstärke	200 bei 35 %	400 bei 35 %	600 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	25 max.	50 max.	70 max.
Ø Elektrode (mm)	3,2 max.	5,0 max.	6,3 max.
Gewicht	370 g	425 g	500 g

Auswahlkriterien



Maximum



Maximum

CAÏMAN 200	3,2	25
CAÏMAN 400	5,0	50
CAÏMAN 600	6,3	70

Elektrodenhalter für Hobby und leichte Einsätze

HOBBY 200

Artikel-Nr. W000268399



2004-496

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Industrielles Design für leichte Arbeiten.

Technische Eigenschaften:

Stromstärke	200 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	25 max.
Ø Elektrode (mm)	4,0 max.
Gewicht	135 g

Auswahlkriterien



Maximum



Maximum

HOBBY 200	4,2	25
CAÏMY 200	3,2	25

CAÏMY 200

Artikel-Nr. W000010576



2004-486

Vorteil für den Kunden:

- ◆ Kleines professionelles Werkzeug für kleine Arbeiten.
- ◆ Isolierklasse: B.

Technische Eigenschaften:

Stromstärke	200 bei 35 %
Kabelquerschnitt (mm ²)	25 max.
Ø Elektrode (mm)	3,2 max.
Gewicht	220 g

E-HAND-KITS

Zubehörkits für E-Hand-Schweißen:
Elektrodenhalter, Erdungsklemmen,
Kabel und Anschlüsse, bereits vormontiert.

Vorteile:

- ◆ Bereit für den Schweißensatz.
- ◆ Ein einfaches und umfassendes Sortiment in Bezug auf alle Schweißanlagen.
- ◆ Sparen Sie 30 Minuten Montagezeit vor dem Schweißen.
- ◆ Empfehlungen in Bezug auf Schweißverfahren.

Die Auswahl des Kits hängt von verschiedenen Kriterien ab:

- ◆ **Querschnitte von Maschinensockeln:**
 - Stecker mit 9 mm Durchmesser entsprechen einem Kabelquerschnitt zwischen 16 mm² und 25 mm².
 - Stecker mit 13 mm Durchmesser entsprechen einem Kabelquerschnitt zwischen 35 mm² und 50 mm² (max. 90 mm²).
- ◆ **Anwendung und Intensität**

Das Sortiment:

- ◆ Die ersten Stellen beschreiben den Kabelquerschnitt.
- ◆ Die zweiten Stellen beschreiben den Anschlussstyp.



Auswahlkriterien

Auswahlkriterien	I max bei 35 %	Stecker-durchmesser
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 25C50	300 A	13 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm

KIT 25C25

Typen und Anwendungen von E-Hand-Stromquellen:

- ◆ Stromquellen mit niedriger Intensität für semiprofessionelles Schweißen.

Artikel-Nr. W000011138

Technische Eigenschaften:

I max	200 bei 35 %
Elektrodenhalter	CAÏMAN 200
Kabellänge	3 m
Erdungsklemme	HIPPO 200
Kabellänge	3 m
Steckerdurchmesser	9 mm

KIT 35C50

Typen und Anwendungen von E-Hand-Stromquellen:

- ◆ Stromquellen mit hoher Intensität für intensiven Einsatz (Ø bis zu 4 mm) oder Baustellen.

Artikel-Nr. W000011139

Technische Eigenschaften:

I max	300 bei 35 %
Elektrodenhalter	SEGURA 300
Kabellänge	4 m
Erdungsklemme	HIPPO 400
Kabellänge	4 m
Steckerdurchmesser	13 mm

KIT 25C25+

Typen und Anwendungen von E-Hand-Stromquellen:

- ◆ Stromquellen mit niedriger Intensität für Baustellen, Ø bis zu 4 mm.

Artikel-Nr. W000260683

Technische Eigenschaften:

I max	300 bei 35 %
Elektrodenhalter	SEGURA 300
Kabellänge	3 m
Erdungsklemme	HIPPO 400
Kabellänge	2 m
Steckerdurchmesser	9 mm

KIT 50C50

Typen und Anwendungen von E-Hand-Stromquellen:

- ◆ Stromquellen mit hoher Intensität für intensiven Einsatz (Ø bis zu 5 mm) oder Baustellen.

Artikel-Nr. W000260681

Technische Eigenschaften:

I max	400 bei 35 %
Elektrodenhalter	SEGURA 400
Kabellänge	4 m
Erdungsklemme	HIPPO 400
Kabellänge	4 m
Steckerdurchmesser	13 mm

KIT 25C50

Typen und Anwendungen von E-Hand-Stromquellen:

- ◆ Stromquellen mit hoher Intensität für intensiven Einsatz (Ø bis zu 4 mm) oder Baustellen.

Artikel-Nr. W000260684

Technische Eigenschaften:

I max	300 bei 35 %
Elektrodenhalter	SEGURA 300
Kabellänge	3 m
Erdungsklemme	HIPPO 400
Kabellänge	3 m
Steckerdurchmesser	13 mm

KIT 50C50+

Typen und Anwendungen von E-Hand-Stromquellen:

- ◆ Stromquellen mit hoher Intensität für intensiven Einsatz (Ø bis zu 6,3 mm) oder Baustellen.

Artikel-Nr. W000260682

Technische Eigenschaften:

I max	400 bei 35 %
Elektrodenhalter	SEGURA 600
Kabellänge	4 m
Erdungsklemme	HIPPO 600
Kabellänge	4 m
Steckerdurchmesser	13 mm

FUGENHOBELBRENNER

FLAIR® 600 / 1600

- ◆ Der FLAIR® Fugenhobelbrenner ist ein Brenner mit hoher Qualität.
- ◆ Die Luftzirkulation kann am Brenner eingestellt werden.
- ◆ Der empfohlene Luftdruck beträgt 7 bar.

Technische Eigenschaften:

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Strom	600 A	1600 A
Ø Elektrode max.	10 mm–3/8 Zoll	19 mm–3/4 Zoll

Ersatzteile	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Schraube MRX 4x10 mm (10 Stück)	W000010124	
B Isolierkappe (2 Stück)	W000010125	
C Einspritzdüse mit Taptite	W000010127	W000011130
D Hebelisolierung	W000010128	
E Ventil	W000010129	
F Sicherheitsring (10 Stück)	W000010131	
G Handgriff	W000010132	W000401598
H Druckschalter und Verbindung	W000010133	
Monocable	W000010134	W000011128



FUGENHOBELELEKTRODEN

WELDLINE bietet ein umfassendes Sortiment an Graphitelektroden (Kohlenstoff) für das Fugenhobeln.



VORSICHT: Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch

CARBONAIR

Nicht verlängerbar

Beschreibung Durchmesser x Länge (mm)	Menge je Verpackung (Tausend)	Bruttogewicht je Verpackung (kg)	I min (A)	I max (A)	Luftdruck (bar)	Luftzirkulation (m ³ /h)	Artikel-Nr.
CARBONAIR 4 x 305	0,100	0,78	150	250	4,0	15	W000010645
CARBONAIR 5 x 305	0,100	1,08	200	250	4,0	15	W000010443
CARBONAIR 6.4 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR 8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR 10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446
CARBONAIR 13 x 305	0,050	3,55	800	1 000	5,5	50	W000010447

CARBONAIR PLUS

Ansetzbar (keine Verlust durch Reststücke)

Dieser Prozess erfordert eine E-Hand-Gleichstromquelle (DC), einen Fugenhobelbrenner und eine Druckluftquelle. Nachstehend sehen Sie eine Auswahltabelle.

Beschreibung Durchmesser x Länge (mm)	Menge je Verpackung (Tausend)	Bruttogewicht je Verpackung (kg)	I min (A)	I max (A)	Luftdruck (bar)	Luftzirkulation (m ³ /h)	Artikel-Nr.
CARBONAIR PLUS 8 x 355	0,050	1,80	500	550	5,5	40	W000010448
CARBONAIR PLUS 10 x 430	0,050	3,22	600	650	5,5	40	W000010449
CARBONAIR PLUS 13 x 430	0,050	4,97	800	1 000	5,5	50	W000010450
CARBONAIR PLUS 16 x 430	0,025	3,70	1 000	1 200	6,9	60	W000010451
CARBONAIR PLUS 19 x 430	0,025	5,17	1 200	1 400	6,9	60	W000010452



ÖFEN / KÖCHER

Tragbare Köcher

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- ◆ Tragbare Köcher PW8 und PW15 zur Aufbewahrung von Elektroden am Arbeitsplatz. Schutz vor Feuchtigkeit, um Wasserstoffeinschlüsse in der Schweißnaht zu verhindern.
- ◆ PW8 und PW15: Tragbare Köcher mit Griff für einfachen Transport, ausziehbarem Korb zur Vermeidung von Wärmeverlusten und eingebautem, einstellbarem Thermostat.
- ◆ 372 N: voreingestellte Temperatur von 120°C, Elektrodenkammer gegenüber Heizwendel durch Platte geschützt, gleichmäßige Verteilung der Wärme.

VORSICHT: Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch



2008-578

WELDRY PW8

Artikel-Nr. W000120427

Artikel-Nr. (24 V) W000371464



2008-579

WELDRY PW15

Artikel-Nr. W000120428



MADE IN FRANCE

WELDRY 372 N INOX

Artikel-Nr. W000383150

2014-698

Andere Modelle auf Anfrage

- Ohne Thermostat
- Mit Thermometer
- Mit anderer Stromversorgung
- Edelstahl oder Lackierung

Technische Daten	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N-INOX
Fassungsvermögen [Elektrodenanzahl]	100 Elektroden Ø 3.25 mm	200 Elektroden Ø 3.25 mm	100 Elektroden Ø 3.25 mm
Temperaturregler- Thermostat	bis zu 120 °C		
Leistung	0.130 kW	0.275 kW	0.230 kW
Fassungsvermögen [Gewicht]	5 kg	10 kg	5 kg
Stromversorgung	Einphasig, 24 V oder 230 V – 50/60 Hz		
Maße, innen	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82.5 x 480 mm
Maße, außen	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Nettogewicht	5 kg	8 kg	5.5 kg

Alle WELDRY-Öfen werden mit einem 2 m langen Kabel ausgeliefert

ÖFEN / KÖCHER

Warmhalteschränke für E-Hand-Elektroden

WELDRY MW

- ◆ MW-Öfen zur Erhaltung des Feuchtigkeitsgehalts nach dem Rücktrocknen und vor dem Schweißen.
- ◆ Schutz der Elektroden vor Feuchtigkeit, um Wasserstoffeinschlüsse in der Schweißnaht zu verhindern.
- ◆ Ausgestattet mit digitaler Steuerung und 2 einstellbaren Thermostaten für Luft und Heizelemente, angebracht auf der Schrankoberseite.



WELDRY MW2

Artikel-Nr. W000120430



WELDRY MW4

Artikel-Nr. W000120431



WELDRY MW6

Artikel-Nr. W000120454

VORSICHT:
Lesen Sie vor der Verwendung
sorgfältig das auf unseren
Websites verfügbare
Sicherheitsdatenblatt durch

Technische Daten	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Fassungsvermögen (Gewicht - Anzahl)	135 kg – 3.000 Elektroden*	270 kg – 6.000 Elektroden*	405 kg – 9.000 Elektroden*
Böden	2	4	6
Heizelemente	1	1	3
Max. Temperatur	Einstellbar bis 150 °C – Luft Einstellbar bis 300 °C – Heizelemente		
Leistung	1.6 kW	2.7 kW	4.5 kW
Stromversorgung	Einphasig – 230 V AC – 50/60 Hz		Dreiphasig – 380 V AC – 50/60 Hz
Maße, innen (B x T x H)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Maße, außen (B x T x H)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1.040 mm	820 x 690 x 1.310 mm
Ofengewicht	90 kg	123 kg	152 kg
Verpackungsabmessungen (B x T x H)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1.060 mm	840 x 710 x 1.330 mm
Transportgewicht	95 kg	135 kg	160 kg

* Anzahl der Teile mit Ø 3,25 mm

Alle WELDRY-Öfen
werden mit einem
2 m langen Kabel
ausgeliefert

ÖFEN / KÖCHER

Öfen zum Rücktrocknen von E-Hand-Elektroden

WELDRY CW

- ◆ Ofen zum Rücktrocknen von Elektroden. Trocknen der Elektroden bei 350° C bis 420 °C mit einstellbarer Rücktrocknungszeit. Dadurch wird der Elektrodenumhüllung Feuchtigkeit entzogen und eine gute Schweißnahtqualität ohne Wasserstoffeinschlüsse garantiert.
- ◆ Ausgestattet mit digitaler Steuerung und 2 einstellbaren Thermostaten für Luft und Heizelemente, angebracht auf der Schrankoberseite. Erlaubt das Steuern der Rücktrocknung und des Warmhalten.



WELDRY CW3

Artikel-Nr. W000120466

2008-569



2008-570

WELDRY CW6

Artikel-Nr. W000120467



2008-571

WELDRY CW9

Artikel-Nr. W000120468

VORSICHT:
Lesen Sie vor der Verwendung
sorgfältig das auf unseren
Websites verfügbare
Sicherheitsdatenblatt durch

Andere Modelle auf Anfrage
[mit Lüftersystem]

Technische Daten	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Fassungsvermögen (Gewicht - Anzahl)	203 Kg - 4 500 Elektroden*	404 Kg - 9 000 Elektroden*	608 Kg - 13 500 Elektroden*
Fächer	3	6	9
Heizelemente	3	6	9
max. Temperatur	Einstellbar bis 350 °C – Luft Einstellbar bis 500 °C – Heizelemente		
Leistung	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Stromversorgung	Dreiphasig - 380 V AC – 50/60 Hz		
Maße, innen (B x T x H)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1.430 mm
Maße, außen (B x T x H)	800 x 880 x 1.050 mm	800 x 880 x 1.480 mm	800 x 880 x 1.880 mm
Ofengewicht	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Verpackungsabmessungen (B x T x H)	900 x 900 x 1.050 mm	900 x 900 x 1.500 mm	900 x 900 x 1.900 mm
Transportgewicht	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

* Anzahl der Teile mit Ø 3,25 mm

Alle WELDRY-Öfen
werden mit einem
2 m langen Kabel
ausgeliefert

ÖFEN / KÖCHER

Trockenöfen für Schweißpulver

WELDRY FW

- ◆ Trockenöfen zum Rücktrocknen von UP-Pulvern. Trocknen des Pulvers bei 350 °C bis 420 °C mit einstellbarer Rücktrocknungszeit. Der innere Behälter ist aus Edelstahl gefertigt um Verunreinigungen des Pulvers zu vermeiden.
- ◆ Die Heizwendel befinden sich im Behälter. Dadurch sind sie in direktem Kontakt mit dem Pulver, für eine optimale Erwärmung.
- ◆ Ausgestattet mit digitaler Steuerung und 2 einstellbaren Thermostaten für Luft und Heizelemente, vermeidet eine Beschädigung des Pulvers, erlaubt das Steuern der Rücktrocknung und des Warmhaltens.



WELDRY FW100

Artikel-Nr. W000120469



WELDRY FW200

Artikel-Nr. W000120470



WELDRY FW400

Artikel-Nr. W000120471

VORSICHT:
Lesen Sie vor der Verwendung
sorgfältig das auf unseren
Websites verfügbare
Sicherheitsdatenblatt durch

Andere Modelle auf Anfrage
*[mit einem oder zwei Fülltrichtern –
mit einfacher oder doppelter digitaler
Steuervorrichtung]*

Technische Daten	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Fassungsvermögen	60 kg	160 kg	320 kg
max. Temperatur	Einstellbar bis 350 °C – Luft Einstellbar bis 500 °C – Heizelemente		
Stromversorgung	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Bemessung	Dreiphasig – 380 V AC – 50/60 Hz		
Maße, innen (B x T x H)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (je Behälter)
Maße, außen (B x T x H)	670 x 710 x 1.300 mm	825 x 819 x 1.330 mm	1.620 x 850 x 1.340 mm
Ofengewicht	90 kg	116 kg	210 kg
Höhe der Klappe zum Einfüllen des Pulvers	a = 500 mm	a = 450 mm	
Verpackungsabmessungen (B x T x H)	690 x 750 x 1.320 mm	850 x 860 x 1.350 mm	1.640 x 870 x 1.360 mm
Transportgewicht	100 kg	130 kg	225 kg

Alle WELDRY-Öfen
werden mit einem
2 m langen Kabel
ausgeliefert

4 Reihen Stahldrähte

Artikel-Nr. W000010163



4 Reihen Edelstahldrähte

Artikel-Nr. W000010165



Stahlkopf, Holzgriff

Gewicht 660 g
Länge 315 mm



Artikel-Nr. W000010801







WELDLINE™
by Lincoln Electric

4 WIG- SCHWEISSEN

WIG-SCHWEISSEN

4

SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

◆ WIG-Brenner.....	68 – 73
◆ Wolframelektroden.....	74 – 75
◆ Sonstiges Zubehör.....	76 – 77

WIG-BRENNER

WTT2

STANDARDSORTIMENT

Einfach und zuverlässig – dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.



Genormte Verschleißteile.



Handgriff aus temperaturresistentem Silikon-Kautschuk.



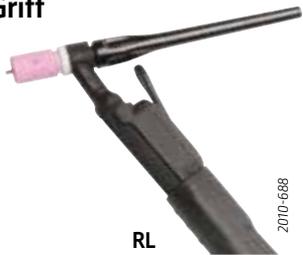
Leicht drehbarer Griff (für EB-Griffe).



Extra-flexibles Hochleistungskabel.

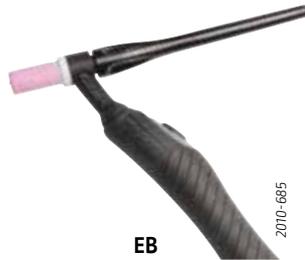


Griff



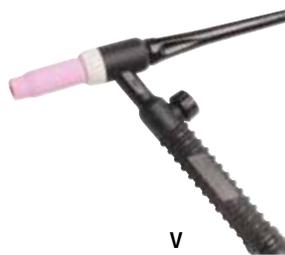
RL

2010-688



EB

2010-685



V

2010-686



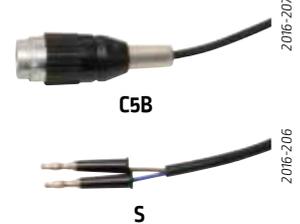
EB-FLEX

2015-073

Luftkühlung

MODELL		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Einschaltdauer bei 40 °C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Originalausstattung	Brennerkappe	lang							
	Düse	Ø 9.6 mm				Ø 12.8 mm			
	Elektrode	Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm			
Länge		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Griff	RL	Anschluss	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Verb. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (Verb. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Anschlüsse



C5B

S

2016-207

2016-206

Stecker:

Geformter Kabelausgang für höhere Robustheit.



Luftkühlung



Wasserkühlung

2016-206

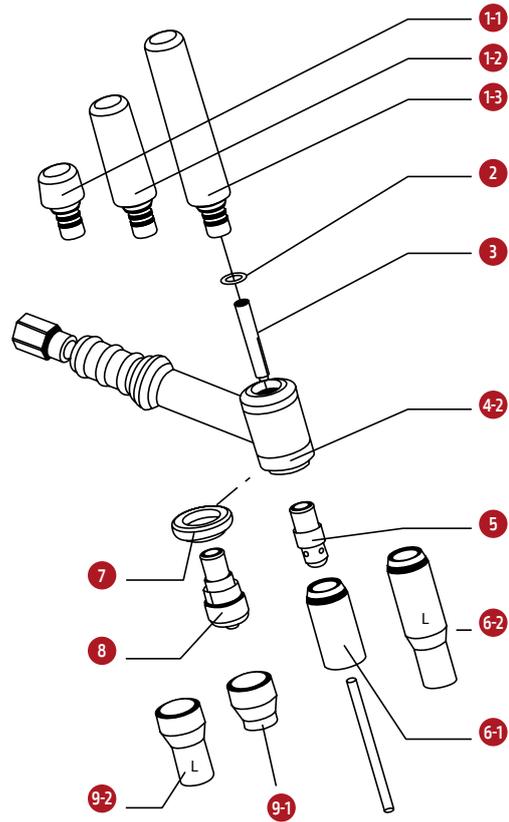
2016-209

Wasserkühlung

MODELL		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Einschaltdauer bei 40 °C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Originalausstattung	Brennerkappe	lang					
	Düse	Ø 12.8 mm		Ø 16 mm			
	Elektrode	Ø 2.4 mm		Ø 3.2 mm			
Länge		4 m	8 m	4 m	8 m		
Griff	RL	Anschluss	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

WTT2-WIG-Brenner – Verschleißteile

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W
1-1	Brennerkappe, kurz	W000306398	W000306399
1-2	Brennerkappe, mittel	W000306400	-
1-3	Brennerkappe, lang	W000306402	W000306403
2	O-Ring der Brennerkappe	W000306404	W000306405
4-2	Dichtungsring	W000306396	W000306397
3	Spannhülse	Ø 1.0	W000306406
		Ø 1.6	W000306407
		Ø 2.0	W000306408
		Ø 2.4	W000306409
		Ø 3.2	W000306410
5	Spannhülse- gehäuse	Ø 1.0	W000306376
		Ø 1.6	W000306377
		Ø 2.0	W000306378
		Ø 2.4	W000306455
		Ø 3.2	W000306379
		Ø 4.0	-
6-1	Düse	Ø 6.4	W000306417
		Ø 8.0	W000306418
		Ø 9.6	W000306419
		Ø 11.2	W000306420
		Ø 12.8	W000306421
		Ø 16.0	W000306422
		Ø 19.2	-
6-2	Lange Düse	Ø 4.8	W000306456
		Ø 6.4	W000306457
		Ø 8.0	W000306458
		Ø 9.6	W000306459
		Ø 11.2	-
7	Gaslinsdichtungsring	W000306396	W000306466
8	Gaslinsen-Spann- hülsegehäuse	Ø 1.0	W000306385
		Ø 1.6	W000306386
		Ø 2.0	W000306460
		Ø 2.4	W000306387
		Ø 3.2	W000306388
		Ø 4.0	-
9-1	Gaslinsendüse	Ø 6.4	W000306429
		Ø 8.0	-
		Ø 9.6	W000306431
		Ø 11.2	W000306432
		Ø 12.8	W000306433
9-2	Lange Gaslin- sendüse	Ø 16.0	-
		Ø 8.0	-
		Ø 9.6	-
		Ø 11.2	-
		Ø 12.8	-
			W000306470



Verschleißteilbox

Zur leichteren Wartung der WTT2-Brenner sind zwei Boxen erhältlich.

Box für WTT2 9 / 9V / 20W

Artikel-Nr. W000371535

Box für WTT2 17 / 26 / 18W

Artikel-Nr. W000371536



Gaslinse

Der Gasdiffusor sorgt für einen konzentrierten, homogenen Gasfluss um die Wolframelektrode. Dadurch kann die Elektrode weiter über die Düse hinausragen.

Dies ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Schweißverbindungen.



WIG-BRENNER

PROTIG NG S UND III S

Das PROTIG-Sortiment umfasst 4 luftgekühlte und 3 wassergekühlte Ausführungen.

Alle Brenner werden einsatzbereit ausgeliefert, weitere Informationen finden Sie in der Standardanschluss-Tabelle.

Vorteile:

- ◆ Die gleichen Verschleiß- und Zubehörteile für das gesamte PROTIG-Sortiment.
- ◆ Verbesserte Robustheit.
- ◆ Der Klingenauslöser kann rund um den Griff ausgerichtet werden (nur für PROTIG III S).
- ◆ Robuster Metallauslöser (nur für PROTIG III S).
- ◆ Neoprenhülle mit guter Manövrierfähigkeit.
- ◆ 1 Artikelnummer: Standardmäßig mit C5B-Verbindung, Bananenstecker wird mitgeliefert.



Luftgekühlt

MODELL			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Einschaltdauer 35 %			125 A		150 A		200 A		250 A	
Einschaltdauer 60 %			80 A		100 A		130 A		200 A	
Standard- mäßig	Brennerkappe		lang							
	Düse		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	Elektrode		Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm			
Länge			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

PROTIG III S

Der runde Griff mit Klingenauslöser (RL).



Neues Design des Auslösermoduls mit Metallklinge.

Die Gewebe-Ummantelung und die Griffhülle gewährleisten maximale Flexibilität des Schlauchbands.



PROTIG NG S

Der ergonomische Griff mit Taste (EB).



Das modulare System ermöglicht eine bessere Kontrolle der Stromquelle. Alle Brenner werden mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert.

Das Kugelgelenk sorgt für ausgezeichnete Flexibilität und der erste Meter des Schlauchpakets besteht aus Leder, wodurch die Lebensdauer verlängert wird.





Wassergekühlt

MODELL			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Einschaltdauer 100 %			220 A		350 A		450 A	
Standardmäßig	Brennerkappe		lang					
	Düse		Ø 12.8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elektrode		Ø 2.4 mm		Ø 3.2 mm		Ø 3.2 mm	
Länge			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ Bei bestimmten Anlagen muss das Steckmodul mit der Teile-Nr. WP10529-5 verwendet werden, siehe Abschnitt „Stecker-Kits und Tastenmodule“ auf Seite 73.

Stecker, Adapter

Stecker

Maschinenanschlüsse in neuem Design - kompakt und vollständig geschützt, für höchste Haltbarkeit und Qualität, Alle Schläuche aus Gummi mit Gewebe-Ummantelung für anspruchsvolle Anwendungen.



Adapter

Für alte Brenner mit zentralem Gasanschluss, die an Stromquellen mit separatem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306140**.



Für Brenner mit separatem Gasanschluss, die an Stromquellen mit zentralem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306141**.



DINSE 9 bis 13 mm -- **W000306139**



DINSE 13 bis 9 mm -- **038055011**



PROTIG NG S UND II S

Verschleißteile

WELDLINE ist der Maßstab für Verschleißteile und gewährleistet höchste Qualität sowohl beim Schweißen als auch beim Gasschutz.

Gaslinse zum Schweißen an schwer zugänglichen Stellen

10 9 8 7

Auslieferung des Gaslinsen-Spannhülsegehäuses 8 mit einem Filter 9 und einem Dichtungsring 7.

Der Ring 7 oder der Filter 9 werden separat ausgeliefert.

PROTIG 40 W

6

A-Isoliermutter	W000306452	A	B	C	B
B-Düsendichtungen	W000167673				
C-Wasserverteiler	W000306454				

Düsen 6 10 : Durchmesserwahl

Schweißstrom [A]	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

Verschleißteilbox

Komplett-Set für alle Anwendungen. Das Set enthält Elektroden-Spannhülsen, Düsen, Brennerkappen und Spannhülsegehäuse.

PROTIG 10 / 10W	W000306441
PROTIG 20	W000306442
PROTIG 30	W000306443
PROTIG 40 / 35W	W000306444
PROTIG 40W	W000306445

Modulares System:

Alle EB-Brenner werden standardmäßig mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert. Andere Formate von Steuermodulen können bestellt werden.



Weitere Tasten

1 Horizontales Potentiometer	W000279370 [4.7 kΩ]	WP10529-3 [10 kΩ]
2 Vertikales Potentiometer	W000279246 [4.7 kΩ]	WP10529-4 [10 kΩ]
3 3-Tasten-Modul	WP10529-2	
4 Klinge	W000279245	

Einstellbare Kopfteile

Als Option stehen einstellbare Brennergehäuse zur Verfügung, die das Schweißen an schwer erreichbaren Stellen mit einer Auswahl von 2 Kopfteilen – einem kleinen und einem großen –, die an luft- oder wassergekühlten Gehäusen angebracht werden, einfacher machen.



Stellen Sie den vollständigen Brenner aus Gehäuse und Kopfteil zusammen.

· Luftgekühltes Gehäuse (10/20)	W000279381
· Wassergekühltes Gehäuse (10W)	W000279382
· Kopfteil PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Kopfteil PROTIG NG 20	W000279384

⚠ Informationen zu den verschiedenen Anschlüssen für die Module finden Sie in der Bedienungsanleitung. Für das Potentiometer muss die Verkabelung an die Schweißanlage angepasst werden.

Die Verschleißteile sind für RL- und EB-Griffe identisch.

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1–Brennerkappe	kurz	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	mittel	W000306221	-	-	-	-
	lang	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2–O-Ring der Brennerkappe		W000306229	W000306230	W000306230	W000306231	W000306232
3–Dichtungsring		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4–Elektrodenspannhülse	∅ 1.0	W000306236	W000306241	W000306246	W000306252	-
	∅ 1.6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	∅ 2.0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	∅ 2.4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	∅ 2.5	W000306259	W000306260	W000306261	-	-
	∅ 3.2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	∅ 4.0	-	-	W000306251	W000306257	W000306264
∅ 4.8	-	-	-	W000306258	W000306265	
5–Spannhülsegehäuse, alle Durchmesser		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	W000306200
5*–Spannhülsegehäuse, hohe Beanspruchung		-	-	-	* W000306201	-
6–Düse	∅ 6.4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	∅ 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	∅ 9.6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	∅ 11	-	-	-	-	W000306282
	∅ 12.8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	∅ 14	-	-	-	-	W000306283
	∅ 15.7	-	-	W000306281	W000306281	-
	∅ 15.7	-	-	-	-	-
6L–Lange Düse	∅ 4.8	W000306456	-	-	-	-
	∅ 6.4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	∅ 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	∅ 9.6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	∅ 11.2	-	-	W000306465	W000306465	-
	∅ 12.8	-	-	-	-	-
	∅ 14	-	-	-	-	-
∅ 15.7	-	-	-	-	-	
7–Gaslinsendichtungsring		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8–Gaslinsen-Spannhülsegehäuse		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9–Gaslinsenfilter		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10–Gaslinsendüse	∅ 8	W000306284	W000306287	W000306287	W000306287	-
	∅ 9.6	W000306285	W000306288	W000306288	W000306288	-
	∅ 11.2	W000306286	-	-	-	-
	∅ 12.8	-	W000306289	W000306289	W000306289	-
	∅ 15.7	-	W000306290	W000306290	W000306290	-
10L–Lange Gaslinsendüse	∅ 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	∅ 9.6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	∅ 11.2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	∅ 12.8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

* Verwenden Sie für das Spannhülsegehäuse für hohe Beanspruchung die Gaslinsendüsen

Auswahl des Moduls und Stecker-Kits für Protig NG S

Tasten-module		 oder 	 oder 	 oder 	 oder 				
Referenz	WP10529-2	W000279246 (4.7 kΩ)	W000279370 (4.7 kΩ)	W000279246 (4.7 kΩ)	W000279370 (4.7 kΩ)	W000279246 (4.7 kΩ)	W000279370 (4.7 kΩ)	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Stecker-Kit	· Kein Stecker-Kit erforderlich · Der Brenner wird über den C5B-Stecker mit der Maschine verbunden (5-polig)	+		+		+		+	
		 WP10529-6		 WP10529-7		 WP10529-8		 WP10529-9	
Kompatibel mit	· Invertec 220/300/400 TPX · Aspect 200/300 · Prestotig 315/415 DC · Prestotig 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · Citotig 315 AC/DC	· Prestotig 210 DC · Prestotig 310 DC · Prestotig 410 DC · Prestotig 240 AC/DC · Prestotig 310 AC/DC		· Prestotig 210 AC/DC · Prestotig 250 AC/DC · Prestotig 350 AC/DC		· Saxotech 170/220 · Saxotig 160 AC/DC · Prestotig 180/220 Pro		· Allen Lincoln-Anlagen mit Pedalsteuerung · Prestotig 315/415 DC · Prestotig 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · Citotig 315 AC/DC	

Die oben genannten Module funktionieren nur mit den PROTIG NG S Brennern (EB-Griff).

Hinweis für Anwender von Prestotig/Citotig II DC, 240/310 AC/DC & 350W in wassergekühlter Ausführung:

Steckersatz p/n WP10529-5 verwenden bei WIG-Brennern mit einem Knopf.

WOLFRAMELEKTRODEN

Ein umfassendes Sortiment an Wolframelektroden:

- Reines Wolfram
- Wolfram + Cer
- Wolfram + Lanthan
- Wolfram + seltene Erden⁽¹⁾.

Produktvorteile:

- ◆ Sehr hohe Standzeit
- ◆ Äußerst stabiler Lichtbogen
- ◆ Perfekte Lichtbogenzündung
- ◆ Langlebigkeit der Spitze

VORSICHT:

Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch

Auswahlkriterien

Art	Metall		Stabilität des Lichtbogens	Zündung	Standzeit	Thermischer Widerstand
	Aluminium	Stahl und Edelstahl				
WP-Reines Wolfram	*		**	*	*	*
WCe 20 -Cer 2 %		*	**	*	**	**
WLa 15 -Lanthan 1,5 %	**	***	**	***	***	***
WLa 20 -Lanthan 2 %	*	***	**	***	***	***
WS 2-Seltene Erden ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

***Ausgezeichnet- **Gut- *Durchschnittlich

(1) Seltene Erden = alle häufigen metallischen Elemente, einschließlich Scandium [Ordnungszahl 21], Yttrium [39] sowie der 15 Elemente von 57 bis 71 (Lanthanoide mit Lanthan und Cer) in der Mendeleejew'schen Einordnung.



WOLFRAMELEKTRODEN



Höchste Standzeit, höhere Stromdichte, weniger Schleifaufwand, schnellere Starts und bessere Lichtbogenstabilität

Nertal WP	
Ø mm	150 mm Länge
	Artikel-Nr.
1.0	S03710250
1.6	S03710251
2.0	S03710252
2.4	S03710506
2.5	S03710268
3.2	S03710507
4.0	S03710254
4.8	S03710510
6.0	S03710256

Nertal La 20	
Ø mm	150 mm Länge
	Artikel-Nr.
1.6	S03710651
2.0	S03710652
2.4	S03710653
3.2	S03710655
4.0	S03710656
4.8	W000381291

Nertal Ce 20	
Ø mm	150 mm Länge
	Artikel-Nr.
1.0	S03710530
1.6	S03710531
2.0	S03710533
2.4	S03710534
3.2	S03710537
4.0	S03710538
4.8	S03710539

WP – Reines Wolfram Leichte Legierung (grüne Spitze)		
Ø mm	150 mm Länge	175 mm Länge
	Artikel-Nr.	
1.0	W000010009	-
1.6	W000010010	W000010375
2.0	W000010011	W000010376
2.4	W000010012	W000010377
3.0	W000010013	-
3.2	W000010014	W000010378
4.0	W000010015	W000335152

WLa 20 – Lanthan 2 % Leichte Legierung (mit Wechselstrom), Stahl und Edelstahl (mit Gleichstrom) (blaue Spitze)			
Ø mm	75 mm Länge	150 mm Länge	175 mm Länge
	Artikel-Nr.		
1.0	W000011144	W000010373	-
1.6	W000011145	W000010016	W000010385
2.0	-	W000010017	W000010386
2.4	W000011146	W000010018	W000010387
3.0	-	W000010019	-
3.2	-	W000010020	W000010388
4.0	-	W000010021	W000010389

WCe 20 – Cer 2 % Stahl und Edelstahl (graue Spitze)		
Ø mm	150 mm Länge	175 mm Länge
	Artikel-Nr.	
1.0	W000010022	-
1.6	W000010023	W000335153
2.0	W000010024	W000010381
2.4	W000010025	W000335154
3.0	W000010026	-
3.2	W000335150	W000335157
4.0	W000010028	W000335155

WS 2 – Seltene Erden 2 % Leichte Legierung (mit Wechselstrom), Stahl und Edelstahl (mit Gleichstrom) (türkisfarbene Spitze)	
Ø mm	175 mm Länge
	Artikel-Nr.
1.0	W000335166
1.6	W000335167
2.0	W000335168
2.4	W000335169
3.0	W000335170
3.2	W000335171
4.0	W000335172

WLa 15 – Lanthan 1.5 % Leichte Legierung (mit Wechselstrom), Stahl und Edelstahl (mit Gleichstrom) (goldfarbene Spitze)	
Ø mm	150 mm Länge
	Artikel-Nr.
1.0	W000402632
1.6	W000402663
2.0	W000402664
2.4	W000402665
3.0	W000402666
3.2	W000402667
4.0	W000402668

Beachten Sie die Chargennummer auf der Verpackung der Wolframelektroden und das Konformitätszertifikat auf unseren Websites

Empfohlene Schweißstromstärken

Elektroden- durchmesser	Gleichstrom	Wechselstrom	
	Wolfram mit Oxidzusatz	Reines Wolfram	Wolfram mit Oxidzusatz
1.0 mm	10 A - 70 A	15 A - 55 A	15 A - 70 A
1.6 mm	20 A - 100 A	45 A - 90 A	60 A - 125 A
2.0 mm	50 A - 140 A	65 A - 125 A	85 A - 160 A
2.4 mm	70 A - 170 A	80 A - 140 A	120 A - 210 A
3.0 mm	100 A - 210 A	140 A - 180 A	140 A - 230 A
3.2 mm	130 A - 250 A	150 A - 190 A	150 A - 250 A
4.0 mm	150 A - 350 A	180 A - 260 A	240 A - 350 A

SONSTIGES ZUBEHÖR

Ständer für WIG-Brenner



Artikel-Nr. W000010803

Einfacher Ständer mit magnetischem Fuß für Ordnung am Arbeitsplatz.

OPTICLEAN II

Wechselrichteranlage zum Reinigen, Polieren und Markieren von Edelstahl.



Siehe Seite 103

TIG SHARP

Tragbares elektrisches Werkzeug zum Schleifen von Wolframelektroden

Merkmale:

◆ **Alles, was Sie zum Schleifen Ihrer Wolframelektroden (alle Sortimente) benötigen, in einem praktischen Metallkoffer:**

- Schleifmaschine
- Klemme zum Anbringen der Maschine an einer Werkbank
- Blauer Standardschleifkopf für die Elektrodendurchmesser 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Düse an Staubsauger anschließbar zur Absaugung von Wolframstäuben
- Elektrodenhalter für WIG-Elektroden
- Werkzeug zum Auf- und Abbau

◆ **Für präzises Schleifen:**

- Wählen Sie den Elektrodendurchmesser
- Wählen Sie den Schleifwinkel (10° bis 70°)
- Starten Sie die Maschine
- Stecken Sie die Elektrode ein und drehen Sie sie langsam

◆ **Ein unglaubliches Ergebnis:**

- Die Schleifung ist perfekt
- Der Schleifwinkel ist äußerst genau
- Längsschliff, präziser und symmetrischer Winkel.



GARANTIE

2
JAHRE

Dieses Gerät muss an eine Vakuumsaugung für Stäube angeschlossen werden



Artikel-Nr. W000011035

Technische Eigenschaften:

Spannung:	220-230 V
Frequenz:	50 - 60 Hz
Leistung:	400 W
Stromstärke:	1.8 A
Scheibengeschwindigkeit:	30 000 U/min
Gewicht:	1.85 kg

Garantie: 2 Jahre. Konform mit EU-Normen

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

Andere Produkte aus dem Sortiment:

Roter Schleifkopf:
(für Wolframelektroden mit Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)

Artikel-Nr. W000011037

Blauer Ersatzschleifkopf:
(für Wolframelektroden mit Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)

Artikel-Nr. W000011038

Ersatz-Diamantschleifscheibe:

Artikel-Nr. W000011036

SONSTIGES ZUBEHÖR

CHAMELEON 4V+ LS

Siehe Seite 10



WIG-Handschuhe



Siehe Seite 42

Kühlflüssigkeit FREEZCOOL



Siehe Seite 101







WELDLINE™
by Lincoln Electric

5 PLASMA- SCHNEIDEN

5 PLASMA-SCHNEIDEN

5

SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

- ◆ Plasmabrenner 80 – 82

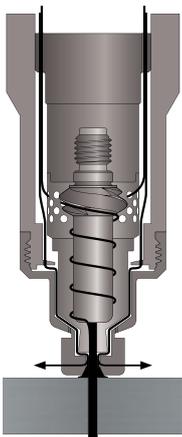
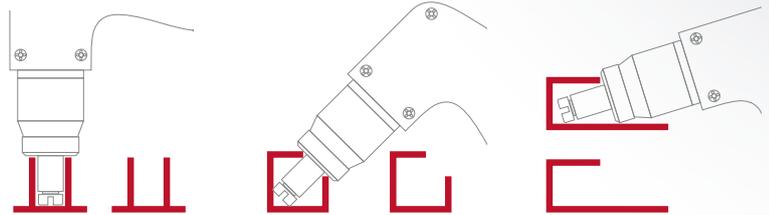
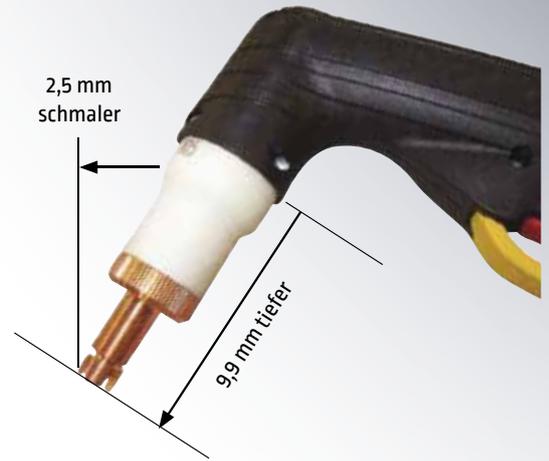
PLASMABRENNER

MODERNE BRENNER-TECHNOLOGIE

LC65 und LC105

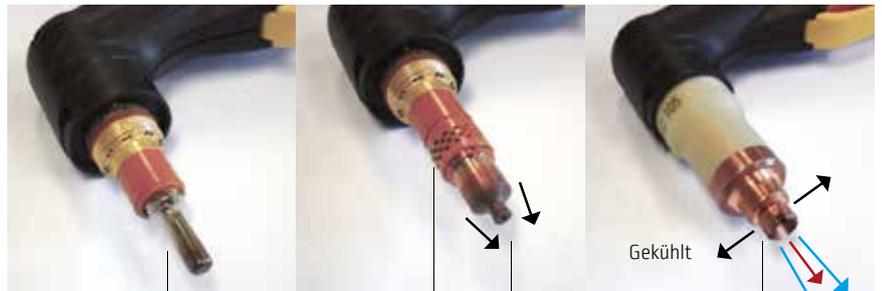
Die Brenner mit längerer Lebensdauer durch bessere Kühlung. Mehr Schnittstärke, höhere Geschwindigkeit, Standard- und Rasterschneiden.

- KEIN HF
- Kleiner Elektrodendurchmesser
- Hoher Luftstrom
- Hochgeschwindigkeits-Wirbel
- Haupt- und Nebenluftstrom
- Konzentriertes Plasma
- Elektroden und Düsen mit langer Lebensdauer
- Brenneranschluss - Zentralstecker, 9-polig



LC105 Brenner mit "Drag Cup Design"

**VERSCHLEISSTEILE:
SCHNELLES
SCHNEIDEN LANGE
LEBENSDAUER**



Elektroden mit geringem Durchmesser mit Gewinde

Diagonale Bohrungen in Richtung Gewinde

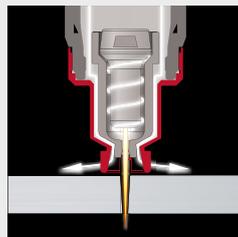
Haupt Plasmastrahl in der Mitte. Zweit-Luftstrom mit kalter Luft konzentriert den Plasmastrahl

Als Resultat zirkuliert der Hochgeschwindigkeitsluftstrom um die Elektrode

Zweit-Luftstrom kalt
Plasmastrahl heiß

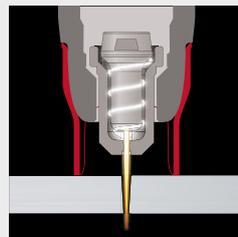


KONTAKT MÖGLICHKEIT 1



Praktisch für den Bediener, ziehen Sie einfach die Düse auf das Blech. Gut geschützte Düse.

STAND-OFF MÖGLICHKEIT 2



Maximale Flexibilität und Sichtbarkeit des Plasmastroms.

FUGENHOBELN MÖGLICHKEIT 3



Erlaubt das Hobeln unterschiedlicher Materialien.

PLASMAABRENNER

LC 25

Artikel-Nr. PTH-C25A-SL-3MR



LC 25

Luftgekühlt
96 l/min@5,0 bar
25A@60%
10mm unleg. Stahl
12mm Trennschnitt



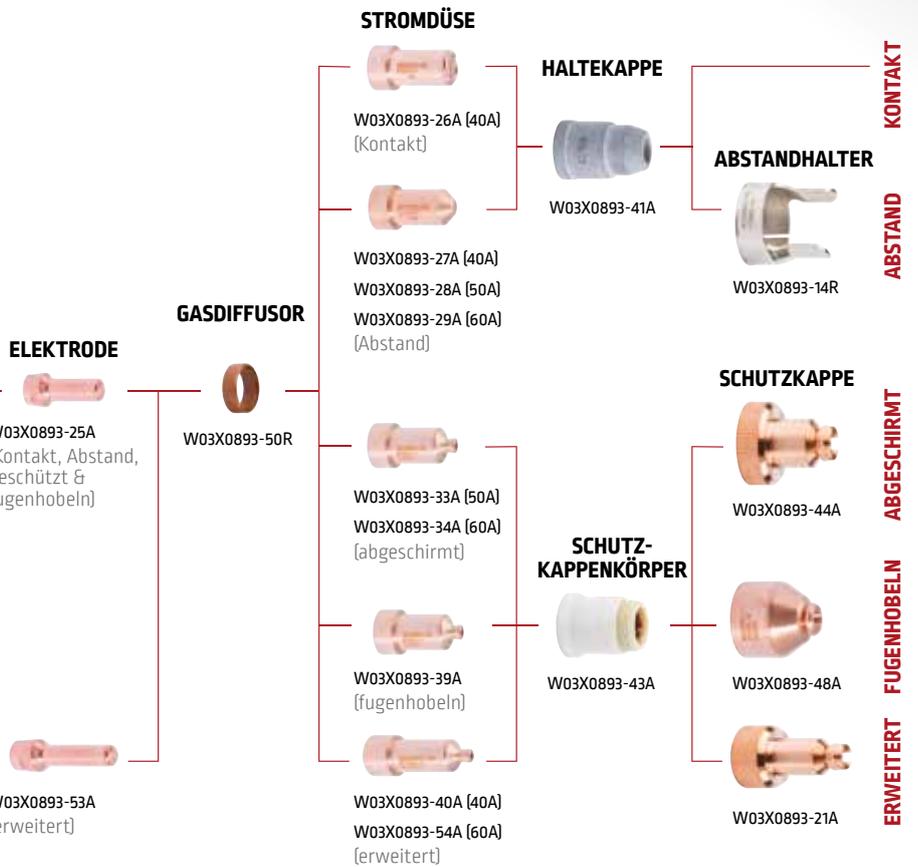
LC 65 (Hand)

Artikel-Nr.
75 m PTH-061A-CX-7M5A
15 m PTH-061A-CX-15MA



LC 65

Luftgekühlt
130 l/min@5,0 bar
60A@60%
25mm unleg. Stahl
30mm Trennschnitt



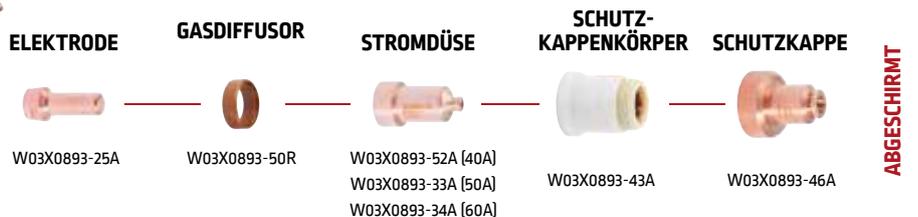
LC 65 (Maschine)

Artikel-Nr.
75 m PTM-061A-CX-7M5A
15 m PTM-061A-CX-15MA



LC 65M

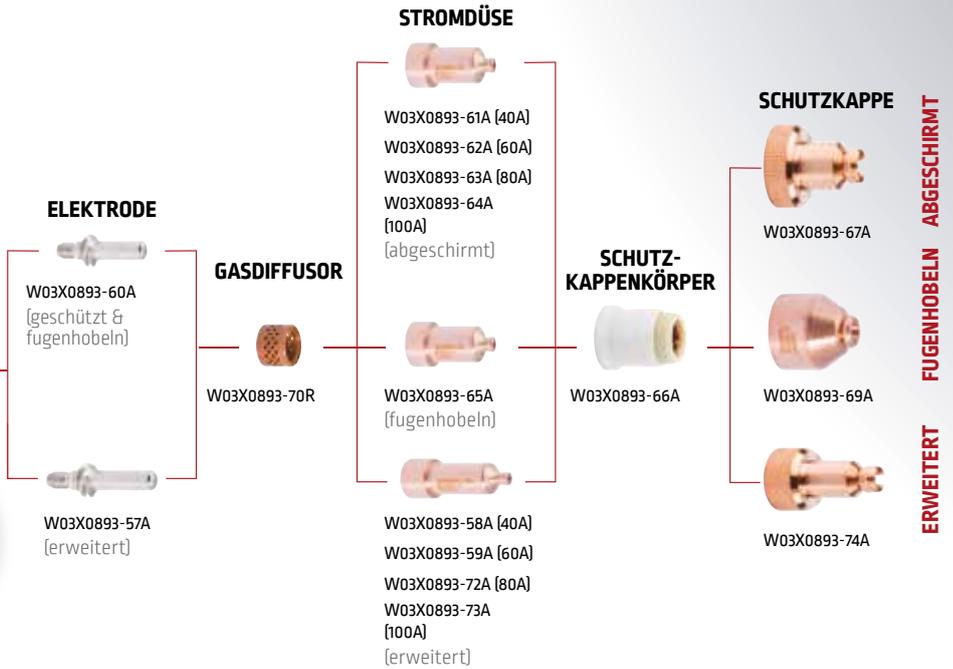
Luftgekühlt
130 l/min@5,0 bar
60A@60%
25mm unleg. Stahl
30mm Trennschnitt



PLASMABRENNER

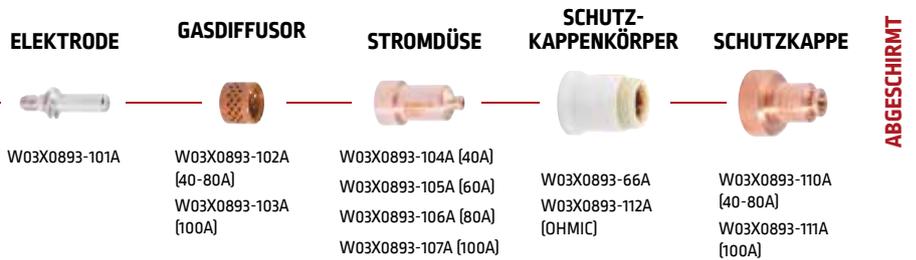
LC 105 (Hand)

Artikel-Nr.	
7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
15 m	PTH-101A-CX-15MA



LC 105 (Maschine)

Artikel-Nr.	
7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	PTM-101A-CX-15MA



VERSCHLEISSTEILBOX FÜR PLASMA-BRENNER

PLASMA-BOX



PLASMA-BOX LC25
W03X0893-118A



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105M
W03X0893-117A

KREISSCHNEIDER



W0300699A



AIR FILTER LAF1250

W88X1456A
W8800117R (Filterpatrone)

KANTENFASEN WERKZEUG

W03X0893-119A





WELDLINE™
by Lincoln Electric

6 MIG/MAG SCHWEISSEN

MIG/MAG SCHWEISSEN

6

SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

◆ MIG/MAG-Brenner	84 – 88
◆ Zirconium-Kontaktspitze / Wartungsboxen	86
◆ Keramische Badsicherung	87
◆ Sonstiges Zubehör	88

MIG/MAG-BRENNER

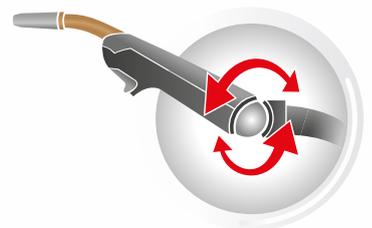
LGS2

STANDARDSORTIMENT

Einfach und zuverlässig – dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.



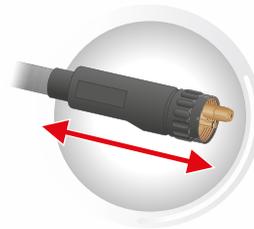
Verschleißteile kompatibel mit den gängigen Standards in Europa.



Leicht drehbarer Griff.



Extraflexibles Kabel.



Extralange hintere Kabelhalterung für einen gleichmäßigen Drahtvorschub.



MODELL	LUFTKÜHLUNG				WASSERKÜHLUNG
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Einschaltdauer [CO ₂ -Schutzgas]	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Anwendungen	Dünobleche, Automobilindustrie	Dünobleche, Leichtbau	Dünobleche, Leichtbau	Behälterbau, Stahlkonstruktionen	starke Beanspruchung, hohe Produktivität
Drahtdurchmesser	bis 1,0 mm	bis 1,2 mm	bis 1,2 mm	bis 1,6 mm	bis 2,4 mm
Originalausstattung	Kontaktspitze	0.8 mm	1.0 mm	1.0 mm	1.2 mm
	Konische Düse	12 mm	15 mm	12.5 mm	16 mm
Artikel-Nr.					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

MIG/MAG-BRENNER

Verschleißteile für LGS2-Brenner



	Ø mm	1 Kontaktspitze	2 Kontaktspitzenhalter	3 Düse	Düsenfeder	Stahl- oder PTFE-Leiter			Aluminium-Kit (PTFE/Bronze)-Leiter			4 Isolierdiffusor						
						3 m	4 m	5 m				Standard	Hohe Temperatur	Keramik				
LGS2 150G	Stahl (mit Stahlleiter)	0.6	W000277903	W000010787 (kon. D10) W000010786 (kon. D12.5) W000010788 (zyl. D16) WP10468 (Innershield)	W000277448	W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)										
		0.8				W000010733 (rot)	W000010734 (rot)	W000010735 (rot)										
		0.9				WP10442-3M (blau)	WP10442-4M (blau)	WP10442-5M (blau)										
	1.0	W000010736 (rot)				W000010737 (rot)	W000010738 (rot)	WP10419-3M (rot)	WP10419-4M (rot)	WP10419-5M (rot)								
	Aluminium (mit PTFE-Leiter)	0.8				WP10440-08A												
		1.0				WP10440-10A												
M 6 x 25																		
LGS2 250G	Stahl (mit Stahlleiter)	0.8	W000010720	W000010791 (kon. D11) W000010790 (kon. D15) W000010792 (zyl. D20)	W000277477	W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)										
		0.9				W000010733 (rot)	W000010734 (rot)	W000010735 (rot)										
		1.0				WP10442-3M (blau)	WP10442-4M (blau)	WP10442-5M (blau)										
	1.2	W000010736 (rot)				W000010737 (rot)	W000010738 (rot)	WP10419-3M (rot)	WP10419-4M (rot)	WP10419-5M (rot)								
	Aluminium (mit PTFE-Leiter)	0.8				WP10441-08A												
		1.0				W000010850												
1.2		W000010851																
LGS2 240G	Stahl (mit Stahlleiter)	0.6	WP10455-1	WP10461-9 (kon. D10) WP10461-4 (kon. D12.5)		W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)										
		0.8				W000010733 (rot)	W000010734 (rot)	W000010735 (rot)										
		0.9				WP10440-09												
	1.0	W000010822																
	1.2	WP10440-12C*																
	Aluminium (mit PTFE-Leiter)	0.8				WP10440-08A												
1.0		WP10440-10A																
1.2		WP10440-12A																
LGS2 360G	Stahl (mit Stahlleiter)	0.8	W000010722 (M8)	W000010795 (kon. D12) W000010794 (kon. D16) W000010796 (zyl. D20)		W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)										
		1.0				W000010733 (rot)	W000010734 (rot)	W000010735 (rot)										
		1.2				W000010867 (gelb)	W000010868 (gelb)	W000010869 (gelb)										
	1.32	WP10445-132C*																
	1.4	W000010837																
	1.6	W000010843*																
Aluminium (mit PTFE-Leiter)	0.8	WP10445-08A																
	1.0	W000010853																
	1.2	W000010854																
LGS2 505W	Stahl (mit Stahlleiter)	0.8	W000010724 WP10456-6 (schwerer Einsatz) W000010799 (zyl. D20)	W000010798 (kon. D14) W000010797 (kon. D16)		W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)										
		1.0				WP10410-3M (nicht beschichtet)	WP10410-4M (nicht beschichtet)	WP10410-5M (nicht beschichtet)										
		1.2				W000010836												
	1.32	WP10445-132C*																
	1.4	W000010837																
	1.6	W000010843*																
Aluminium (mit PTFE-Leiter)	0.8	WP10445-08A																
	1.0	W000010853																
	1.2	W000010854																

Erstausrüstungsteile

* CuCrZr-Kontaktspitzen

5 Isolierscheibe

Artikel-Nr. WP10450-L77

ZIRCONIUM-KONTAKTSPITZE

LGS2 MIG/MAG-Brenner können mit CuCrZr-Kontaktspitzen ausgestattet werden, die im Vergleich zu herkömmlichen Kupfer-Kontaktspitzen eine hervorragende Leistung erzielen (Cu).

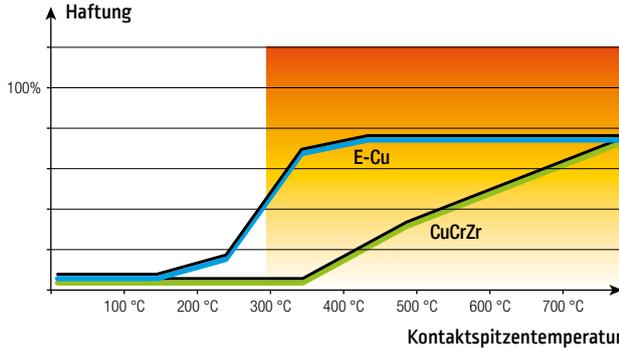
Verschleiß:

Da die elektrische Leitfähigkeit einer CuCrZr-Legierung höher ist, kommt es bei der Lichtbogenübertragung zu weniger Widerstand und die Kontaktspitze verschleißt nicht so schnell.

Lebensdauer:

Da auch die mechanischen und thermischen Widerstände im Vergleich zu einer Kupferlegierung besser sind, werden die Einflüsse, insbesondere durch Drahtreibung und Lichtbogentemperatur, mit einer CuCrZr-Kontaktspitze besser toleriert.

Aufgrund dieser Vorteile beim Roboterschweißen eingesetzt, kann die CuCrZr-Kontaktspitze auch die Leistung beim manuellen MIG/MAG-Schweißen erhöhen.



Brennermodell	Schraubgewinde	Drahtdurchmesser (mm)	Artikel-Nr.
LGS2 150 G / LGS2 240 G	M6 x 25	0.6	W000010823
		0.8	W000010824
		1.0	W000010825
		1.2	WP10440-12C
LGS2 250 G	M6 x 28	0.8	W000010830
		1.0	W000010831
		1.2	W000010832
LGS2 360 G / LGS2 505 W	M8 x 30	0.8	W000010840
		1.0	W000010841
		1.2	W000010842
		1.32	WP10445-132C
		1.6	W000010843

WARTUNGSBOXEN

MIG-BOX für LGS2

Die Lagerfläche, die Ihnen noch gefehlt hat!



Merkmale:

- ◆ Abmessungen 36 x 24 x 5 cm.
- ◆ Eingeschweißte Teilebeschreibung.
- ◆ Bis zu 80 Verschleißteile.

Merkmale und Vorteile:

- ◆ Nichts geht verloren.
- ◆ Alle Teile griffbereit.
- ◆ Verschleißteile kompatibel mit den gängigen Standards in Europa.
- ◆ Einsatzbereit.



MIG-BOX LGS2 150G

Artikel-Nr. W000387234

MIG-BOX LGS2 240G

Artikel-Nr. WP10429-K240

MIG-BOX LGS2 250G

Artikel-Nr. W000387235

MIG-BOX LGS2 360G

Artikel-Nr. W000387236

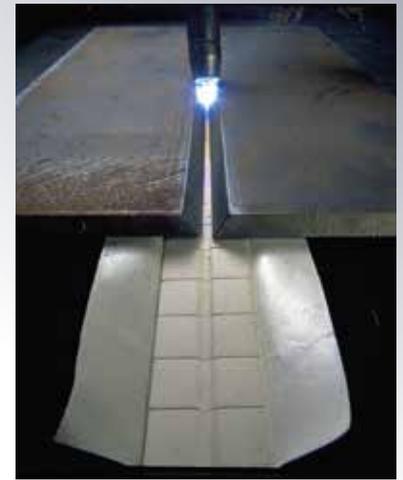
MIG-BOX LGS2 505W

Artikel-Nr. W000387237

KERAMISCHE BADSICHERUNG

Die Auswahl des KERALINE-Leistentyps hängt vom Schweißverfahren ab

	E-Hand	WIG	MIG/MAG	SAW		E-Hand	WIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



Keramik auf Aluminiumband

Art	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)	3D-Diagramm	Geltungsbereich	Verpackung
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / Stück 10 Stück je Beutel (6 Meter) 6 Beutel / Karton (36 Meter)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				600 mm / Stück 10 Stück je Beutel (6 Meter) 6 Beutel / Karton (36 Meter)
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				600 mm / Stück 50 Stück je Beutel (30 Meter) 5 Beutel / Karton (150 Meter)
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				600 mm / Stück 20 Stück je Beutel (12 Meter) 8 Beutel / Karton (96 Meter)
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				600 mm / Stück 20 Stück je Beutel (12 Meter) 7 Beutel / Karton (84 Meter)
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / Stück 20 Stück je Beutel (12 Meter) 5 Beutel / Karton (60 Meter)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm / Stück 15 Stück je Beutel (9 Meter) 5 Beutel / Karton (45 Meter)
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm / Stück 15 Stück je Beutel (9 Meter) 5 Beutel / Karton (45 Meter)

Keramik auf Metallschiene

Art	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)	3D-Diagramm	Geltungsbereich	Verpackung
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / Stück 10 Stück je Beutel (6 Meter) 7 Beutel / Karton (42 Meter)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / Stück 9 Stück je Beutel (5.4 Meter) 5 Beutel / Karton (27 Meter)

SONSTIGES ZUBEHÖR

SPRAYMIG H₂O / CERASKIN

Siehe Seite 97



FLUXO S 190 / P 125 / R 175

Siehe Seite 100



GALVASPRAY

Siehe Seite 98



MIG-Zangen

Siehe Seite 52



MIG IRON PROTECT +

Siehe Seite 40



EUROSPEED LS

Siehe Seite 10



FLOWELD

Siehe Seite 52



Ständer für MIG-Brenner

Siehe Seite 52





7 AUTOGEN

SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

- ◆ Schläuche / automatischer Aufroller für Autogen-Schläuche..... 89
- ◆ Schnellkupplung 90 – 91
- ◆ Schneidedüsen und weiteres Autogenzubehör..... 92



SCHLÄUCHE

EN ISO 3824

Gas	Ø (mm)	Maximaler Druck (bar)	Rolle (m)	Artikel-Nr.
Einzelschläuche				
Acetylen	6.3 x 12	10	5	W000010055
Sauerstoff	6.3 x 12	10	5	W000010056
Acetylen	6.3 x 12	10	10	W000010081
Sauerstoff	6.3 x 12	10	10	W000010057
Acetylen	6.3 x 12	10	20	W000010058
Sauerstoff	6.3 x 12	10	20	W000010059
Acetylen	6.3 x 12	10	40	W000010060
Sauerstoff	6.3 x 12	10	40	W000010061
LPG*	6.3 x 12	10	20	W000010052
LPG*	6.3 x 12	10	40	W000010062
Acetylen	10 x 16	20	10	W000010064
Sauerstoff	10 x 16	20	10	W000010065
Acetylen	10 x 16	20	20	W000010066
Sauerstoff	10 x 16	20	20	W000010067
Acetylen	10 x 16	20	40	W000010068
Sauerstoff	10 x 16	20	40	W000010069
LPG	10 x 16	20	20	W000010053
LPG/Acetylen*	10 x 16	20	40	W000010071
Sauerstoff	8 x 14	20	50	W000010079
Acetylen	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6.3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073

Zwillingsschläuche				
DOPPELT (Sauerstoff – Acetylen)	6.3 x 12	10	20	W000010077
DOPPELT (Sauerstoff – Acetylen)	6.3 x 12	10	40	W000010063
DOPPELT (Sauerstoff – Acetylen)	8 x 14	20	50	W000010078
DOPPELT (Sauerstoff – Acetylen)	10 x 16	20	20	W000010054
DOPPELT (Sauerstoff – Acetylen)	10 x 40	20	40	W000010070
DOPPELT (Sauerstoff – LPG)*	10 x 16	20	40	W000010076
DOPPELT (Ox-Ad)	10 x 16	20	40	W000010070

* Propylen ausgeschlossen



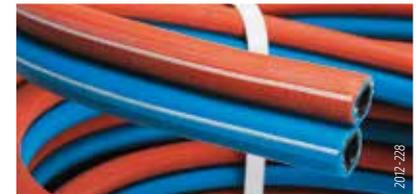
0876-071_ret



2017-348



2017-350



2017-228

BEI DEM AUF DEN SCHLAUCH AUFGEDRUCKTES DATUM HANDELT ES SICH UM DAS PRODUKTIONSdatum

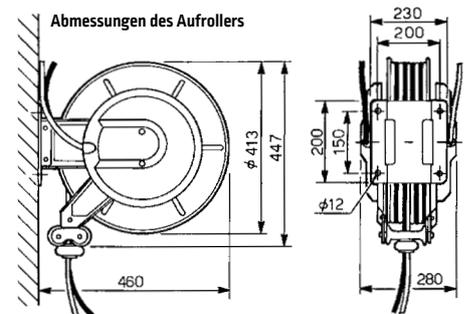
AUTOMATISCHER AUFROLLER FÜR AUTOGEN-SCHLÄUCHE

TUBEREEL

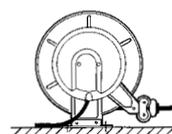


Automatischer Aufroller für Zwillingsschläuche, 8 oder 10 mm Durchmesser.

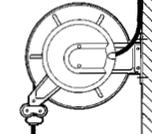
- ◆ Ermöglicht dem Bediener die Auswahl einer für seine Anwendung geeigneten Schlauchlänge
- ◆ Maximale Länge für 8 mm Innendurchmesser: 20 m
- ◆ Maximale Länge für 10 mm Innendurchmesser: 15 m
- ◆ Auslieferung ohne Schläuche



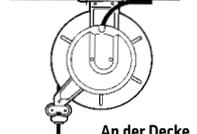
Auf dem Boden



An der Wand



An der Decke



Artikel-Nr. W000260575

SCHNELLKUPPLUNGEN QUICKMATIC II



QUICKMATIC II ist das neue Sortiment an Schnellkupplungen, entwickelt und hergestellt von Weldline.

Sicherheit, Leistung und Benutzerfreundlichkeit sind die charakteristischen Merkmale dieses neuen Sortiments.

QUICKMATIC II ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- ◆ Nach Gastyp – Vorhandensein einer mechanischen Codierung
- ◆ Zur Montage am Regler, zwischen Rohren und am Lötrohr
- ◆ Mit integrierter Rückschlagsicherung (Flash Back Arrestor, FBA)

Vorteile:

- ◆ **Sicherheit**
 - Automatisches Unterbrechen der Gaszufuhr beim Lösen der Kupplung durch internen Mechanismus
 - Spezielles Design zur Vermeidung eines versehentlichen LöSENS
- ◆ **Benutzerfreundlichkeit und Ergonomie**
 - „Push System“-Anschluss mit automatischer Verriegelung
 - Durchdachtes Design ermöglicht einhändige Verwendung
- ◆ **Leistung**
 - 4 Dichtheitsstufen
 - Kompatibel mit jedem Schweiß- oder Schneidbrenner dank eingeschränkter Druckverluste

Artikel-Nr.

Verbindung zwischen Schläuchen **A**

QUICKMATIC II	Ø Schläuche (mm)	Artikel-Nr.	
		Anschluss mit Innengewinde	Anschluss mit Außengewinde
1 Brenngase	6.3 und 10	W000011002	W000011005
	6.3 und 8	W000386369	
2 Sauerstoff	6.3 und 10	W000011001	W000011004
	6.3 und 8	W000386370	
3 Neutrales Gas (Argon, ...)	4 und 6.3	W000011003	W000011006



Auch in Kits erhältlich:

Innengewinde-Kit



Artikel-Nr. W000011015

Außengewinde-Kit



Artikel-Nr. W000011016

Innen-/Außengewinde-Kit



Artikel-Nr. W000011017

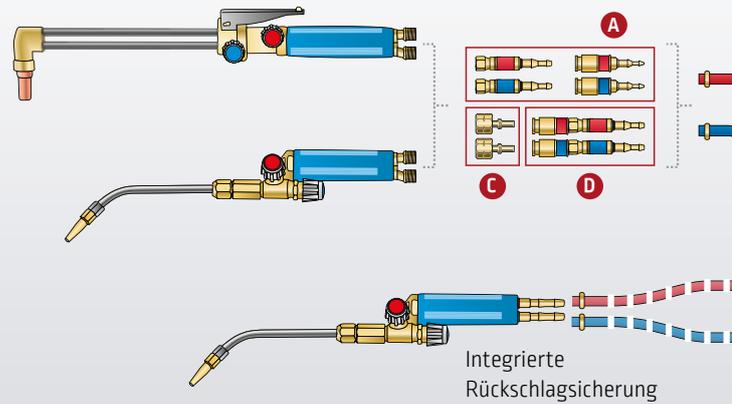
Regleranschluss **B**

QUICKMATIC II	Gewinde	Ø Schläuche (mm)	Artikel-Nr.	
			Anschluss mit Innengewinde	Anschluss mit Außengewinde
4 Brenngase	M16 x 150 links	6 und 10	W000011008	W000011005
	3/8» links		W000011011	
5 Sauerstoff	M16 x 150 rechts	6 und 10	W000011007	W000011004
	3/8» rechts		W000011010	
	1/4» rechts		W000011009	
6 Neutrales Gas (Argon, ...)	12 x 100 rechts	4	W000011012	W000011006
	3/8» rechts		W000386358	
	1/4» rechts		W000386359	



Nutzungsempfehlungen

Autogeninstallation



Separate Rückschlagsicherung
(Position so nahe wie möglich an der Flamme)

Integrierte Rückschlagsicherung

Lötrohr-Eingangsanschluss **C**

QUICKMATIC II	Gewinde	Artikel-Nr.	Anschluss mit Außengewinde
7 Brenngase	16 x 150 links	W000011014	Anschluss mit Außengewinde
7 Sauerstoff	16 x 150 rechts	W000011013	

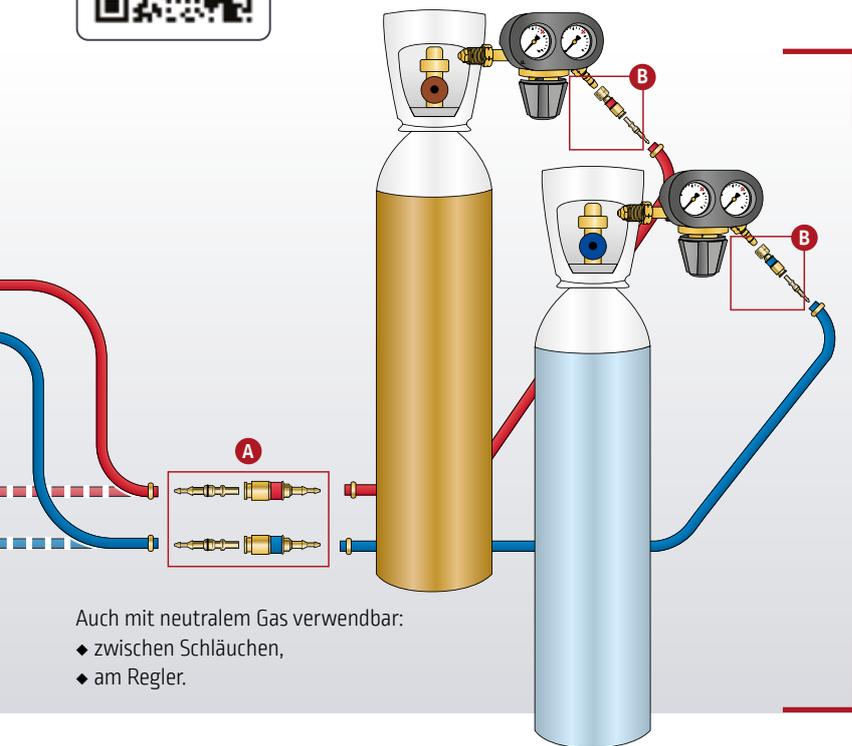


QUICKMATIC II mit integrierter RSS **D**

SECURTOP 662	Einlassschläuche (mm)	Auslass	Artikel-Nr.
Sauerstoff	Ø 6.3 und 10	QUICKMATIC II Innengewinde	W000386367
	Ø 6,3 und 8		W000386368
Brennstoff	Ø 6.3 und 10		W000386365
	Ø 6.3 und 8		W000386366
Kit, Sauerstoff + Brenngas	Ø 6.3 und 10	W000400169	
	Ø 6.3 und 8	W000400170	



Unser Werk besuchen



Auch mit neutralem Gas verwendbar:

- ◆ zwischen Schläuchen,
- ◆ am Regler.



Montage am Gewinde

QUICKMATIC II	Gewinde	Artikel-Nr.	Kupplung mit Innengewinde
8 Brenngase	16x150 links	W000386360	
	3/8 links	W000386362	
9 Sauerstoff	16x150 rechts	W000386361	
	3/8 rechts	W000386363	
	1/4 rechts	W000386364	



Technische Eigenschaften und verwendbare Gase:

Etikett		Gas		Max. Druck (bar)	Max. Durchfluss (m ³ *)
Buchstabe	Farbe	Name	Buchstabe		
F	Rot	Acetylen	A	1,5	14
		Propan	P	5	22
		Wasserstoff	H	10	215
		Methan	M	5	40
		MPS	Y	5	24
		Propylen	L	5	22
O	Blau	Sauerstoff	O	20	65
N	Schwarz	Luft	D	20	90
		CO ₂	B		73
		Stickstoff, neutrales Gas	N		92

* Maximaler Durchfluss ohne Rückschlagsicherung

SCHNEIDEDÜSEN UND ZUBEHÖR

G1-Schneidedüsen und IC-Schneidedüsen

G1-Profil	Maß (mm)	Schneidestärke (mm)	IC-Profil
Acetylen			Acetylen



0327-033

W000262059	7/10	3-10	W000262089
W000262060	10/10	10-25	W000262091
W000262061	12/10	25-50	W000262093
W000262062	16/10	50-80	W000262094
W000262063	20/10	80-120	W000262095
W000262064	25/10	120-200	W000262096
W000262065	30/10	200-300	W000262097



0327-031

Propan	Maß (mm)	Schneidestärke (mm)	Propan
W000262066			7/10
W000262067	10/10	10-25	W000262099
W000262068	12/10	25-50	W000262100
W000262069	16/10	50-80	W000262101
W000262070	20/10	80-120	W000262102
W000262071	25/10	120-200	W000262105
W000262072	30/10	200-300	W000262106

PROTECFLAM

Hitzeschutzschild für Wände und Böden beim Gasschweißen, Löten und Hartlöten.

PROTECFLAM
Einmalige Verwendung
200 x 250 mm

Asbestfrei

Artikel-Nr. W000271449

Blisterpackung mit 3 Schilden



2006-397

PROTECFLAM TECH

Äußerst flexibel (*Memory-Effekt*)
Lange Lebensdauer – beide Seiten können verwendet werden
200 x 250 mm

Keine Freisetzung giftiger Rauchgase

Artikel-Nr. W000276078



2005-272R

Spitzenreiniger

Zum Reinigen von Schweiß- und Schneidedüsen, um die Düsenleistung wiederherzustellen. Beinhaltet eine Reihe von Rundnadelfeilen in einem Metallgehäuse.



Artikel-Nr. W000290900

THERMISHIELD



Siehe Seite 98

2009-249

Gasanzünder



Artikel-Nr. W000010978



Traditionelles Werkzeug mit fünf Austausch-Zündsteinen.



Artikel-Nr. W000211924

Pistolenmodell mit zehn Austausch-Zündsteinen.

Kontrollspiegel

Spiegel mit magnetischem Standfuß

Artikel-Nr. W000010557



Artikel-Nr. W000010558

Ersatzteil: Spiegel.

Runder Teleskopspiegel



2009-297

2009-298

Für die Betrachtung aus allen Winkeln. Schnelle und präzise Sichtprüfung verborgener Bereiche mit einer nahezu unbegrenzten Anzahl an Positionen.

Artikel-Nr. W000273291



WELDLINE™
by Lincoln Electric

8 FLÜSSIGKEITEN UND SPRAYS



SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

◆ Trennmittel.....	97
◆ Korrosionsschutz / Wärmeschutz.....	98
◆ Rissprüfmittel.....	99
◆ Zerstörungsfreie Rissprüfung.....	100
◆ Kühlflüssigkeit für Brenner / Leckagekontrolle.....	101
◆ Edelstahlbehandlung.....	102
◆ Reinigen, Polieren und Markieren von Edelstählen.....	103



CERASKIN

Anti-Spritzer-Spray zum Schweißen mit Keramikbeschichtung

CERASKIN ist ein schnell trocknendes Keramik-Beschichtungsspray, das hervorragenden Schutz von Schweißausrüstung und geschweißten Teilen vor durch Spritzern verursachten Schäden bietet.

Produktmerkmale:

- ◆ Eine äußerst schnell trocknende, langlebige und widerstandsfähige Keramikbeschichtung, die den anspruchsvollsten Anforderungen des professionellen Schweißens standhält.
- ◆ Die Keramikbasis ergibt eine Sperre und verhindert, dass Schweißspritzer an der Schweißausrüstung und den geschweißten Teilen haften.
- ◆ CERASKIN gewährt 8 aufeinanderfolgende Stunden Schweißarbeit (1 Arbeitstag), ohne weitere Anwendung des Produkts.
- ◆ Inhalt: 400 ml (Netto)–520 ml (Nenninhalt).



2010-382

Artikel-Nr. W000277679

SPRAYMIG H₂O

Anti-Spritzer-Spray und -Flüssigkeit

- ◆ Auf Wasserbasis, geruchlos.
- ◆ Kein Einfluss auf Porosität und Kaltrisse.
- ◆ Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff.
- ◆ Lösungsmittel- und Silikonfrei.
- ◆ Biologisch abbaubar.
- ◆ Kompatibel mit Lackierung.
- ◆ Leicht abwaschbar.

Beschreibung:

- ◆ Das silikonfreie Anti-Spritzer-Spray auf Wasserbasis Spraymig H₂O basiert auf hocheffizienten, wasserlöslichen Stoffen.
- ◆ Es verhindert, dass Spritzer an Düsen, Spitzen und Werkstücken haften, und verlängert die Lebensdauer der Düsen beträchtlich.
- ◆ Es ermöglicht einen schnellen Austausch und eine schnelle Reinigung der Düsen.
- ◆ Das Streichen, Galvanisieren und Lackieren von Teilen ist möglich.
- ◆ Eine Vorabprüfung wird empfohlen.
- ◆ Sehr geringer Verbrauch für hohe Effektivität.

Physikalische und chemische Eigenschaften:

- ◆ Erscheinungsbild: farblose, klare Flüssigkeit.
- ◆ Dichte bei 20 °C: 1,00.
- ◆ Reiner pH-Wert: 7.
- ◆ Inhalt: Spray: 400 ml (Netto), 520 ml (Nenninhalt)–Fass: 20 Liter.
- ◆ Treibgas: Dimethylether.
- ◆ Basis: Emulsion auf Wasserbasis aus organischen Stoffen.

VORSICHT:
Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch

Spray (400 ml)

Fass (20 Liter)

Artikel-Nr. W000010001

Artikel-Nr. W000011074



2007-394

SPRAYMIG SIB

Anti-Spritzer-Spray

- ◆ Auf Silikonbasis.
- ◆ Nicht auf Teilen anwenden, die lackiert werden sollen.
- ◆ Auf kalten Teilen anwenden.
- ◆ Nur auf Düsen und äußerer Kontaktspitze anwenden.

Spezifikationen:

- ◆ SPRAYMIG SIB ist ein Produkt für die präventive Wartung von MIG/MAG-Brennern.
- ◆ Nur auf kalten Teilen anwenden, nicht auf Gewinden oder im Inneren von Kontaktspitzen anwenden (das Produkt wirkt elektrisch isolierend).
- ◆ Inhalt: 400 ml (Netto)–520 ml (Nenninhalt).
- ◆ Treibgas: aliphatische Kohlenwasserstoffe.
- ◆ Basis: Silikon und isoparaffinische Lösung.



2010-382

Artikel-Nr. W000011093

SPRAYMIG SVB

Anti-Spritzer-Spray

- ◆ Silikonfrei.
- ◆ Mit Farbe / Lack kompatibel.
- ◆ Auf kalten Teilen anwenden.
- ◆ Nur auf Düsen und äußerer Kontaktspitze anwenden.

Spezifikationen:

- ◆ SPRAYMIG SVB ist ein silikonfreies Anti-Spritzer-Spray für Schweißanwendungen.
- ◆ Inhalt: 400 ml (Netto)–520 ml (Nenninhalt).
- ◆ Treibgas: aliphatische Kohlenwasserstoffe.
- ◆ Basis: biologisch abbaubare synthetische Polymere.



2007-394

Artikel-Nr. W000011092

SPRAYMIG SVD

Anti-Spritzer-Spray

- ◆ Silikonfrei.
- ◆ Mit Farbe / Lack kompatibel.
- ◆ Auf kalten Teilen anwenden.
- ◆ Nur auf Düsen und äußerer Kontaktspitze anwenden.
- ◆ Dichlormethan-Lösung.

Spezifikationen:

- ◆ SPRAYMIG SVD ist ein silikonfreies Anti-Spritzer-Spray für Schweißanwendungen.
- ◆ Inhalt: 300 ml (Netto)–520 ml (Nenninhalt).
- ◆ Treibgas: aliphatische Kohlenwasserstoffe.
- ◆ Basis: Synthetiköl, nicht auf Silikonbasis.
- ◆ Dichlormethan-Lösung.



2009-250

Artikel-Nr. W000271574

TRENNMITTEL



NETMIG

Anti-Spritzer-Tauchbad

- ◆ Schützt Düsen und Kontaktspitzen durch Eintauchen vor Spritzern.
- ◆ Silikon- und lösungsmittelfrei.
- ◆ Geruchlos.

Spezifikationen:

- ◆ Verhindert das Anhaften von Spritzern:
 - An Brennerdüsen und Kontaktspitzen,
 - An Positionierern und Drehbankklemmbacken.
- ◆ Verklebt keine Gewinde oder Öffnungen.
- ◆ Verursacht keine Porosität. Silikon- und lösungsmittelfrei. Geruchlos.
- ◆ Basis: Wachse und Öl.
- ◆ Inhalt: 300 g.

Artikel-Nr. W000011071



2010-382

KORROSIONSSCHUTZ

GALVASPRAY

- ◆ Schutz für Schweißnähte.
- ◆ Ermöglicht die Lackierung von geschweißten Teilen.

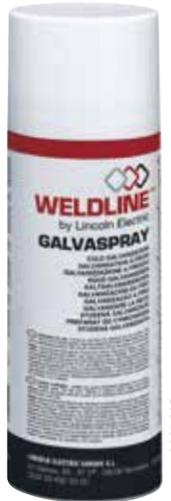
Spezifikationen:

- ◆ GALVASPRAY bringt eine zinkbasierte Schutzbeschichtung auf Zinkbasis auf.
- ◆ Hohe Beständigkeit gegen Oxidierung und Korrosion (über 80 Stunden in Salznebel)
- ◆ Schnelle Trocknung (etwa 5 Minuten) und kein Tropfen.
- ◆ Inhalt: 400 ml (Netto)–520 ml (Nenninhalt).
- ◆ Treibgas: Propan/Butan.
- ◆ Basis: Zinkpulver in pflanzlichem Harz.

Bedienungsanweisung:

- ◆ Den zu behandelnden Bereich reinigen und entfetten.
- ◆ Dose vor der Verwendung mindestens 1 Minute lang schütteln.
- ◆ Mit 25 cm Abstand vom Werkstück in kurzen und regelmäßigen Stößen aufsprühen.

Artikel-Nr. W000011094



2007-395



WÄRMESCHUTZ

THERMISHIELD

Wärmeschutzgel

Beschreibung:

- ◆ Verhindert die Ausbreitung der Wärme in den meisten Metalle beim Schweißen, Lötten oder Hartlöten.
- ◆ Verhindert ein Verziehen von Metallen und einigen Kunststoffen durch die Hitze eines Schweißbrenners.
- ◆ Inhalt: 500 ml

Bedienungsanweisung:

- ◆ Vor Gebrauch gut schütteln und das Produkt über die zu schützende Oberfläche sprühen.
- ◆ Nur in gut belüfteten Bereichen anwenden.

Artikel-Nr. W000274839



2009-249

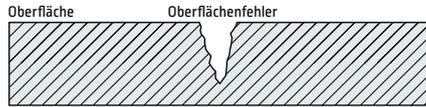




RISSPRÜFUNG

FLUXO

Diese zerstörungsfreie Technik ermöglicht die Ermittlung von Rissen an der Oberfläche von Blechen zur Unterstützung einer Sichtprüfung, da sie die Risse sichtbar macht (30 bis 50 µm).



Umfassende Auswahl von Materialien:

Stahl, Keramik, Kunststoff, Glas ...

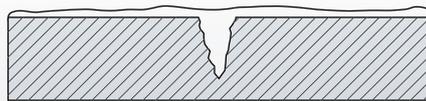
Zahlreiche Branchen:

- ◆ Behälterbau ◆ Gießereien ◆ Petrochemie
- ◆ Eisenbahn ◆ Atomkraft ◆ Schiffbau ◆ Automobilbau ...



1 Reinigung

Produkt: FLUXO S190 – CLEANER



+ Produkt:

- ◆ Perfekte Reinigung ohne trockene Reste.
- ◆ Schnelle Trocknung (Verdampfung).
- ◆ Spray: Sprühen in allen Positionen.

Spray auf Butanbasis (hochentzündlich).
Lösungsmittel: Heptan.

Schutz-Lösungsmittel [erdölbasiert] erforderlich.



3 Reinigung

Produkt: Wasser



4 Entwickler

Produkt: FLUXO R175 – DEVELOPER



+ Produkt:

- ◆ Dünner, gleichmäßiger und transparenter Film. Die weiße Oberfläche erscheint nach dem Trocknen.
- ◆ Sehr gute Oberflächendeckung dank kleiner Körnung.
- ◆ Schnelle Trocknung des im Entwickler enthaltenen Lösungsmittels.
- ◆ Spray: Sprühen in allen Positionen
- ◆ Sehr gutes Erkennen von Rissen unter weißem Licht.

Butan-/Propanspray.



2 Eindringmittel

Produkt: FLUXO P125 – PENETRANT



+ Produkt:

- ◆ Einsatztemperatur: 0 °C bis 50 °C. Einfache Verwendung auch auf heißen Blechen.
- ◆ Gute Imprägnierung. Ein einzelnes Sprühen hält für mehr als 30 Min. vor, ohne zu trocknen.
- ◆ Starke Durchdringung dank Viskosität.
- ◆ Spray: Sprühen in allen Positionen
- ◆ Sehr gutes Erkennen von Rissen unter weißem Licht.
- ◆ Einfach mit Wasser abwaschbar. Kein Schleifgeräusch.

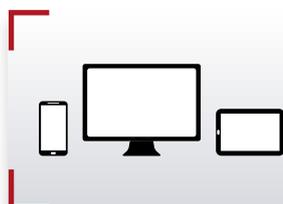
Butan-/Propanspray (hochentzündlich).



5 Inspektion der Schäden



Risse an der Blechoberfläche durch leuchtend rote Farbmarkierungen mit dem bloßen Auge gut zu erkennen. (kein UV-Licht erforderlich).



Beachten Sie die Chargennummer auf der Verpackung und Ihr Konformitätszertifikat auf unseren Websites



ZERSTÖRUNGSFREIE RISSPRÜFUNG



1 FLUXO S190 - CLEANER

**Teilentfettung & Reinigung
von überschüssigem
Eindringmittel.**

Entfettung von Teilen vor der
Anwendung des Eindringmittels.

Anweisungen:

Sprühen Sie FLUXO S190 – CLEANER
auf, bis die roten oder violetten Spuren von
PENETRANT verschwunden sind.

- ◆ Treibgas: Butan/Propan.
- ◆ Inhalt: 500 ml (Netto)–
650 ml (Nenninhalt).

Artikel-Nr. W000374827



2012-279

2 FLUXO P125 - PENETRANT

**Typ II – Ebene 2 – Methode AC
Zerstörungsfreie Prüfung.**

Lokalisierung der entstehenden Schäden.
Mit Wasser abspülbar. Ohne Rhodamin.
Einsatztemperatur 0 °C bis 50 °C.

Anweisungen:

Sicherstellen, dass der Bereich sauber
ist. FLUXO P125 – PENETRANT aus einem
Abstand von 20 cm aufsprühen, um den
Bereich vollständig abzudecken. Mindestens
10 Minuten lang eindringen lassen. Mit FLUXO
S190 – CLEANER oder Wasser abspülen. Mit
FLUXO R175 – DEVELOPER kontrollieren.

- ◆ Treibgas: Butan/Propan.
- ◆ Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).

Artikel-Nr. W000374825



2012-278

4 FLUXO R175 - DEVELOPER

Ermittlung von Rissen und Oberflächenfehlern.

Kennzeichnung von Schäden durch Einfärbung des Eindringmittels.
Überprüfung bei Tageslicht.

Anweisungen: Sicherstellen, dass der Bereich sauber und frei von
Spuren des Eindringmittels ist.

Dose schütteln, bis die Mischkugel deutlich zu hören ist.

Aus einem Abstand von 20 cm aufsprühen, um eine gleichmäßige
Beschichtung ohne übermäßige Dicke zu gewährleisten.

Einige Minuten warten, bis ein trockener,
pulverförmiger Film entsteht, bevor die
Oberfläche untersucht wird.

- ◆ Treibgas: Butan/Propan.
- ◆ Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).

Artikel-Nr. W000374826



2012-277

VORSICHT:
Lesen Sie vor der
Verwendung sorgfältig
das auf unseren
Websites verfügbare
Sicherheitsdatenblatt durch

Ebenfalls erhältlich: ARDROX

ARDROX 9PR5 CLEANER

Entfetten vor dem Aufbringen des
Eindringmittels, Beseitigen von
überschüssigem Entwickler.

Artikel-Nr. W000374531

ARDROX 9VF2 PENETRANT

Lokalisierung der entstehenden Schäden.
400 ml Netto.

Artikel-Nr. W000374818

ARDROX NQ1 DEVELOPER

Trocknende Zusammensetzungen kennzeichnen
die Schäden nach dem Aufbringen des
Entwicklers. 400 ml Netto.

Artikel-Nr. W000374532

Beachten Sie die Chargennummer
auf der Verpackung und Ihr
Konformitätszertifikat auf
unseren Websites

KÜHLFLÜSSIGKEIT FÜR BRENNER

FREEZCOOL (rot) T°-27°C

Durch ihre Wärmebeständigkeit und dielektrischen Eigenschaften eignet sich die Kühlflüssigkeit sehr gut für „hochtechnisierte“ Kreisläufe.

Für manuelle Ausrüstung

Allgemeine Anwendung:

- ◆ Kühlung von Induktionsöfen
- ◆ Kühlung von Heftsweißanlagen, Plasmabrennern
- ◆ Klimaanlage
- ◆ Elektrische Generatoren
- ◆ Automobilindustrie: Motorkühlsysteme, Prüfstände für Motoren und Getriebe.
- ◆ Kühlung von Radarsystemen.

Produktvorteile:

- ◆ Stellt Gefrierschutz bis zu -27 °C sicher
- ◆ Hoher elektrischer Widerstand
- ◆ Nicht flüchtig *(keine Produktverluste)*
- ◆ Chemisch stabil, keine Polymerisierung
- ◆ Korrosionsschutz
- ◆ Nicht giftig
- ◆ Nicht entzündlich

9.6 L

Artikel-Nr. W000010167

Kontrollen:

- ◆ Gefrierpunkt mit einem Refraktometer
- ◆ pH-Kontrolle

Physikalische Eigenschaften:

- ◆ Physikalische Form: rote Flüssigkeit
- ◆ Basis: Monopropylenglykol und Wasser
- ◆ Spezifische Dichte: 1,04 bei 20 °C
- ◆ pH: 7+/-2
- ◆ Gefrierpunkt: -27 °C

Verpackung:

FREEZCOOL wird in Polyethylenfässern mit einem Nettogewicht von 10 kg ausgeliefert. Wenden Sie sich an uns, um Informationen zu weiteren Verpackungstypen zu erhalten.



2004-216

Entdecken Sie außerdem

FREEZCOOL (grün) T°-5°C

Kühlmittel für Schweiß- und Schneidbrenner. Weniger zähflüssig, enthält einen geringeren Anteil an Frostschutzmittel und Korrosionsschutz für Messing- und Kupferschaltungen. Die geringere Reibung ermöglicht eine höhere Durchflussrate.

Für Automatisierung

9.6 L

Artikel-Nr. W000404005

VORSICHT:

Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch

LECKPRÜFMITTEL

BUBBLE



Sehr ergiebiges Produkt für die Leckerkennung, das sich für alle Gase außer Hochdruck-Sauerstoff mit >150 bar eignet.

- ◆ Inhalt: 500 ml *(Netto)*–650 ml *(Nenninhalt)*
- ◆ Treibgas: denaturierter Kohlenwasserstoff
- ◆ Basis: Mischung aus Schaumverbindungen
- ◆ Anwendungstemperatur: -10 °C/+130 °C

Artikel-Nr. W000010963



2007-794

1000 BULLES

Leckprüfmittel das sich für alle Gase außer Hochdruck-Sauerstoff mit >150 bar eignet.

- ◆ Inhalt: 400 ml *(Netto)*–650 ml *(Nenninhalt)*
- ◆ Treibgas: Distickstoffoxid
- ◆ Basis: Lauryl-Natriumsulfat

Artikel-Nr. W000011090



2000-228



Beachten Sie die Chargennummer auf der Verpackung und Ihr Konformitätszertifikat auf unseren Websites

EDELSTAHLBEHANDLUNG

Weldline bietet ein umfassendes Sortiment an Produkten für die Edelstahlbehandlung.

Eine gute Oberflächenbehandlung umfasst drei wichtige Phasen:

- 1 **Entfetten** 2 **Beizen** 3 **Passivierung**

Die ersten beiden Phasen sind „Zwischenphasen“. Das bedeutet, dass sie in verschiedenen Arbeitsschritten wiederholt werden können. Die dritte Phase, Passivierung, ist stets der letzte Behandlungsschritt.

1 CLEANOX *(Entfettungsflüssigkeit)*

Entfettung ist das essentielle Verfahren vor jeder Wärmebehandlung. Damit werden Reste von Öl oder Staub beseitigt *(Verunreinigungen)*, die beim Schweißen oder bei der Wärmebehandlung von Edelstahl mit dem Metall reagieren. Sie kann in den nachfolgenden Phasen wiederholt werden, falls eine weitere Wärmebehandlung vor der endgültigen Passivierung erforderlich ist.

Verwendung von CLEANOX DEGREASER

Verdünnen Sie das Entfettungsmittel mit 30 bis 50 % Wasser und warten Sie, bis es auf der zu behandelnden Oberfläche verdunstet ist. Lassen Sie das Produkt einige Minuten einwirken und spülen Sie es dann mit sauberem Wasser ab. Setzen Sie das Produkt oder die behandelte Oberfläche keinem Sonnenlicht und keinen Witterungseinflüssen aus.



CLEANOX L
(Flüssigkeit) 6 kg
Artikel-Nr. W000266423



CLEANOX L
(Flüssigkeit) 30 kg
Artikel-Nr. W000266425

2 PICKLINOX *(Beizen – Produkt in Gel, Paste oder Flüssigkeit)*

Das Beizen entfernt alle Oxide nach dem Schweißen, indem die Oberflächenschicht nach einer Wärmebehandlung entfernt wird. Es ist der wichtigste Schritt der Behandlung. Schweißnähte und erwärmte Oberflächen im Allgemeinen verlieren ihre Korrosionsbeständigkeit *(Cr <12 %)*. Das Beizen reinigt also die Schweißnaht nicht nur, sondern stellt auch ihre Korrosionsbeständigkeit wieder her.

Verwendung von PICKLINOX GEL oder PASTE

Entfetten Sie die zu behandelnde Oberfläche mit dem speziellen CLEANOX-Produkt. Bringen Sie dann eine Schicht aus PICKLINOX-Paste oder -Gel auf. Je nach Art des geschweißten Stahls variiert die Einwirkzeit zwischen wenigen Minuten und bis zu 30 Minuten. Entfernen Sie das Gel bzw. die Paste am Ende der Behandlung mit sauberem Wasser. Setzen Sie das Produkt oder die behandelte Oberfläche keinem Sonnenlicht und keinen Witterungseinflüssen aus.



PICKLINOX G (Gel) 2 kg
Artikel-Nr. W000266426



PICKLINOX P (Paste) 2 kg
Artikel-Nr. W000266428



PICKLINOX L
(Flüssigkeit) 30 kg
Artikel-Nr. W000266422

PICKLINOX G (Gel) 10 kg
Artikel-Nr. W000266427

PICKLINOX P (Paste) 10 kg
Artikel-Nr. W000266429



3 RESTORINOX *(Passivierungsgel)*

Dies ist die letzte Phase des Prozesses und absolut notwendig für die Wiederherstellung der Korrosionsbeständigkeit. Durch die Passivierung entsteht eine „erwünschte Oxidierung“. In dieser Arbeitsphase wird die Chromschicht wiederhergestellt, die durch die Hitze beschädigt wurde und die spontane Oxidationszeit wird verkürzt. Auf diese Weise wird die Oxidschicht, die die Oberfläche vor äußeren Einflüssen schützt, wiederhergestellt.

Verwendung von RESTORINOX

Entfetten und beizen Sie zuerst das zu behandelnde Teil mit CLEANOX und PICKLINOX. Bringen Sie dann das Produkt auf. Die erforderliche Einwirkzeit variiert zwischen 20 und 60 Minuten. Entfernen Sie das Produkt am Ende der Behandlung mit sauberem Wasser. Setzen Sie das Produkt oder die behandelte Oberfläche keinem Sonnenlicht und keinen Witterungseinflüssen aus.

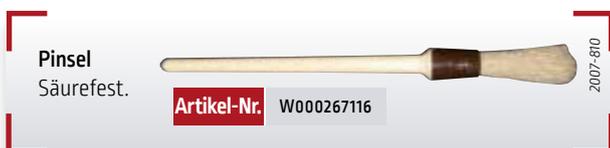


RESTORINOX G
(Gel) 2 kg
Artikel-Nr. W000266430

RESTORINOX G
(Gel) 10 kg
Artikel-Nr. W000266431



RESTORINOX L
(Flüssigkeit) 30 kg
Artikel-Nr. W000266424



Pinsel
Säurefest.
Artikel-Nr. W000267116

REINIGEN, POLIEREN UND MARKIEREN VON EDELSTÄHLEN

OPTICLEAN II

**Wechselrichteranlage zum Reinigen, Polieren und Markieren von Edelstählen.
Für WIG-Schweißungen einsetzbar.**

Ihre Vorteile:

- ◆ **ÄSTHETISCH:** keine Flecken auf dem Stahl nach der Reinigung.
- ◆ **UMWELTFREUNDLICH:** bei Verwendung der neuen Lösung müssen weder Handschuhe noch Schutzmasken getragen werden. Keine großen Außenbereiche erforderlich: keine Emission giftiger Dämpfe, keine Notwendigkeit für eine Wasseraufbereitungsanlage.
- ◆ **WIRTSCHAFTLICH:** keine Passivierung nach der Reinigung
- ◆ **PRODUKTIVITÄTSGEWINN:** Das wiederholte Eintauchen des Stempels in die Reinigungsflüssigkeit und die damit verbundene mehrmalige Unterbrechung des Reinigungs-Vorgangs entfällt. Schnelleres Reinigen durch höheren Strom, effizienter durch Kohlefaserpinsel.



WECHSELRICHTER-
TECHNOLOGIE

OPTICLEAN II	Artikel-Nr.
OPTICLEAN II-Maschine mit:	W000382322
Brenner	W000275260
Brennerhalterung	W000382323
Brennerhalterungserweiterung	W000382325
Erdungskabel	W000375139
Stromkabel für Brenner	W000375141
2,5 mm Innenschlüssel	W000382326
Bürste	W000382329
Standard-Graphiteinsatz 90°	W000382571
Schmalere Graphiteinsatz 90°	W000382572
Standard-WIG-Bondpad 90° (je 10)	W000272348
Schmales WIG-Bondpad 90° (je 10)	W000272351
Brill Bomar-Lösung (100 ml)	W000272347
Brill Bomar-Lösung (1,5 l)	W000387219
Neutrale Bomar-Lösung (100 ml)	W000272038
Neutrale Bomar-Lösung (1,5 l)	W000387218
Neutralisierende Lösung Inox Fit 500 ml	W000274842

Optional	Artikel-Nr.
Signier-Set, bestehend aus:	W000271936
Schwarzer Signier-Elektrolyt 100 ml	W000272041
Weißer Signier-Elektrolyt 100 ml	W000382573
Graphit-Signiereinsatz 35 mm	W000272039
Signierfilz	W000272040

Signier- schablonen- abmessungen	Artikel-Nr.
25 x 15 mm	W000386781
54 x 16 mm	W000386780
54 x 32 mm	W000386779
85 x 27 mm	W000386785
85 x 54 mm	W000386786
128 x 42,5 mm	W000386787
128 x 85 mm	W000386782
170 x 54 mm	W000386783
170 x 108 mm	W000386784

Verfügbare Maße für die Schablone:
54 x 32 mm / 85 x 54 mm / 128 x
42,5 mm / 170 x 54 mm.

Sie müssen nur Ihr Logo mit
den gewünschten Abmessungen
einsenden.

**Sie können einfach das Signier-
Set und eine Schablone bestellen
und uns Ihr Logo oder sonstige
Aufschriften zur Verfügung stellen:
Sie können das Produkt mindestens
500-mal markieren!**

Technische Daten	OPTICLEAN II
Versorgungsspannung	230 V / 1Ph
Frequenz	50/60 Hz
Kapazität	450 W
Elektrodenspannung	10/30 V AC/D
Isolierklasse	IP 23
Geräuschpegel	< 10 dB [A]
Maschinengewicht (Leer)	7 kg
Maschinenabmessungen	3.300 x 230 x 240 mm

Video ansehen



1–Reinigung

Tube mit Reinigungsflüssigkeit auf dem Brenner befestigen, auswählen Pad oder Kohlefaser-Pinsel für besseren Zugang zu engen Winkeln. Über den Schweißnahtbereich streichen bis er hell wird.



2–Polieren

Tube mit Polierflüssigkeit auf dem Brenner befestigen und Pad oder Kohlefaser-Pinsel wählen. Über den Schweißnahtbereich streichen. Sehr schnell wird eine hell glänzende Oberfläche erreicht. Mit einem Stofflappen nachreinigen um Fleckenbildung zu vermeiden.



3–Signieren

Signierset verwenden. Es enthält Elektrolyte zum Signieren und Erodieren. Mit dem mit dem entsprechenden Elektrolyt befeuchteten Filz mehrmals über die Siebdruckschablone streichen, das Logo ist auf dem Metall aufgebracht.



VORSICHT:
Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig
das auf unseren Websites verfügbare
Sicherheitsdatenblatt durch





9 TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN

SCHWEISSWERKZEUGE UND ZUBEHÖR

- ◆ Trenn- und Schleifscheiben 106 – 108
- ◆ Schleifzubehör 109

TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN

Weldline bietet ein Sortiment an Trenn- und Schleifscheiben für die Hauptanwendungsbereiche in der Industrie.

- ◆ Zwei extradünne 1-mm-Trennscheiben für Stahl und Edelstahl.
- ◆ Sortiment an flachen und gekröpften harten Trennscheiben für Baustahl.
- ◆ Sortiment an harten Schleifscheiben für Baustahl.
- ◆ Sortiment an Lamellenschleifscheiben zum Schleifen, Polieren, Reinigen.

EN 12413–EN 13743



Achten Sie beim Kauf solcher Produkte stets auf die OSA-Zertifizierung. Sie garantiert, dass das Produkt die Sicherheitsstandards und zusätzlichen Anforderungen der Sicherheitsorganisation für Schleifmittel erfüllt.

Piktogrammbeschreibung



Die rote Linie bedeutet eine Höchstgeschwindigkeit von 80 m/s

Scheibendurchmesser	Die Höchstdrehzahl beträgt 80 m/s
115 mm	13.300 U/min
125 mm	12.250 U/min
180 mm	8.500 U/min
230 mm	6.650 U/min



DUCTIFLEX PRO

**Scheiben höchster Qualität
für professionelle Verwendung.**

Ein Sortiment an hochwertigen Produkten mit dem idealen Gleichgewicht zwischen Leistung und Lebensdauer.

Merkmale:

- ◆ Höchstgeschwindigkeit 80 m/s.
- ◆ Durchmesser 115 bis 230 mm.
- ◆ Stärke 1,0 bis 3,2 mm.
- ◆ Sollte innerhalb von 3 Jahren ab dem Produktionsdatum verwendet werden.
- ◆ Ausführung für Stahl, ausgenommen der extradünnen Scheiben für Stahl und Edelstahl.



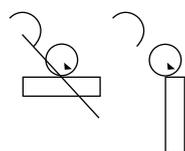
Abmessungen	Form	Verwendung	Spezifikation*	Menge / Karton	Artikel-Nr.
115 x 1 x 22 mm	flach	Stahl/ Edelstahl	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	flach	Stahl/ Edelstahl	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1,6 x 22 mm	flach	Stahl/ Edelstahl	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1,6 x 22 mm	flach	Stahl/ Edelstahl	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261934
125 x 1 x 22 mm	flach	Alu	AC 46 S7 BF	50	W000401338 NEU
230 x 2 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2,5 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2,5 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3,2 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3,2 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3,2 x 22 mm	flach	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3 x 22 mm	gekröpft	Alu	AC 36 S7 BF	25	W000401348 NEU
115 x 2,5 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3,2 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2,5 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3,2 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2,5 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2,5 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	gekröpft	Stahl	A 36 S7 BF	25	W000335004

- ◆ Extradünne Scheiben für schnelles und wirtschaftliches Trennen von Stahl und Edelstahl
- ◆ Hohe Standzeit
- ◆ Hohe Trenngeschwindigkeit
- ◆ Besonders effizient an Stahlträgern, Rohren, Blechen oder Profilen
- ◆ Kein Entgraten erforderlich
- ◆ Weniger Abfall

Gleiche Qualität in gekröpfter Form

- ◆ Harte Trennscheiben für Baustahl
- ◆ Hohe Standzeit
- ◆ Trennen von Eisen und Baustahl

Empfehlungen:



Schneller Trennen durch eine kleinere Kontaktfläche zwischen Scheibe und Werkstück

* Erklärung der Spezifikation: Siehe nächste Seite

TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN

DUCTIFLEX

Schleifscheiben für Standardbaustahl.

Merkmale:

- ◆ Reinigen von Stahloberflächen, Entgraten, Winkel- und Eckenbearbeitung.
- ◆ Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, hohe Lebensdauer.



2007-108

Abmessungen	Form	Verwendung	Spezifikation	Menge / Karton	Artikel-Nr.
115 x 6 x 22 mm	gekröpft	Normalstahl	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	gekröpft	Normalstahl	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	gekröpft	Normalstahl	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	gekröpft	Normalstahl	A 30 S7 BF	10	W000261948

Erklärung der Spezifikationen

XXX	XX	X	XX	XX
Schleifmitteltyp	Körnungsgröße	Härte	Gefüge	Bindung

Schleifmitteltyp

A: Herkömmliches Aluminiumoxid. Für einfachen und niedriglegierten Stahl, Stahlguss und Hartguss
 61A: Gemischtes Aluminiumoxid. Zum Schleifen von Edelstahl und säurebeständigem Stahl

Körnungsgröße

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Grob				mittel						Fein					

Von grob für Arbeiten ohne spezielle Präzisionsanforderung zu fein für glattere Oberflächen

Härtegrad

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Sehr weich			Weich				mittel				Hart			

Weiche Stufen sind für harte Materialien vorgesehen, harte Stufen für weichere Materialien

Gefüge

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Geschlossen		mittel				Offen		Weit offen		

Verhältnis zwischen Körnung, Bindung und Pore. Je weicher das Material ist, desto offener sollte das Gefüge sein

Bindung

V	B	BF
Keramisch gebunden	Kunstharzgebunden	Glasfaser

Kunstharzbindungen sind flexibler bei dynamischem und kraftvollem Einsatz als keramische Bindungen. Glasfaser erhöht den Widerstand, insbesondere bei starker Beanspruchung

DUCTIFLAP

Lamellenschleifscheiben.

Die Scheiben bestehen aus Schleifgewebe, das zugeschnitten und lamellen- oder fächerartig auf Glasfaser- oder Nylon-Träger geklebt wird.

Unsere DUCTIFLAP-Scheiben basieren auf Aluminium-Zirkonoxid speziell für Stahl, Stahlliegierungen, Nichteisenwerkstoffe, Gusseisen, Holz und Kunststoff. Wir verwenden konische Scheiben, weil sie für gebogene Oberflächen, Kantenschliff sowie geölte oder geprimierte Oberflächen genutzt werden können.
 Körnung:
 Die Körnung beträgt 40, 60 oder 80. Je höher die Körnung, desto präziser das Ergebnis.

Abmessung: 115 x 22 mm und 125 x 22 mm.
 Bindung: Kunstharz-bindende Phenolharze.
 Teller: Glasfaser oder Nylon (Kunststoff).
 Füllmaterial: Kryolith, Calcid.
 Form: flach oder konisch, 15 %.



2009-010

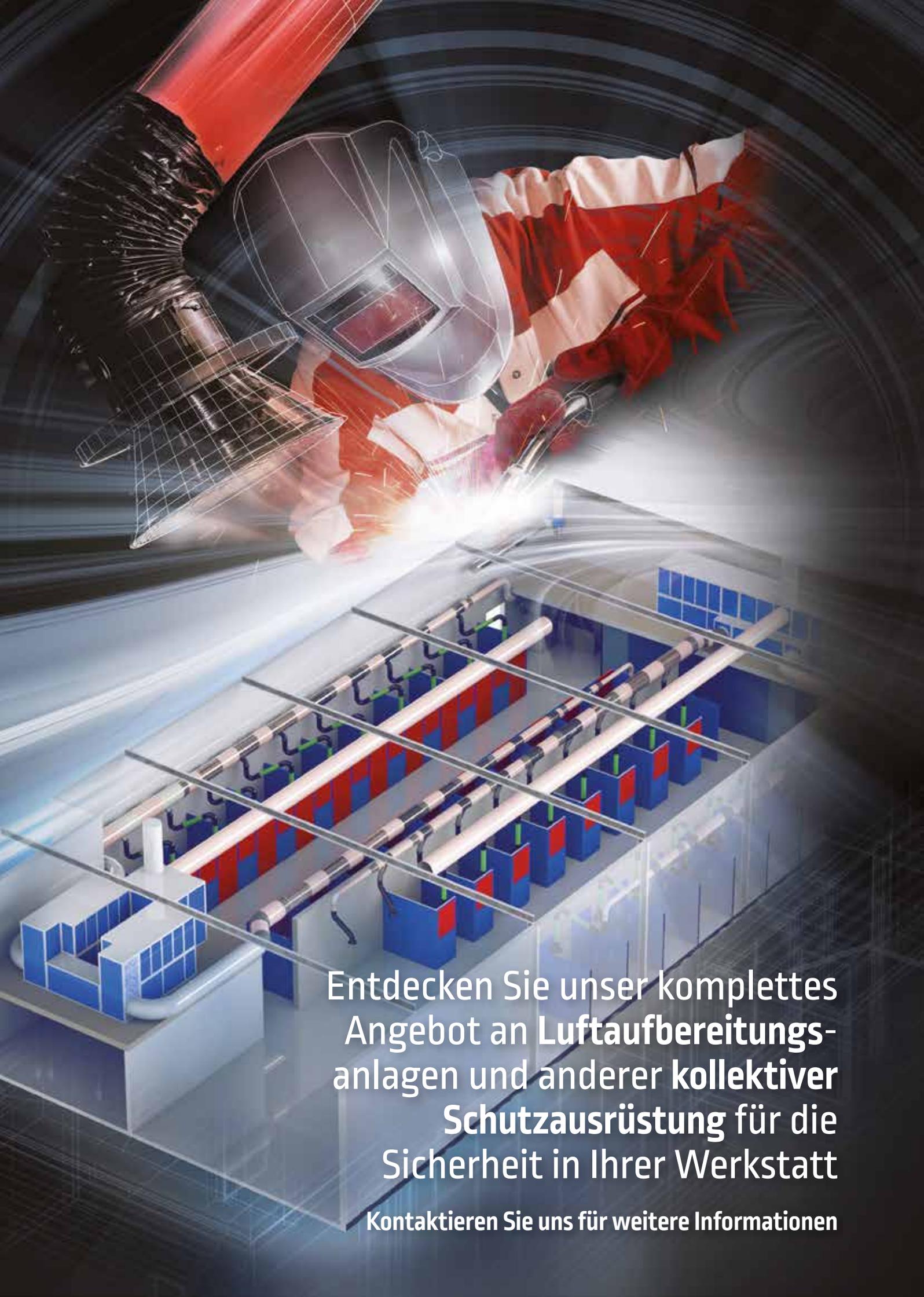
2009-011

Maße	Körn-ung	Menge/ Karton	Form	
			15 % konisch bei Glasfaser-Rückseite	Flach bei Nylon-Rückseite
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

Persönlicher Schutz: Schützen Sie Ihre Augen und Ohren, tragen Sie eine Staubschutzmaske, Sicherheitshandschuhe, (Sicherheitsschuhe und Lederschürze werden empfohlen).

Lagerung: in trockenen, gut belüfteten Bereichen.

Temperatur zwischen 18 und 22 °C, relative Luftfeuchtigkeit zwischen 45 und 60 %.
 Die Geschwindigkeit der Maschine darf die maximale Betriebsgeschwindigkeit der Scheibe nicht überschreiten: 80 m/s.



Entdecken Sie unser komplettes
Angebot an **Luftaufbereitungs-**
anlagen und anderer **kollektiver**
Schutzausrüstung für die
Sicherheit in Ihrer Werkstatt

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen

LOKALE PRÄSENZ GRÖßERE GLOBALE BEKANNTHEIT

125
JAHRE ERFAHRUNG

325+
INTERNATIONALES F&E-TEAM



- Hauptsitz
- Solution Centers

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com

